



R14X, R16X, R17X, R17XHD

116 807 11 04 ES - 06/2008



1	Introducción y descripción general	
	Introducción	. 2
	Descripción general	. 5
2	Seguridad	
	Directrices de seguridad para el operador	. 8
	Niveles de emisión de ruido	10
	Frecuencia característica de vibración del cuerpo humano	11
3	Componentes del tractor	
	Ubicación de las etiquetas y placas de identificación	14
	Placa de capacidad/tipo de carretilla	15
	Vista general de la carretilla	16
	Mandos de funcionamiento e indicadores	17
	Pantalla del operador	21
	Indicador de altura de elevación LHI	33
	Indicadores magnéticos de posición para la horquilla	37
	Definición del sentido de la marcha	38
4	Uso	
	Instrucciones de rodaje	40
	Comprobaciones anteriores al inicio de turno	42
	La batería	46
	Ajustes del operador	54
	Freno – pedal doble	58
	Freno – un solo pedal	60
	Marcha – pedal doble	62
	Marcha – un solo pedal	65
	Arranque en un plano inclinado	67
	Accionamiento del mástil y los accesorios (con dos mandos de joystick)	68
	Accionamiento del mástil y los accesorios (con tres mandos de joystick)	73
	Accionamiento del mástil y los accesorios (con cuatro mandos de joystick)	77
	Manipulación de cargas	81

# Tabla de materias



	Antes de abandonar la carretilla	88
	Dirección de 360° (opcional)	89
	Cambio de dirección de giro (opcional)	91
	Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)	92
	Introducción de la clave del operario (Opcional)	109
	Registrador de datos (opcional)	113
	Gestión de datos de la carretilla – LFM (opcional)	114
	Cabina para cámaras frigoríficas	117
	Iluminación exterior (opcional)	121
5	Mantenimiento	
	Directrices seguridad en el mantenimiento	124
	Informe de la inspección a fondo	125
	Cubiertas y capós	127
	Fusibles	130
	Descenso de emergencia	131
	Liberación del freno de aparcamiento y de dirección de emergencia	132
	Izado de la carretilla	133
	Sujeción para el transporte de la carretilla	135
	Elevación con gato de la carretilla	136
	Procedimiento de remolque	138
	Unidad del mástil	139
	Lubricantes recomendados	142
	Datos de inspección y mantenimiento	143
	Programa de inspección y mantenimiento	144
	Inspección y mantenimiento de rutina	
	Comprobaciones antes del inicio del turno	
	Inspección y mantenimiento después de las primeras 50 horas de funcionamiento Comprobación y mantenimiento cuando sea necesario	
	Inspección y mantenimiento cada 1000 horas (250 horas en la versión para almace-	145
	nes fríos)	145
	Inspección y mantenimiento cada 2000 horas (1000 horas en la versión para almace-	
	nes fríos) Inspección y mantenimiento cada 5000 horas (2500 horas en la versión para almace-	140
	nes fríos)	146



Inspección y mantenimiento cada 10000 horas o 5 años, lo que tenga lugar antes (5000 horas o 30 meses en la versión para almacenes fríos)	146
Inspección y mantenimiento según sea necesario	. 147
Limpieza de la carretilla	. 147
Comprobación del nivel de electrolito de la batería y de su gravedad específica	. 149
Lubricación de las cadenas de elevación y de los canales del mástil	. 150
Ajuste de las cadenas de elevación	
Sustitución de mangueras y tubos hidráulicos	. 151
Comprobación de las tuercas de la rueda de dirección	. 151
Comprobación de los pernos del eje de la rueda de carga	. 152
1.000 h Inspección y mantenimiento (250 h cámara frigorífica)	. 153
Comprobación del estado y de la seguridad de las ruedas y neumáticos	. 153
Comprobación del estado de la batería y de los cables de la batería	. 155
Comprobación del estado y de la fijación de las conexiones y cables eléctricos	. 156
Compruebe el espacio del freno de estacionamiento	157
Comprobación de daños en mangueras y tubos hidráulicos	. 157
Comprobación del estado y fijación de las cadenas de elevación	. 158
Lubricación de los canales del mástil, canales de extensión y cadenas de elevación	159
Lubricación de la placa del carro de la horquilla	. 160
Lubricación de los cojinetes de desplazamiento lateral	. 160
Lubricación de los cojinetes de inclinación (sólo inclinación manual)	161
Comprobación del nivel de aceite hidráulico	161
Lubricación del poste del soporte del asiento y de las guías de desplazamiento del asiento	162
Compruebe la holgura de los dispositivos de retenida del mástil	. 162
Lubrique los cojinetes de rodillo del mástil y las poleas de la parte superior de la cadena (solamente versión para almacenes fríos)	162
Lubrique la polea de la manguera del mástil y el conjunto de poleas del cable del mástil (solamente versión para almacenes fríos)	. 165
Lubrique los rodillos del carro de elevación (solamente versión para almacenes	. 100
fríos)	. 166
Lubrique los rodillos del carro de extensión (solamente versión para almacenes	
fríos)	. 166
2.000 h Inspección y mantenimiento (1.000 h cámara frigorífica)	. 168
Comprobación del nivel del líquido de frenos	. 168
Comprobación del desgaste de las almohadillas del freno de la rueda de carga	168
Sustitución del filtro del respiradero del depósito hidráulico	. 169
5.000 h Inspección y mantenimiento (2.500 h cámara frigorífica)	. 170
	. 170
Comprobación de los tubos del freno	. 170
Cambio del aceite hidráulico y del filtro de succión	171

# Tabla de materias



	10.000 h Inspección y mantenimiento (5.000 h cámara frigorífica)
	Retirada de servicio de la carretilla
	Desarme de la carretilla
6	Datos técnicos
	<b>Dimensiones</b>
	Datos técnicos – capacidad 1,4 toneladas
	Datos técnicos – capacidad 1.6 toneladas
	Datos técnicos – capacidad 1.7 toneladas
	Datos técnicos – capacidad 1,7 toneladas (trabajo pesado)
	Datos de la batería
	Variaciones del mástil
Ar 7	Nexos  Feguerras de cableado
′	Esquemas de cableado
	Circuito hidráulico
	Circuito hidráulico - código de claves
	Diagrama del circuito (1 de 4)
	Diagrama del circuito (2 de 4)
	Diagrama del circuito (3 de 4)
	Diagrama del circuito (4 de 4)
	Diagrama del circuito – código de control
	Diagrama del circuito - Opciones (1 de 4)
	Diagrama del circuito - Opciones (2 de 4)
	Diagrama del circuito - Opciones (3 de 4)
	Diagrama del circuito - Opciones (4 de 4)
	Diagrama del circuito (opciones) – código de control
	Diagrama del circuito - carro accesorio (1 de 4)
	Diagrama del circuito - carro accesorio (2 de 4)
	Diagrama del circuito - carro accesorio (3 de 4)
	Diagrama del circuito - carro accesorio (4 de 4)



Diagrama del circuito (carro accesorio) - código de control	227
Diagrama del circuito - Cabina para cámaras frigoríficas (1 de 4)	231
Diagrama del circuito - Cabina para cámaras frigoríficas (2 de 4)	232
Diagrama del circuito - Cabina para cámaras frigoríficas (3 de 4)	233
Diagrama del circuito - Cabina para cámaras frigoríficas (4 de 4)	234
Diagrama del circuito (cabina para cámaras frigoríficas) - Código de control	235
Cabina para cámara frigorífica	238
Calefactores para cámara frigorífica	242
Circuito de iluminación	244
Circuito de iluminación - código de claves	245

# Introducción y descripción general



# Introducción

# Introducción

#### Cómo utilizar este manual

A fin de reducir el riesgo de que se produzcan lesiones personales, lesiones a terceros, v para evitar provocar desperfectos a la carretilla, los comentarios que se incluyen a continuación y se emplean a lo largo del manual señalan peligros específicos o información inusual que requiere una atención particular:

# **PELIGRO**

Indica peligros que pueden provocar lesiones corporales o la muerte y/o graves desperfectos al producto.

#### **CUIDADO**

Indica peligros que pueden provocar lesiones corporales y/o graves desperfectos al producto.

### ▲ ATENCIÓN

Indica peligros que pueden provocar desperfectos al producto o la destrucción del mismo.



# ADVERTENCIA RELATIVA AL MEDIO **AMBIENTE**

Indica peligros que pueden resultar perjudiciales para el medio ambiente.



### **NOTA**

Identifica información técnica que requiere especial atención, debido a que la conexión podría plantear dificultades incluso al personal especializado.

#### Su carretilla elevadora

Su carretilla ofrece el máximo de economía. seguridad y comodidad para el conductor. Sin embargo, queda en manos del operador conservar las cualidades de la carretilla para obtener una larga y rentable vida de servicio y sacar el máximo partido de sus ventajas en el trabajo.

El presente manual del usuario describe todo lo que debe saber sobre la puesta en marcha, el modo de conducción, el mantenimiento y la conservación de su carretilla.

Siga todas las instrucciones facilitadas para el funcionamiento de la carretilla y lleve a cabo. regularmente y en el momento que corresponda, las tareas de mantenimiento y los cuidados descritos en el plan de mantenimiento e inspección.

Para mantener la validez de la garantía y para garantizar un funcionamiento seguro, el mantenimiento sólo debe ser realizado por personal cualificado y autorizado por su distribuidor local.

#### Normas relevantes

Esta carretilla cumple la norma EN1726-1, (Seguridad de carretillas industriales — Carretillas autopropulsadas de capacidad hasta 10.000 kg inclusive y tractores industriales con un esfuerzo de tracción al gancho hasta 20.000 N inclusive - Parte 1: Requisitos generales), que cumple los requisitos específicos esenciales de la Directiva 98/37/CE de la UE relativa a la Seguridad de las máquinas

También cumple la norma EN 12895 relativa a la Compatibilidad electromagnética y enmiendas posteriores para carretillas para la manipulación de materiales, que cumple los requisitos específicos de la Directiva 89/336/CEE.

Se realizan controles de nivel de sonido conforme a la norma EN 12053

Se realizan controles de nivel de vibración conforme a las normas EN 13059 v EN 12096

## Finalidad de uso

Su carretilla está diseñada para el transporte y elevación de cargas estables estipuladas en la placa de capacidad de carga dentro de un intervalo de temperatura de -10 °C a +40 °C (de -30 °C a +40 °C en la versión para almacenes fríos).

En especial, deseamos dirigir su atención al folleto adjunto (VDMA o BITA para el Reino



Introducción

Unido) referente al funcionamiento seguro y a la prevención de accidentes en carretillas de horquilla elevadora, a las normas de seguridad para vehículos de gas, así como a las normas para el uso de la carretilla en carreteras públicas.

El operador y el personal de mantenimiento deben seguir en todas las circunstancias las directrices del manual para usuarios de carretillas industriales y carretillas todo terreno (VDMA o BITA para el Reino Unido).

El usuario, y no el fabricante, es responsable de cualquier lesión o daño que se profujera a consecuencia del uso indebido, negligencia. abuso. alteraciones. mantenimiento incorrecto o reparaciones y aplicaciones no autorizadas por el fabricante.

Si desea utilizar la carretilla para aplicaciones no mencionadas en estas instrucciones. rogamos se ponga en contacto con su distribuidor local. No puede realizarse ningún tipo de modificación ni rectificación, ni instalarse equipos adicionales en la carretilla, sin el consentimiento previo del fabricante.

Los accesorios quedan sujetos a las instrucciones de funcionamiento suministradas por el fabricante



# **NOTA**

Si instala algún accesorio será preciso que coloque una placa de capacidad adicional.



# NOTA

Se recomienda que no se emplee las carretillas que dispongan de inclinación automática para apilar o desapilar cargas en los siguientes tipos de estantería:

- Estantería dinámica / por gravedad
- Estantería deslizante



### NOTA

Para las aplicaciones de estantería penetrable, consulte a su distribuidor local.

#### ▲ ATENCIÓN

No está permitido maneiar la carretilla en pendientes superiores a 10% debido a las características de estabilidad de la carretilla

La capacidad de subida nominal que figura en la ficha de datos se basa en la fuerza de tracción de la carretilla v sólo es válida para tramos en pendiente relativamente cortos. Póngase en contacto con su distribuidor local antes de conducir la carretilla por pendientes prolongadas.

### **A PELIGRO**

No utilice nunca una carretilla estándar en zonas donde haya riesgo de explosión causada por gases, vapores o polvo explosivo o inflamable.

Las carretillas que tengan que utilizarse en tales entornos deberán disponer de protección especial. Deben venir acompañadas de una declaración de conformidad específica de la CE y del Manual del usuario correspondiente.

# Requisitos relativos al suelo

La carretila carece de sistema de suspensión, por lo que el suelo debe ser uniforme, horizontal y libre de agujeros o grietas que puedan ocasionar desperfectos.



# i NOTA

Para obtener una especificación detallada del suelo, póngase en contacto con su distribuidor local.

#### Nota técnica

Únicamente se podrá copiar, traducir o transmitir a terceros este manual del usuario o extractos del mismo con la autorización previa del fabricante

Seguimos una política de progreso continuo en el diseño y la fabricación de nuestros productos. Las ilustraciones y detalles técnicos relativos al diseño, accesorios y tecnología de las carretillas están sujetos a los cambios o las modificaciones resultantes de los avances tecnológicos del fabricante.

Por lo tanto, no podemos tomar en cuenta las reclamaciones basadas en las características técnicas, ilustraciones y descripciones contenidas en este manual del usuario.

# 1 Introducción y descripción general

# Introducción



Rogamos dirja a su distribuidor local todas las consultas relativas a pedidos de piezas de repuesto, asegurándose de indicar su dirección de entrega correcta.

En caso de reparaciones, utilice únicamente piezas de repuesto originales. Este es el único modo de garantizar que la carretilla conserve su calidad técnica original.

Cuando realice un pedido de piezas de repuesto, es importante especificar los números de pieza y proporcionar los siguientes datos de la carretilla:

Tipo de carretilla:	

Número de serie del fabricante/año de construcción:

Fecha de entrega:

Especifique también el número de producción del mástil al realizar pedidos de piezas para el mástil.

Número del mástil:		

Altura de elevación del mástil [mm]:

Cuando reciba la carretilla de horquilla elevadora, copie los datos de las placas de identificación en este manual del usuario. Esta información se encuentra en la placa de identificación que puede verse en la consola del operador. Recomendamos que copie dicha información en este manual para poder consultarla con facilidad en el futuro

# Entrega de la carretilla

Todas las carretillas son objeto de una cuidadosa inspección antes de salir de la fábrica, con el fin de garantizar que estén en un estado satisfactorio y completamente equipadas cuando se entreguen al cliente.

Su distribuidor local tiene la obligación de volver a inspeccionar el vehículo antes de entregarlo y verificar que se encuentra en perfecto estado en el momento de entrega.

Compruebe que las tuercas de las ruedas de transmisión están bien apretadas Compruebe que los pernos del eje de la rueda de carga están bien apretados Compruebe el nivel de electrólito y la gravedad específica de la batería Compruebe el nivel de aceite hidráulico Compruebe que el sistema de frenos funcione correctamente y con seguridad Compruebe que el sistema de dirección funcione correctamente y con seguridad Compruebe que el sistema de tracción funcione correctamente y con seguridad Compruebe que el mástil y los accesorios que pudiera tener funcionen correctamente y con seguridad

A fin de evitar posteriores reclamaciones e incomodidades al cliente, se ruega que compruebe que el estado del vehículo es satisfactorio y que está completamente equipado en el momento de entrega, y que confirme la correcta instalación de la carretilla en el certificado de conformidad del fabricante.

Los siguientes manuales técnicos pertenecen a cada una de las carretillas:

- · Manual del usuario
- Certificado CE de conformidad (el fabricante certifica que esta carretilla de manutención cumple las exigencias de todas las directrices pertinentes de la CE).
- Catálogo de piezas de repuesto (en CD)
- Manual para usuarios de tractores industriales y carretillas todo terreno (VDMA o BITA para el Reino Unido)

Descripción general

# Descripción general

#### Introducción

Su carretilla, que cumple todas las directivas pertinentes de la CE, está diseñada para satisfacer las exigencias de las aplicaciones más arduas. Las características fundamentales de su diseño se derivan de un completo análisis de los procedimientos logísticos de los almacenes actuales para lograr la máxima productividad. El concepto general de diseño garantiza un excelente nivel comodidad para el operador, contribuyendo considerablemente a conseguir un alto rendimiento de trabajo con el mínimo cansancio.

# Compartimento y mandos del operador

El compartimento del operador ofrece todo el espacio que un operador puede necesitar para trabajar con toda comodidad. Dada la amplitud del espacio interior de la cabina, el operador siempre se encuentra completamente seguro y protegido de acuerdo con los parámetros de operación de la carretilla. El asiento con suspensión total de 'clase preferente' dispone de todos los ajustes necesarios para que cada operador encuentre la postura de conducción que le resulte más cómoda.

Los reposabrazos ajustables disponen de un volante compacto, una palanca tipo joystick y los controles manuales de uso frecuente.

La singular posición del asiento inclinado próximo al mástil proporciona una visión inmejorable de las zonas de carga y almacén.

Los pedales de acelerador dobles o sencillos permiten realizar maniobras rápida y eficazmente y la pantalla digital mantiene al operador informado en todo momento sobre el estado operativo de la carretilla.

#### Chasis

El chasis está diseñado para lograr la máxima resistencia y rigidez. Al encontrarse la batería bajo el chasis el centro de gravedad es muy bajo, lo que proporciona una magnífica estabilidad estática y dinámica.

# Tracción y transmisión

El potente motor de transmisión c.a. proporciona una aceleración rápida y continuada hasta la velocidad máxima y todos los parámetros de rendimiento pueden ajustarse para responder a las necesidades de funcionamiento individuales de cada operador. La transmisión cónica de dientes rectos transmite la potencia a la rueda de tracción.

#### Sistema eléctrico

La carretilla dispone de un sistema digital avanzado de alta frecuencia para controlar la tracción, la dirección y la manipulación de cargas. Dicho sistema, que incluve un sistema de frenado eléctrico regenerativo automático, reacciona progresivamente a las instrucciones del operador y el movimiento resultante es extremadamente gradual. Esta tecnología garantiza que la carretilla funcione con la máxima eficiencia y la batería produzca gran número de ciclos de trabajo. El ajuste de parámetros permite personalizar la carretilla según los requisitos particulares y el sistema de diagnóstico incorporado por medio de bus CAN permite realizar el mantenimiento de la carretilla rápidamente y obtener el máximo tiempo productivo de la misma.

#### Dirección

La dirección eléctrica tipo 'fly by wire' reduce el cansancio del operador, garantiza una maniobrabilidad excelente y mejora las tareas de manipulación en general. El sistema de dirección proporciona la retroalimentación de fuerza al volante, garantizando el control óptimo de la dirección. La dirección de 360° es opcional.

# Sistema de extensión, sistema hidráulico v mástil

El nuevo concepto de mástil de ancho especial ofrece una perspectiva panorámica de las zonas de carga y almacén.

# 1 Introducción y descripción general



# Descripción general

A diferencia de las carretillas retráctiles convencionales, el mástil está sujeto al chasis y se mueve. En su lugar, el carro de desplazamiento se extiende y con una carrera corta independientemente del mástil. Esta construcción única minimiza la desviación del mástil y la masa del mástil mejora la distribución del peso de la carretilla, lo que proporciona una estabilidad excelente y una alta capacidad residual.

El guarnimiento a través del mástil de todas las funciones hidráulicas proporciona una visibilidad sin obstáculos a través del mástil. Los rodillos inclinados herméticos proporcionan movimientos de elevación/descenso suaves y rápidos.

El potente motor de bomba de c.a. con desaceleración cuando está completamente elevado proporciona una elevación rápida, mientras que la desaceleración automática en ambos extremos del movimiento de extensión proporciona ciclos de manipulación de la carga suaves, rápidos, seguros y precisos.

Las completas medidas de amortiguación del mástil hacen que el mástil funcione continuamente en cualquier circunstancia, ya que el sistema de control amortigua automáticamente cualquier movimiento brusco del joystick que pueda hacer el operador.

#### **Frenos**

Las carretillas disponen de tres sistemas independientes de frenado:

- Freno hidráulico de pie, que funciona sobre las ruedas de carga
- Freno de estacionamiento, que funciona sobre el motor de tracción
- El frenado eléctrico regenerativo se acciona automáticamente cuando disminuye la demanda del acelerador o se selecciona el sentido de marcha contrario

# Seguridad

Linde Material Handling

Directrices de seguridad para el operador

# Directrices de seguridad para el operador



Las normas de seguridad de este manual deben observarse en todo momento. Tales normas forman parte, pero no sustituyen, a las normas descritas en el folleto que se suministra con esta carretilla para los usuarios de carretillas industriales y carretillas todo terreno (VDMA o BITA para el Reino Unido).

Antes de efectuar trabaios con la carretilla o de realizar reparaciones en la misma, las personas responsables, en particular los operadores y el personal de mantenimiento, necesitan haber sido formados por instructores titulados sobre el uso normal y correcto de la carretilla, y es preciso que estén familiarizados con las directrices de seguridad incluidas en estas instrucciones de funcionamiento.

El empresario es el responsable de asegurarse de que el conductor haya entendido toda la información relativa a la seguridad.

Rogamos tenga en cuenta las directrices de funcionamiento y normas de seguridad incluidas en este manual del usuario, especialmente:

- Información sobre el funcionamiento de carretillas industriales
- Normas para carreteras y lugares de
- Derechos, deberes y normas de seguridad para el operador
- Funcionamiento en áreas especiales
- · Información relativa a arranque, conducción y frenado
- · Información sobre mantenimiento y repara-
- Inspecciones periódicas, comprobación de prevención de accidentes
- · Eliminación de grasas, aceite y baterías

El operador (propietario) o la persona responsable debe cerciorarse de que en todo momento se cumplen las normas de funcionamiento y las directrices de seguridad mencionadas.

Durante la instrucción, el operador del vehículo debe familiarizarse completamente

- las particularidades de la carretilla
- accesorios especiales
- condiciones especiales de trabajo

Practique la conducción, el control y la dirección con la carretilla descargada hasta que comprenda completamente su funcionamiento. Solo entonces puede comenzar a realizar operaciones de apilado y desapilado.

### **PELIGRO**

Una de las causas principales de accidentes con carretillas elevadoras es que el operador desconozca o haga caso omiso de las prácticas básicas de funcionamiento seguro.

Para garantizar la seguridad del operador y de los demás deben seguirse algunas prácticas básicas de funcionamiento seguro que se indican a continuación.

## Factores personales

- La carretilla solo debe ser maneiada por operadores que dispongan de una certificación adecuada expedida por instructores titulados.
- > Los operadores deben adquirir sentido de la responsabilidad. Deben comprender que manejan equipo valioso, desplazan mercancías en una zona restringida en la que probablemente trabaian otras personas.
- Antes de comenzar a trabajar, el operador **DEBE** realizar las comprobaciones anteriores al inicio de turno que se describen en este manual.
- Si la carretilla muestra señales de haber sufrido desperfectos o se produce algún fallo y no puede utilizarse con seguridad, estaciónela en una posición segura, apage el motor, retire la llave e informe a su supervisor. No utilice la carretilla si está defectuosa.



# Directrices de seguridad para el operador

- ➤ Mantenga siempre la carretilla en buen estado, esto reducirá al mínimo los riesgos posibles.
- > Mantenga las etiquetas de advertencia colocadas en la carretilla v en buen estado. Sustituya cualquier etiqueta o placa que resulte ilegible.
- La manipulación, carga y mantenimiento de la batería siempre debe realizarse con arreglo a las instrucciones provistas por el fabricante junto con la batería.
- > Debe llevar equipo de protección, es decir, gafas protectoras y quantes en todo momento cuando trabaje con baterías.
- > No instale equipo adicional en la carretilla a menos que hava sido provisto o aprobado por su distribuidor local.

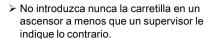
# Procedimientos de manejo

- Conduzca siempre del modo más apropiado a las condiciones de la carretera, adaptando su estilo de conducción a las zonas de trabajo particularmente peligrosas y a la carga transportada.
- > Antes de iniciar la marcha y durante la misma, debe mirar SIEMPRE en el sentido de la marcha
- > Preste atención a los peatones y evite situaciones en las que puedan quedar atrapados entre la carretilla y un objeto fiio.
- > Antes de mover una carretilla descargada eleve las horquillas del suelo, sin superar en ningún caso los 150 mm.
- > No sague nunca los brazos ni las piernas del compartimento del operador.
- Nunca lleve pasajeros.
- > Toque la bocina siempre que se aproxime a cruces de visibilidad reducida, puertas, etc.
- Emplee el mástil y los accesorios siempre para los fines autorizados.

- > No sobrecarque la carretilla por encima de su capacidad nominal, que se indica en la placa de capacidad.
- > Al transportar una carga, circule con las horquillas completamente plegadas e inclinadas hacia atrás, con la carga apoyada sobre el portahorquillas o el respaldo para que el centro de gravedad quede lo más cerca posible del portahorquillas.
- No transporte cargas descentradas. Coloque la carga de modo que su centro de gravedad quede en la línea central que se encuentra entre las horquillas.
- > No eleve nunca una carga con una sola horquilla.
- Transporte siempre las cargas lo más cerca posible del suelo.
- > Si se encuentra en una rampa o pendiente:
- Cerciórese de que la carretilla dispone de espacio suficiente para salvar el ángulo de caída
- Eleve las horquillas lo suficiente para salvar el ángulo de caída
- · Circule cuesta arriba con la carga por delante
- Circule cuesta abajo con la carga por detrás
- No gire ni apile cargas sobre una pendiente.
- Si es posible, cruce las vías del ferrocarril, los umbrales de las puertas, etc. con la carretilla inclinada.
- No utilice la carretilla sobre superficies inestables o resbaladizas.
- No circule sobre terrenos desiguales u obstruídos.
- > Al elevar el mástil, cerciórese de que hay suficiente altura disponible.
- ➤ Al trabajar en las proximidades de cables eléctricos aéreos, guarde la distancia de seguridad establecida por las autoridades competentes.
- > Cerciórese de que la superficie sobre la que circula puede soportar el peso conjunto de la carretilla y de la carga.

# 2 Seguridad

### Niveles de emisión de ruido



No se apee nunca de una carretilla en movimiento.

#### Estanterías

- NUNCA supere la carga segura de trabajo idicada para la estantería.
- Antes de colocar una carga, cerciórese de que los faros laterales están seguros.
- Distribuya el peso uniformemente sobre la sección de estantería.
- Cerciórese de que las cargas se colocan sobre la estantería con precisión.
- No deje que las horquillas se apoyen sobre la estantería.
- No suba a la estantería.

# Apilamiento de mercancía

- No cree un peligro apilando material en galerías de transporte, o en lugares donde pudiera obstruir puertas, escaleras, salidas de emergencia, lugares seguros designados en caso de incendio, etc.
- Antes de colocar la primera bandeja de carga al formar un lote de pilas o una pila independiente, asegúrese de que no haya obstáculos en el suelo, y de que las sucesivas cargas estén seguras y niveladas antes de apilarlas.

Tenga cuidado con las horquillas salientes, que podrían encontrarse con la carga detrás de la carga que se está manipulando.

Linde Material Handling

- Cerciórese de que la pieza que sustenta la pila puede soportar el peso de la pila entera.
- Antes de dejar una carga, cerciórese de que esté firmemente situada.
- No supere la carga segura de trabajo de la caja o de las bandejas de esquina.
- Al formar una pila, recuerde que será preciso desapilar la mercancía, por lo que debe dejar suficiente espacio para que las carretillas puedan maniobrar con seguridad.

#### Estacionamiento

- No estacione la carretilla frente a extintores, salidas de emergencia o galerías de transporte, donde puede suponer un obstáculo.
- Desconecte la llave de contacto antes de abandonar la posición de conducción del operador.
- No abandone nunca la carretilla con una carga elevada.

#### Resumen

Un operador competente y seguro es aquel que se enorgullece del modo en que maneja su carretilla, respeta la mercancía que manipula y sigue los procedimientos de manejo correctos. NO SE ARRIESGUE NUNCA

# Niveles de emisión de ruido

Se determinan en un ciclo de prueba conforme a la norma EN 12053, en base a los valores ponderados en los modos de funcionamiento de MARCHA, ELEVACIÓN y RALENTÍ. El nivel de presión del sonido de la emisión promediada en ponderación A en la posición del operador es el siguiente:



# Frecuencia característica de vibración del cuerpo humano

de 1,4 a 1,7 toneladas en todos los modelos (sin cabina) de 1,4 a 1,7 toneladas

LPAZ = Consulte al fabricante

NOTA

En función de las circunstancias medioambientales. las cifras anteriores pueden diferir durante el funcionamiento de la carretilla.

en todos los modelos (con cabina)

LPAZ = Consulte al fabricante

Desconocido Kpa = Consulte al

fabricante

# Frecuencia característica de vibración del cuerpo humano

Los valores se determinan conforme a los métodos de ensayo para la medición de vibraciones EN 13059 y EN12096 en carretillas con equipo estándar según la ficha de datos técnicos (circulación por circuito de prueba con obstáculos).

La aceleración ponderada media de la vibración vertical sobre todo el cuerpo que ocupa el asiento de la carretilla (a w,zs) es la siguiente:

 $aw 7s = 0.57 \text{ m/s}^2$ 1.4 toneladas  $aw 7s = 0.68 \text{ m/s}^2$ 1.7 toneladas  $K = 0.1 \text{ m/s}^2$ Desconocido



La frecuencia característica del cuerpo humano no sirve para determinar la frecuencia real de la carga durante el funcionamiento de la carretilla. Dicha carga depende del entorno de trabajo (estado del suelo, tipo de operación, etc.) y, por tanto, debe determinarse en el lugar donde vaya a producirse si fuera preciso.

# 2 Seguridad



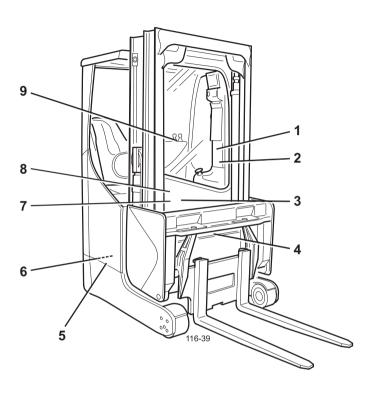
Frecuencia característica de vibración del cuerpo humano

# Componentes del tractor



Ubicación de las etiquetas y placas de identificación

# Ubicación de las etiquetas y placas de identificación



8

- Tipo de carretilla/placa de capacidad 1
- 2 Placa de capacidad de accesorios
- 3 Etiqueta de almacenamiento en frío
- 4 Etiqueta de cambio de la batería
- 5 Número de serie (grabado)
- Etiqueta de aceite hidráulico para almacenamiento en frío
- Etiqueta de advertencia contra subirse a las horquillas
- Etiqueta de advertencia contra permanecer bajo una carga elevada
- 9 Etiquetas de funciones del joystick

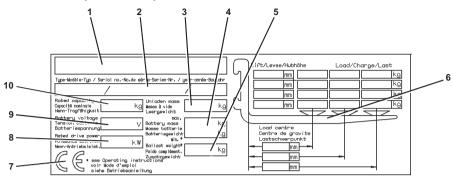


El operador debe comprobar que todas las etiquetas y placas de identificación estén presentes y puedan leerse. Póngase en contacto con su distribuidor local si las etiquetas o placas de identificación han sufrido desperfectos o se han perdido.



# Placa de capacidad/tipo de carretilla

# Placa de capacidad/tipo de carretilla



9

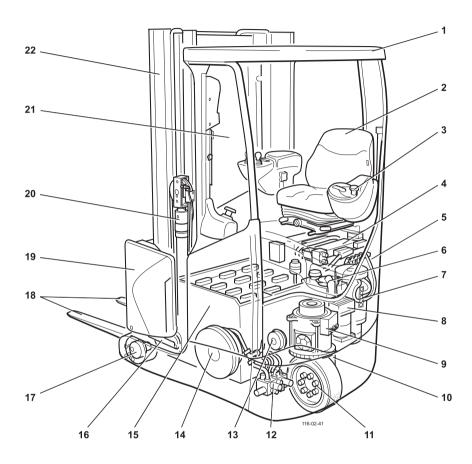
- 1 Fabricante
- 2 Tipo de carretilla/número de serie/año de fabricación
- 3 Tara
- 4 Peso de la batería
- 5 Contrapeso
- 6 Diagrama de capacidad

- 7 Símbolo de la CE (este símbolo certifica que la carretilla cumple todas las directivas y
  - directrices pertinentes de la CE).
- 8 Fuerza motriz nominal
  - Tensión de la batería
- 10 Capacidad de carga nominal

# Linde Material Handling

# Vista general de la carretilla

# Vista general de la carretilla



- Guarda elevada
- 2 Asiento
- 3 Volante
- 4 Unidad de control electrónica
- 5 Depósito del líquido de frenos
- 6 Filtro y depósito hidráulico
- 7 Unidad de bomba y motor de elevación
- 8 Unidad de dirección
- 9 Motor de tracción
- 10 Caja de engranajes
- 11 Rueda de transmisión

- 12 Válvula de control hidráulico
- 13
- 14 Alojamiento de la manguera
- 15 Batería
- Cilindros de extensión 16

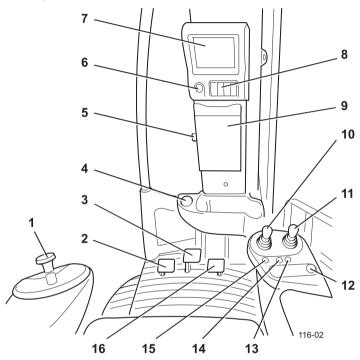
Bocina

- 17 Freno y rueda de carga
- 18 Horquillas
- Manipulador de carga con carro de eleva-19 ción, carro de extensión y portahorquillas.
- 20 Cilindro de elevación primario
- Pantalla protectora 21
- 22 Unidad del mástil



# Mandos de funcionamiento e indicadores

# Mando de doble pedal



- 1 Volante
- 2 Pedal del acelerador - horquillas hacia atrás
- 3 Pedal de freno
- Aislador de emergencia 4
- 5 Rueda de mano de sujección de la consola ajustable (opcional)
- 6 Interruptor de llave
- 7 Pantalla del operador
- 8 Interruptores de accesorios opcionales
- Carpeta sujetapapeles (opcional)
- 10 Joystick de control de extensión y elevación

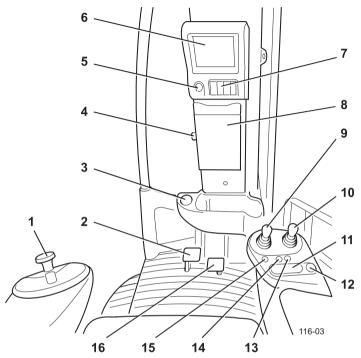
- 11 Joystick de control de desplazamiento lateral
- Pulsador de la bocina 12
- Centralización automática del desplaza-13 miento lateral (opcional)
- Nivelado automático de horquillas (opcio-14
- 15 Freno de estacionamiento
- 16 Pedal del acelerador - horquillas hacia delante



El joystick puede configurarse con otros parámetros.



# Mando de un solo pedal



1	Volante	10	Joystick de control de desplazamiento
2	Pedal de freno		lateral
3	Aislador de emergencia	11	Interruptor de dirección
4	Rueda de mano de sujección de la consola	12	Pulsador de la bocina
	ajustable (opcional)	13	Centralización automática del desplaza-
5	Interruptor de llave		miento lateral (opcional)
6	Pantalla del operador	14	Nivelado automático de horquillas (opcio-
7	Interruptores de accesorios opcionales		nal)
8	Carpeta sujetapapeles (opcional)	15	Freno de estacionamiento
9	Joystick de control de extensión y elevación	16	Pedal del acelerador



El joystick puede configurarse con otros parámetros.



# Aislador de emergencia

Al pulsar el botón rojo (1) se aisla toda la alimentación eléctrica.

#### ▲ ATENCIÓN

Utilice el aislador de emergencia sólo en caso de emergencia o para aislar la alimentación eléctrica cuando se deja la carretilla desatendida.

No utilice el aislador de emergencia para detener la carretilla en circunstancias normales de circulación.

Al pulsar el aislador de emergencia durante la marcha se interrumpirá el funcionamiento del frenado eléctrico regenerativo.

Tire del botón rojo (1) hacia arriba para restablecer la alimentación eléctrica.

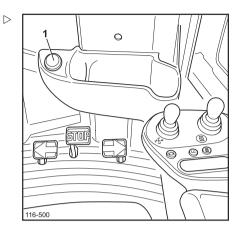


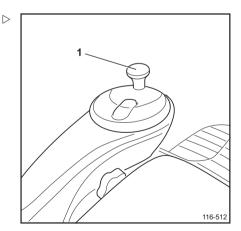
Tras haberse pulsado el aislador de emergencia, debe llevarse a cabo el procedimiento correcto de arranque para poner la carretilla en marcha.

#### Dirección de la carretilla

El sistema de dirección eléctrica permite maniobrar sin esfuerzo y es inestimable al trabajar en pasillos estrechos.

La carretilla dispone de una palanca de dirección (1) que debe sostenerse en todo momento mientras la carretilla esté en movimiento





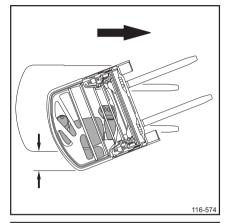


# **A** PELIGRO

Al realizar giros durante la marcha con las horquillas por delante, el chasis basculará en el sentido opuesto.

Deje el espacio suficiente y preste atención a los peatones que pudiera haber en la zona.

Preste una atención especial al realizar maniobras en muelles de carga, plataformas elevadas, etc.



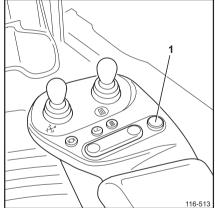
# Accionamiento de la bocina

Emplee la bocina para avisar a otros de su presencia cuando se aproxime a esquinas sin visibilidad, puertas, etc.

➤ Pulse el pulsador (1). La bocina funcionará mientras el pulsador permanezca pulsado.

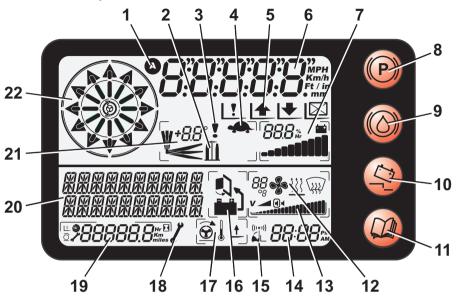


La bocina funcionará aunque la llave de contacto no esté conectada, pero no funcionará cuando esté pulsado el aislador de emergencia.





# Pantalla del operador



- 1 Indicador automático del sistema de preselección de altura
- 2 Indicador de centrado del desplazamiento lateral
- 3 Indicador de aviso de enclavamiento
- 4 Indicador de baja velocidad.
- Indicadores de control de altura de horquilla 5
- Pantalla de altura de horquilla 6
- 7 Indicador de descarga de la batería
- 8 Indicador del freno de estacionamiento
- Indicador de aviso del líquido de frenos 9
- 10 Indicador de aviso de bloqueo de la batería
- 11 Indicador de servicio
- 12 Indicadores de calefacción de cabina (Opcional)

- 13 Volumen del interfono de cabina (Opcional)
- 14

22

- 15 Indicador de comunicación del registro de datos (Opcional)
- 16 Indicadores de cambio de batería
- 17 Indicadores de aviso de temperatura
- Indicador de intervalo de servicio transcu-18 rrido
- 19 Contador horario
- 20 Panel de mensajes
- Indicador de inclinación de horquilla 21
  - Indicador de dirección

# NOTA

Es posible que algunas funciones de pantalla no estén disponibles, en función del modelo de carretilla y de las especificaciones de la misma. Los operadores deben familiarizarse por completo con todos los indicadores y las funciones de pantalla disponibles antes de poner en servicio la carretilla.



# Indicador de dirección



# NOTA

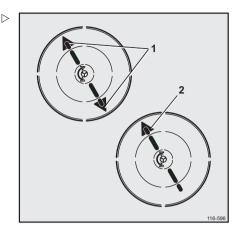
El aspecto de la pantalla del indicador de dirección puede cambiar según las preferencias del cliente que utilice el software de diagnóstico. Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.

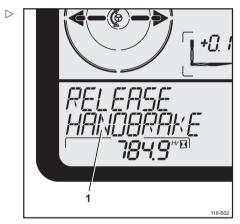
Cuando la carretilla está encendida. la orientación del volante se indicará por medio de flechas apuntando a sentidos contrarios (1), que giran al accionarse la el volante.

Al seleccionar un sentido, aparecerá una única flecha (2) que indique el sentido de la marcha.



El panel de mensajes de 20 caracteres (1) proporciona al operador información diversa como mensajes de ayuda para el operador y códigos de diagnóstico.





MENSAJE	EXPLICACIÓN	MEDIDA A TOMAR	
ASIENTO DESOCU- PADO	Está intentando circular con la carretilla mientras el asiento del operario está desocupado.	Siéntese en el asiento.	
Bateria descargada	La tensión de la batería es muy baja.	Recargue la batería de inmediato	
Fallo arran. trac.	El sistema de tracción no se ha puesto en marcha correctamente.	Podría indicar un fallo potencial. Apague la carretilla y, a continua- ción, arránquela de nuevo. Si sigue apareciendo el mensaje, póngase en contacto con su dis- tribuidor local.	



MENSAJE	EXPLICACIÓN	MEDIDA A TOMAR
Puerta abierta	Está intentando circular con la puerta lateral abierta.	Cierre la puerta lateral (NOTA: Este mensaje aparecerá durante el procedimiento de cambio de la batería).
Desbloq. freno	Está intentando circular con el freno de mano accionado.	Libere el freno de mano.
Seleccione sentido	Está intentando circular sin haber seleccionado un sentido previamente.	Seleccione el sentido de la marcha.
Pie izqdo.	Está intentando circular sin pisar el pedal izquierdo de enclavamiento.	Pise el pedal izquierdo de enclavamiento.
Enclav. abiertos	Los fiadores de fijación de la batería no están cerrados.	Cerciórese de que la batería esté correctamente colocada (NOTA: Este mensaje aparecerá durante el procedimiento de cambio de la batería).
Bateria externa	La batería externa se ha conec- tado durante el procedimiento de cambio de la batería.	No es preciso tomar ninguna medida.
Fallo arran. elev.	El sistema de elevación no se ha puesto en marcha correctamente.	Podría indicar un fallo potencial. Apague la carretilla y, a continua- ción, arránquela de nuevo. Si sigue apareciendo el mensaje, póngase en contacto con su dis- tribuidor local.
Joystick accionado	El joystick está accionado durante el arranque.	Podría indicar un fallo potencial. Compruebe que los joysticks están en posición neutral y, a continuación, apague la carretilla y arránquela de nuevo. Si sigue apareciendo el mensaje, póngase en contacto con su distribuidor local.
Lento	Hay un controlador que reduce el rendimiento de la función solicitada.	No es preciso tomar ninguna medida.
Calibrar elevacion	La función de elevación se en- cuentra en modo de calibración.	Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.
Calibrar potencio.	La función de accionamiento de la cabeza se encuentra en modo de "calibrado de potenciómetro".	Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.



MENSAJE	EXPLICACIÓN	MEDIDA A TOMAR
No hay valvulas	No hay válvula.	Podría indicar un fallo potencial. Apague la carretilla y, a continua- ción, arránquela de nuevo. Si sigue apareciendo el mensaje, póngase en contacto con su dis- tribuidor local.
Purga del retractil	La función de alcance se encuen- tra en modo de purga de aire del sistema mediante bombeo conti- nuo de aceite.	Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.
No probado	No se ha probado la pantalla y no funcionará correctamente.	Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.
Cargando contadores	Se están cargando los contadores horarios de la carretilla (al instalar una pantalla nueva).	Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.
Cambio de horario	Se ha actualizado el reloj según el cambio de horario de invierno/verano.	No es preciso tomar ninguna medida.
Poner en hora	El reloj está en "modo de ajuste" (solicitado por el operario me- diante el teclado).	No es preciso tomar ninguna medida.
Sin senal CANbus	El CANbus no recibe ninguna señal.	Podría indicar un fallo potencial. Apague la carretilla y, a continua- ción, arránquela de nuevo. Si sigue apareciendo el mensaje, póngase en contacto con su dis- tribuidor local.
Zona	Una zona de almacén aparece en pantalla o puede cambiarse con el teclado.	No es preciso tomar ninguna medida.
Numero PIN	Solicita que se introduzca un nú- mero PIN (Número de Identifica- ción Personal) para acceder a la carretilla.	Introduzca su número PIN.
Pantalla calentando	La temperatura de la pantalla del operador es inferior a 2 °C y se está calentando.	No es preciso tomar ninguna medida NOTA: si la temperatura de la pantalla es inferior a 2 °C, no aparecerán algunos iconos, como por ejemplo el indicador de dirección. Proceda con cautela hasta que la pantalla haya alcanzado la temperatura adecuada y aparezcan todos los iconos.

# Indicador de inclinación de horquillas

El indicador de inclinación de horquilla muestra el ángulo de inclinación de las horquillas.

El icono animado de horquilla (1) indica si las horquillas están inclinadas hacia atrás, hacia delante u horizontales.

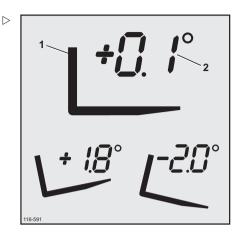


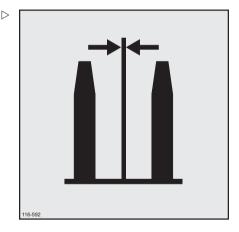
La pantalla indicará que las horquillas están en posición horizontal cuando las horquillas se encuentren a 0° ± 0.5°.

La pantalla numérica (2) muestra el ángulo preciso de las horquillas.



El icono de centrado del desplazamiento lateral aparecerá cuando las horquillas se encuentren en su posición central.



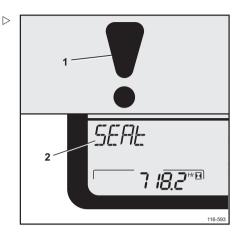


# Linde Material Handling Linde

# Pantalla del operador

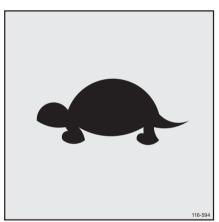
# Indicador de aviso de enclavamiento

Si se intenta poner en marcha una función que se ha enclavado o inhibido, aparecerá en pantalla el icono de advertencia de enclavamiento (1). Este puede ir acompañado de un mensaje de ayuda en el panel de mensajes (2).



# Indicador de baja velocidad.

El icono de baja velocidad aparecerá cuando algún controlador disminuya el rendimiento de la función seleccionada.



# Indicador de descarga de la batería

El indicador de descarga de la batería muestra un gráfico de barras con 10 segmentos (2) y un número (1).

El gráfico de barras (2) refleja el estado de carga de la batería. Si la batería está completamente cargada podrán verse 10 segmentos.

Los números muestran la carga que queda expresada en un porcentaje de la capacidad nominal de la batería



Para evitar que la batería sufra desperfectos. la pantalla indicará 0% cuando la batería esté descargada al 20% de su capacidad nominal. El rendimiento de la carretilla disminuirá y el icono de baja velocidad (3) aparecerá en pantalla cuando se accione la palanca de elevación.

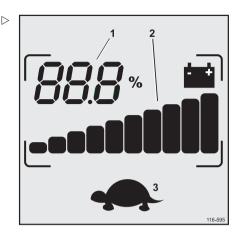
Cuando el indicador de descarga de la batería comience a parpadear, debe recargar o sustituir la batería.

### **▲ ATENCIÓN**

La descarga de batería superior al 20% de la capacidad nominal es excesiva. Al permitir que las baterías se descarguen excesivamente se reducirá la vida útil de la carretilla y la garantía de la batería puede quedar invalidada.

Recargue siempre las baterías lo antes posible.

No deje nunca las baterías descargadas.



## Reloi

El reloj mostrará la hora actual.

Para poner en hora el reloj en carretillas que dispongan de teclado:

- > Entre en el sistema utilizando su PIN personal.
- > A los diez segundos de haber entrado en el sistema, pulse y mantenga pulsada la tecla durante más de cinco segundos.



Utilice el software de diagnóstico para poner en hora el reloj en carretillas que no dispongan de teclado. Póngase en contacto con su distribuidor local.



Puede apagar el reloj y seleccionar el modo de funcionamiento utilizando el software de diagnóstico. Póngase en contacto con su distribuidor local.

### Indicadores de cambio de batería

Los indicadores de cambio de batería aparecen durante el procedimiento de cambio de la batería

El icono (1) aparece cuando está abierta la puerta lateral.

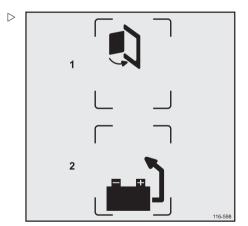
El icono (2) aparece cuando la carretilla está conectada a una fuente de alimentación externa.



El indicador de aviso de bloqueo de la batería también se iluminará durante algunas fases del procedimiento de cambio de la batería.



Linde Material Handling



Pantalla del operador

# Indicadores de temperatura demasiado alta

Si se produjera una condición de sobrecarga prolongada, los motores o el controlador podrían calentarse demasiado. La pantalla utilizará una combinación de dos iconos para avisar al operador de este estado.

Los iconos (1) parpadearán si el motor de tracción o el controlador se calentase demasiado

Los iconos (2) parpadearán si el motor de hidráulico o el controlador se calentase demasiado

Los iconos (3) parpadearán si el motor de dirección se calentase demasiado.



Si el motor o el controlador se calientan demasiado, su rendimiento disminuirá hasta que se enfríen y lleguen a una temperatura normal de servicio. El icono de baja velocidad (4) aparecerá para avisar al operador de que la carretilla funciona con prestaciones reducidas.

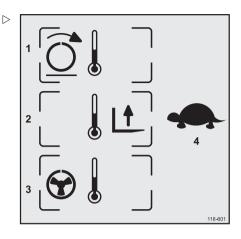
#### ▲ ATENCIÓN

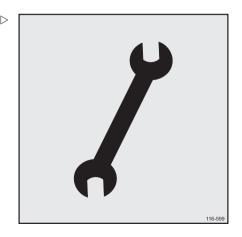
Si los motores o el controlador se calientan demasiado, esto podría deberse a una avería.

Informe a su supervisor si la pantalla indica que el controlador o alguno de los motores se han sobrecalentado durante el cambio de turno.

### Indicador de intervalo de servicio transcurrido

Cuando haya pasado la fecha de la revisión de servicio, el icono animado que indica que ha pasado el intervalo de servicio parpadeará durante 10 segundos al accionar la llave de contacto. El icono permanecerá en pantalla hasta que se realicen las tareas rutinarias de servicio. Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.





# Linde Material Handling *Linde*

#### Pantalla del operador

#### Contador de horas de servicio

El contador horario trae de serie un indicador del tiempo de funcionamiento (la llave de contacto y la ocupación del asiento) de la carretilla expresado en horas (1). El icono del reloj de arena parpadeará para indicar que el contador horario está activado.

# NOTA

El contador horario puede configurarse con el software de diagnóstico para mostrar lecturas alternativas del contador durante un breve periodo de tiempo al arrancar la carretilla. Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.

- (2) Plazo hasta la siguiente revisión de servicio
- (3) Tiempo de funcionamiento del motor de tracción
- (4) Tiempo de funcionamiento del motor hidráulico
- (5) Tiempo de funcionamiento del motor combinado de tracción e hidráulico

Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.

#### Aviso del freno de estacionamiento

El indicador LED rojo se ilumina mientras esté accionado el freno de estacionamiento.

#### **A** PELIGRO

Si el indicador rojo parpadea indicará que el freno está excesivamente gastado y que no debe manejarse la carretilla.

Por favor, póngase en contacto con su concesionario local. No haga funcionar nunca una carretilla que presente algún defecto en los frenos.

$\triangleright$	1	ſ	378.9 <sup>Hr</sup> 🗟
	2	1	<i>58.</i> 4" 1
	3	( ©	709.5 <sup># ]</sup>
	4	止	<i>98.2</i> <sup># 1</sup>
	5	О О	2869. 7 <sup>Hr</sup> 116-600





Pantalla del operador

### Aviso del nivel del líquido de frenos

El indicador LED rojo se enciende si el nivel del líquido de frenos está bajo.

#### **▲** PELIGRO

Nunca haga funcionar una carretilla con bajo nivel del líquido de frenos.

Llene inmediatamente el depósito del líquido de freno y compruebe si hay fugas.



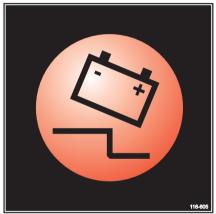
#### Aviso de bloqueo de la batería

El indicador LED rojo se ilumina si la batería no está firmemente sujeta en su lugar.

 $\triangleright$ 



Si se usa una estación de cambio para la batería, se encenderá el aviso de bloqueo de la batería en algunas de las etapas del procedimiento para cambiar la batería.





Pantalla del operador

#### Aviso de revisión de servicio

Si el indicador LED rojo se ilumina significa que hay un fallo. Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.





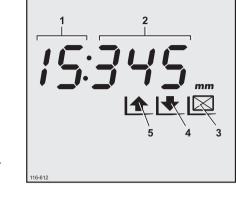
# Indicador de altura de elevación LHI

 $\triangleright$ 

La pantalla del indicador de altura de elevación consta de dos partes con números (1 y 2), un icono de apilado/desapilado (3) y dos iconos de sentido (4 y 5).

El indicador de altura de elevación presenta dos modos de pantalla.

- · El modo de altura real muestra la altura de la horquilla.
- · El modo de altura de estante muestra la información del estante y de la distancia, y un icono de apilado/desapilado para indicar cuando las horquillas están en posición de apilado o desapilado.





El operador no puede modificar el modo de funcionamiento. Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local



Las carretillas que disponen de teclado ofrecen una función adicional de selección de zona.



El indicador de altura de elevación es solamente un indicador de altura, no disminuye la velocidad de la elevación ni la detiene. Es responsabilidad del operario comprobar que las horquillas se encuentren en la posición correcta antes de apilar o desapilar una carga.

#### Indicador de altura de elevación LHI

# Linde Material Handling Linde

#### Funcionamiento - modo de altura real

Cuando las horquillas se encuentren por debajo de la altura de elevación libre la pantalla mostrará cinco barras horizontales. Cuando las horquillas estén elevadas por encima de la altura de elevación libre la pantalla mostrará la altura de las horquillas.



Si se enciende la carretilla cuando las horquillas se encuentran por encima de la altura de elevación libre, solo podrá realizarse la operación de elevación/descenso lento y de tracción. Para iniciar el sistema, baje las horquillas por debajo de la altura libre de elevación.

El sistema puede configurarse para mostrar la información de altura en milímetros, pulgadas o pies y pulgadas.



El operador no puede modificar las unidades de medida. Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local.

#### Funcionamiento - modo de estante

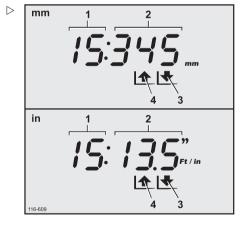
Cuando las horquillas se encuentren por debajo de la altura de elevación libre la pantalla mostrará cinco barras horizontales. Cuando las horquillas estén elevadas por encima de la altura de elevación libre la pantalla mostrará la información del estante y de la distancia.



Si se enciende la carretilla cuando las horquillas se encuentran por encima de la altura de elevación libre, solo podrá realizarse la operación de elevación/descenso lento y de tracción. Para iniciar el sistema, baje las horquillas por debajo de la altura libre de elevación.

Cuando las horquillas se encuentren por encima de la altura de elevación libre, accione el joystick de elevación/descenso.







#### Indicador de altura de elevación LHI

Según la función que esté seleccionada, se iluminará uno de los indicadores de sentido (3 ó 4).

Los dos dígitos de la izquierda (1) muestran el siguiente nivel de estante en el sentido de la operación.

Los tres dígitos de la derecha (2) indican la distancia a que se encuentra el siguiente nivel de estante (1).



Si el próximo estante está a más de 1000 mm (39 pulgadas) de distancia, la pantalla mostrará el nivel de estante seguido de tres barras horizontales.

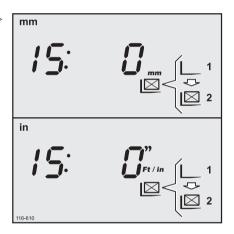
#### Cómo apilar una carga - modo de estante >

- > Eleve la carga hasta que la pantalla indique que se ha alcanzado el nivel de estante que desee.
- > Siga elevando la carga hasta que aparezca el icono de apilado (2).



El icono de desapilado (1) podrá verse brevemente en pantalla cuando se eleve la carga por encima del nivel de desapilado.

La carga estará entonces a la altura correcta y puede colocarse en la estantería.



### Indicador de altura de elevación LHI

# Linde Material Handling Linde

# Cómo desapilar una carga - modo de estante

Eleve la carga hasta que la pantalla indique que se ha alcanzado el nivel de estante que desee y aparezca el icono de desapilado (1).

Esto indicará que las horquillas están a la altura correcta y la carga puede retirarse de la estantería.

#### Zonas de almacén

Las carretillas que disponen de teclado ofrecen la posibilidad de seleccionar distintas zonas del almacén.

Puede programarse en el sistema o bien un máximo de veinticinco niveles de estante en cuatro zonas o bien un máximo de diez niveles de estante en diez zonas.



Solo puede seleccionarse una zona si ésta tiene niveles de estante programados. Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local.

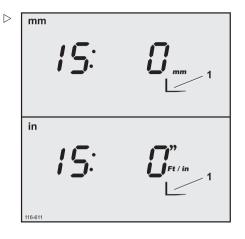
# Cómo mostrar la zona seleccionada actualmente

➤ Pulse la tecla ENT del teclado.

El panel de mensajes mostrará brevemente la zona seleccionada en ese momento.



La selección de zona se mantiene aunque se apague la carretilla o se desconecte la batería.







# Indicadores magnéticos de posición para la horquilla

#### Cómo seleccionar otra zona

Pulse la tecla ENT seguida del número de zona que desee seleccionar.

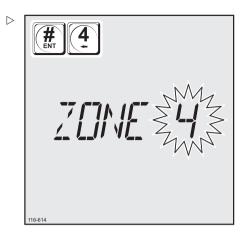
El panel de mensajes mostrará brevemente la zona seleccionada en ese momento y, una vez se haya introducido, mostrará la zona recién seleccionada.



Para seleccionar la zona 10, pulse  $\overline{\text{ENT}}$  seguido de  $\overline{0}$ .



Deben pulsarse las teclas en un intervalo de ½ segundo.



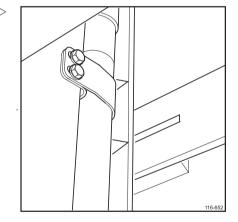
# Indicadores magnéticos de posición para la horquilla

La carretilla viene con un juego de flechas magnéticas de colores y sus correspondientes tiras blancas de señalización, que pueden adherirse al mástil y servir de guía para posicionar las horquillas durante la etapa de elevación libre de las operaciones de apilado y desapilado.

Los indicadores vienen acompañados de instrucciones para su colocación en el mástil.



Los indicadores magnéticos sólo deben utilizarse a modo de guía para el posicionamiento de las horquillas. Es responsabilidad del operario comprobar que las horquillas se encuentren en la posición correcta antes de apilar o desapilar una carga.





#### Definición del sentido de la marcha

# Definición del sentido de la marcha

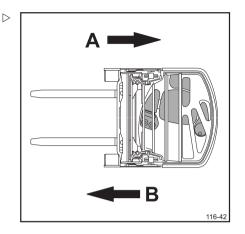
Este manual define el sentido de la marcha del siguiente modo:

- (A) = Circulación con las horquillas por detrás
- (B) = Circulación con las horquillas por delante

El sentido de la marcha preferible en superficies planas es con las horquillas por detrás (A).



Al circular por cuestas la carga debe encontrarse siempre en el lado más alto de la cuesta.



Uso

#### Uso

Linde Material Handling

# Instrucciones de rodaie

# Instrucciones de rodaie

La carretilla no precisa rodaie, sino que puede manejarse completamente cargada a máxima velocidad desde el momento de entrega.

#### Comprobación de las tuercas de las ruedas de tracción

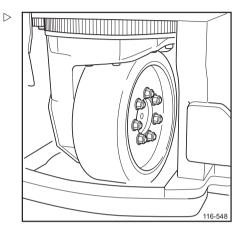
- > Tras la entrega de la carretilla, o tras haber quitado la rueda de tracción. DEBE comprobarse la fijación de las tuercas en las primeras 50 horas de funcionamiento.
- > Retire la carga de las horquillas.
- > Eleve el carro de elevación y fíjelo en posición con la placa de bloqueo del carro de elevación
- > Apaque el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- > Extraiga la batería utilizando una carretilla de paletas manuales de suficiente capacidad (consulte el peso de la batería en la placa de capacidad/tipo de carretilla).
- > Eleve la rueda de tracción hasta que quede separada del suelo y fíjela en una posición segura.

#### **PELIGRO**

No entre nunca en el compartimento vacío de la batería sin haber desconectado antes la alimentación eléctrica y fijado el carro de elevación.

El carro de elevación solo puede descender cuando haya una batería conectada. Antes de entrar en el compartimento de la batería:

- > Cerciórese de que la placa de bloqueo del carro de elevación quede correctamente instalada.
- Cerciórese de que no haya baterías esclavas conectadas.





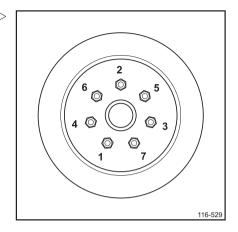
#### Instrucciones de rodaie

Compruebe la fijación de las tuercas de fiiación de la rueda de tracción.

Para que la rueda quede eficazmente asegurada, apriete las tuercas de la rueda a 195 Nm en la secuencia que se ilustra.



Si resulta necesario apretar las tuercas de las ruedas al par de torsión correcto, deben comprobarse al cabo de 50 horas. Repita el procedimiento de apriete cada 50 horas hasta que se obtenga sistemáticamente el par de torsión correcto.



### Comprobación de los pernos de los ejes de las ruedas de carga

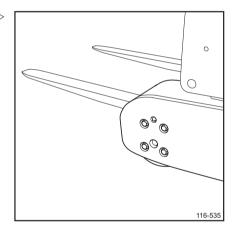
Tras la entrega de la carretilla, o tras haber quitado un eje de la rueda de carga, DEBE comprobarse la fijación de los pernos en las primeras 50 horas de funcionamiento.

Para que las ruedas queden eficazmente aseguradas, apriete los pernos diametralmente a 135 Nm.



### NOTA

Si resulta necesario apretar los pernos del eje de la rueda de carga al par de torsión correcto, deben comprobarse al cabo de 50 horas. Repita el procedimiento de apriete cada 50 horas hasta que se obtenga sistemáticamente el par de torsión correcto





# Comprobaciones anteriores al inicio de turno

#### Comprobación del estado de carga de la > batería

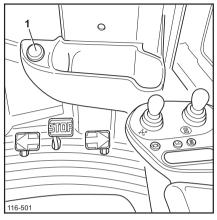
- > Eleve el interruptor de emergencia (1).
- ➤ Encienda la llave de contacto(3).
- > Compruebe la carga de la batería en el la pantalla de presentación de datos del operador (2).

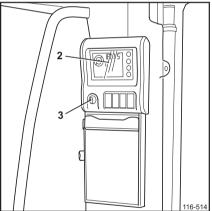
### **A** ATENCIÓN

La descarga de batería superior al 20% de la capacidad nominal es excesiva. Esto puede reducir la vida útil de la batería y anular la garantía de la misma.

Recargue siempre las baterías en el plazo más corto posible.

No deje nunca las baterías en estado de descarga.







#### Comprobación de todos los mandos y su funcionamiento

Antes de comenzar un turno nuevo o tomar el relevo de otro operador en el manejo de la carretilla, compruebe que todos los mandos funcionan correctamente y con seguridad.

- Compruebe el funcionamiento del sistema de frenos.
- Compruebe el funcionamiento del sistema de dirección.
- Compruebe el funcionamiento del sistema de tracción y del sistema hidráulico.
- ➤ Compruebe el funcionamiento de la pantalla del operador.



Cuando accione la llave de contacto, deben iluminarse brevemente todos los indicadores de la pantalla del operador.

Informe a su supervisor si detecta algún defecto.

# Comprobación de todos los interruptores de enclavamiento

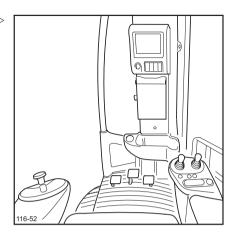
#### **A** PELIGRO

Por su propia seguridad y la seguridad de otros, la carretilla dispone de diversos enclavamientos.

Bajo ninguna circunstancia debe intervenir en el funcionamiento de tales enclavamientos.

Antes de comenzar un turno nuevo o tomar el relevo de otro operador en el manejo de la carretilla, compruebe que todos los interruptores de enclavamiento funcionan correctamente y con seguridad.

- Compruebe el funcionamiento de la llave de contacto.
- ➤ Compruebe el funcionamiento del aislador de emergencia.
- Compruebe el funcionamiento del interruptor del freno de estacionamiento.
- Compruebe el funcionamiento del interruptor del asiento.





> Compruebe el funcionamiento del enclavamiento de la puerta lateral.



Se puede instalar enclavamientos adicionales para los accesorios. Debe comprobarse que estos funcionen correctamente y en condiciones de seguridad apropiadas.

Si alguno de los interruptores de enclavamiento no funcionase correctamente, informe a su supervisor.

#### Comprobación del estado general de la carretilla

Antes de comenzar un turno nuevo o tomar el relevo de otro operador en el manejo de la carretilla:

Compruebe si las horquillas están agrietadas, deformadas o desgastadas.

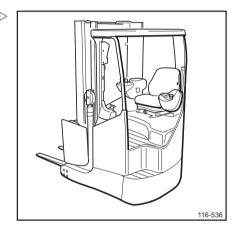
Debe retirarse de servicio todas las horquillas cuando la pala próxima a la parte inferior se hava quedado reducida a un 90% de su grosor original.



La parte vertical de 'montura' de la horquilla sirve de guía para medir el grosor original de la pala.

- Compruebe que no haya desperfectos ni objetos extraños en el mástil.
- > Compruebe que no haya desperfectos en la quarda elevada.
- > Compruebe que no haya cubiertas ni paneles sueltos.
- > Cerciórese de que la pantalla protectora esté limpia.
- Compruebe que no haya deterioro ni cuerpos extraños en los neumáticos.
- > Retire cualquier objeto suelto que pueda haber dejado en la carretilla.

Informe a su supervisor si detecta algún defecto.



# Compruebe la placa de bloqueo del carro be elevación

- > Abra la puerta lateral.
- Compruebe que la placa de bloqueo del carro de elevación se encuentra correctamente sujeta en su posición.

Si faltase la placa de bloqueo del carro de elevación avise a su supervisor.

Tras haber finalizado, devuelva **SIEMPRE** la placa de bloqueo del carro de elevación a su lugar de almacenamiento.



### La batería

### La batería

#### Conexión de la batería a un cargador externo

#### CUIDADO

Las baterías pueden resultar peligrosas cuando se manipulan o se realizan labores de mantenimiento. Durante la carga se libera gas de hidrógeno explosivo.

- > La manipulación, carga y mantenimiento de la batería siempre debe realizarse con arreglo a las instrucciones provistas por el fabricante junto con la batería.
- > Cuando trabaje con baterías debe llevar equipo de protección, es decir, gafas protectoras y guantes en todo momento.
- > No exponga la batería a chispas ni a llama viva.
- Únicamente debe cargar la batería en las zonas designadas para ese fin.
- > Las zonas designadas para cargar y guardar la batería deben estar bien ventiladas.
- > Debe cumplir siempre las instrucciones provistas por el fabricante para el cargador de la batería.

Si no tuviese estas instrucciones, póngase en contacto con su distribuidor local.

> Apague el contacto y pulse el aislador de emergencia.

#### ▲ ATENCIÓN

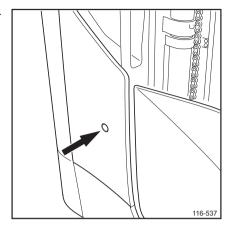
La conexión o desconexión de la batería con la carretilla encendida puede provocar desperfectos a los componentes eléctricos.

Antes de conectar o desconectar la batería, cerciórese de que la carretilla está apagada y de que el aislador de emergencia está pulsado.



#### La batería

Suelte el fiador y abra la puerta lateral.



- ➤ Desconecte el enchufe de la batería (1) del ⊳ conector de la batería.
- > Inserte el enchufe del cargador en el conector de la batería.
- Maneje el cargador de la batería conforme a las instrucciones provistas por el fabricante.

### Desmontaje de la batería – utilizando una carretilla de bandeja manual

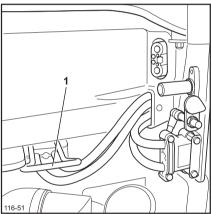
#### **A** PELIGRO

#### La batería es pesada.

Al transportar la batería con una carretilla de bandeja manual, mantenga la velocidad al mínimo y evite giros bruscos.

Si ha de transportar la batería por una pendiente, la carretilla de bandeja es imprescindible que la carretilla disponga de frenos.

- Retire la carga de las horquillas.
- > Eleve las horquillas lo suficiente para que pueda instalarse la placa de bloqueo del carro de elevación.
- ➤ Instale la placa de bloqueo del carro de elevación, cerciorándose de que esté correctamente colocada sobre las dos orejetas de retención.



#### Uso

#### La batería





#### i NOTA

La placa de bloqueo del carro de elevación se almacena tras la puerta lateral.

#### ▲ ATENCIÓN

No descienda el carro de elevación hasta que repose sobre la placa de bloqueo, ya que la holgura de las cadenas de elevación, las mangueras hidráulicas y el cable del mástil podría provocar daños a la carretilla.

No accione el mando de descenso cuando esté instalada la placa de bloqueo.

> Apague el contacto y pulse el aislador de emergencia.

#### ATENCIÓN

La conexión o desconexión de la batería con la carretilla encendida puede provocar desperfectos a los componentes eléctricos.

Antes de conectar o desconectar la batería, cerciórese de que la carretilla está apagada y de que el aislador de emergencia está pulsado.



#### NOTA

Si durante el cambio de batería se apaga la carretilla mientras las horquillas están por encima de la altura de elevación libre, al encender la carretilla solo estará disponible la operación lenta de elevación/descenso. Tras encender la carretilla, descienda las horquillas hasta que se encuentren por debajo de la altura libre de elevación para restaurar la velocidad normal de elevación/descenso

> Abra la puerta lateral y desconecte la batería.



La batería

> Utilice una carretilla de bandeja manual de suficiente capacidad (consulte el peso de la batería en la placa de capacidad/tipo de carretilla) para elevar la batería hasta que las pestañas de sujeción se desacoplen.

#### **A** ATENCIÓN

Si se eleva excesivamente la batería puede provocarse daños a los componentes del interior del compartimento de la batería.

Eleve la batería sólo lo necesario para que puedan abrirse las pestañas de sujeción de la batería.

- Saque lentamente la batería del compartimento de la batería.
- > Para volver a colocar la batería, realice el proceso de extracción a la inversa, asegurándose de que las dos pestañas de sujeción de la batería están correctamente acopladas.

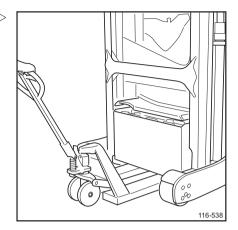


Tras haberla utilizado, cerciórese SIEMPRE de desmontar del mástil la placa de bloqueo del carro de elevación y volver a colocarla en su lugar de almacenamiento antes de poner la carretilla en servicio.

#### **▲ PELIGRO**

Las dimensiones y el peso de la batería determinan la capacidad de carga y la estabilidad de la carre-

La batería de sustitución DEBE ser idéntica, en dimensiones y peso, a la batería estándar.



### 4

#### Uso

# Linde Material Handling Linde

#### La batería

# Cambio de la batería – utilizando una estación de cambio

- > Retire la carga de las horquillas.
- Eleve el carro de elevación lo suficiente para que la batería pueda pasar entre las horquillas.



Cuando el mástil esté elevado, compruebe que la guía del cable del mástil no oculte la toma externa de la batería.

- Alinee la carretilla con la máxima precisión posible, colocando el soporte de rodillos vacío en la estación de cambio de la batería.
- En el soporte de rodillos vacío, cerciórese de que el pedal izquierdo (1) se encuentre en su posición más baja y de que el pedal derecho (2) se encuentre en posición elevada

#### **▲ ATENCIÓN**

Para evitar que se produzcan desperfectos graves, es de vital importancia que los pedales estén en la posición correcta al depositar la batería descargada sobre el soporte de rodillos vacío.

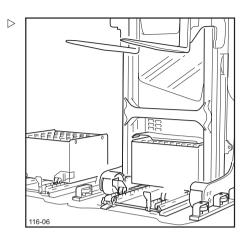
Tras haber cambiado la batería se recomienda que el pedal derecho (2) del soporte de rodillos vacío esté elevado.

- Maniobre la carretilla lentamente sobre el soporte de rodillos hasta que entre en contacto con los topes.
- Accione el freno de estacionamiento, apague la llave de contacto y pulse el aislador de emergencia.

#### ▲ ATENCIÓN

La conexión o desconexión de la batería con la carretilla encendida puede provocar desperfectos a los componentes eléctricos.

Antes de conectar o desconectar la batería o el cable de alimentación auxiliar, cerciórese de que la carretilla está apagada y de que el aislador de emergencia está pulsado.

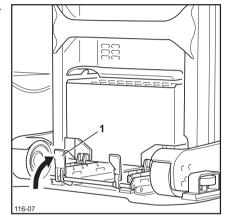


La batería

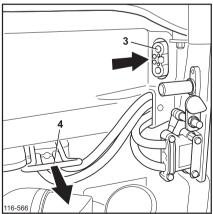
# i NOTA

Si durante el cambio de batería se apaga la carretilla mientras las horquillas están por encima de la altura de elevación libre, al encender la carretilla solo estará disponible la operación lenta de elevación/descenso. Tras encender la carretilla, descienda las horquillas hasta que se encuentren por debajo de la altura libre de elevación para restaurar la velocidad normal de elevación/descenso.

- Eleve el pedal izquierdo (1) del soporte de rodillos.
- > Abra la puerta lateral.



- ➤ Desconecte la batería y enchufe el conector
   (4) en la toma auxiliar (3).
- > Cierre la puerta lateral.



#### Uso

# Linde Material Handling

# La batería

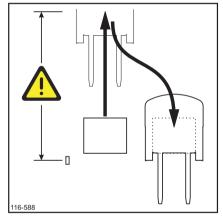
- Enchufe el cable de alimentación auxiliar. en la toma externa (5).
- > Suelte el aislador de emergencia, encienda y maniobre lentamente la carretilla para separarla de la batería.



> Alinee la carretilla con la batería cargada en > la estación de cambio de la batería.

Al volver a colocarla, maniobre la carretilla de manera que el cable de alimentación auxiliar no sufra desperfectos y tenga en cuenta la longitud del cable.

- ➤ Maniobre la carretilla lentamente hasta que la batería cargada se encuentre en el interior del compartimento de la batería.
- > Accione el freno de estacionamiento, apaque la llave de contacto y pulse el aislador de emergencia.





La batería

> En el soporte de rodillos, baje los pedales derecho e izquierdo (6) y (7), cerciorándose de que el seguro de la palanca (7) esté acoplado.

#### ▲ ATENCIÓN

Si forzase el pedal derecho (7) hasta abajo del todo podría provocar desperfectos.

Pulse el pedal solo lo necesario para que puedan cerrarse las pestañas de retención de la batería.

- Desenchufe el cable de alimentación auxiliar de la toma externa.
- > Abra la puerta lateral, extraiga el enchufe de la batería de la toma auxiliar y conecte la
- > Cierre la puerta lateral.
- ➤ Suelte el aislador de emergencia, encienda ▷ y maniobre lentamente la carretilla para separarla de la estación de cambio de la batería

#### A ATENCIÓN

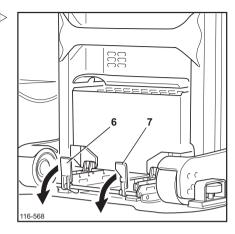
Para evitar que se produzcan desperfectos graves, es de vital importancia colocar la batería correctamente y que las pestañas estén bloqueadas.

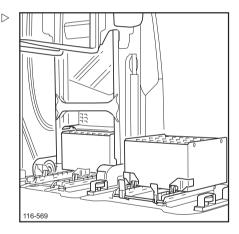
Antes de comenzar a maniobrar para separar la carretilla de la estación de cambio de la batería, cerciórese de que la batería esté correctamente colocada y fija en el compartimento de la batería.

#### **PELIGRO**

Las dimensiones y el peso de la batería determinan la capacidad de carga y la estabilidad de la carretilla.

La batería de sustitución DEBE ser idéntica, en dimensiones y peso, a la batería estándar.





Linde Material Handling

Linde

### Ajustes del operador

# Ajustes del operador

#### **▲ CUIDADO**

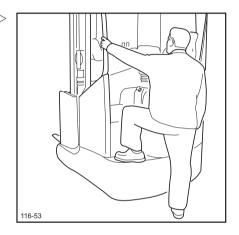
Si realiza ajustes mientras circula puede perder el control del vehículo.

Realice los ajustes necesarios solamente cuando la carretilla está parada.

Tras haber ajustado algún elemento, cerciórese de que quede fijo en su posición.

#### Montaje y desmontaje de la carretilla

Al montar o desmontar la carretilla debe utilizar siempre el tirador y la escalerilla provistos.



## Ajuste del respaldo del asiento

- ➤ Eleve la palanca (1) y mueva el respaldo del asiento hasta la posición que desee.
- ➤ Suelte la palanca (1).

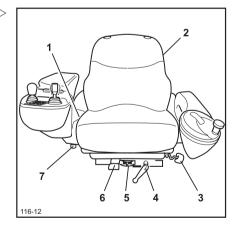
### Ajuste de la suspensión del asiento

La suspensión del asiento puede ajustarse en función del peso del operador.

Utilice el tirador (4), junto con el indicador (5), para ajustar la suspensión del asiento como sea necesario.

# Ajuste de la altura del asiento

- Eleve la palanca (7) mientras esté sentado en el asiento.
- Suba o baje el asiento a la altura que desee.



## Ajustes del operador



El mecanismo que permite subir el asiento funciona con muelles de gas.

Suba la palanca (7) para fijar el asiento a la altura que desee.

#### Ajuste de la posición del asiento

- Eleve la palanca (3) y deslice el asiento hacia atrás o hacia delante hasta la posición que desee.
- > Suelte la palanca (3).



Tras soltar la palanca, intente mover el asiento con suavidad para asegurarse de que el pestillo esté bloqueado.

#### Ajuste del soporte lumbar

El interruptor (2) se utiliza para ajustar el soporte lumbar.

- Pulse la parte superior del interruptor para aumentar el soporte lumbar.
- Pulse la parte inferior del interruptor para disminuir el soporte lumbar.

### Giro del asiento (Opcional)

El asiento puede girarse 10°.

- Eleve la palanca (6) y gire el asiento hasta la posición que desee.
- > Suelte la palanca (6).



Estar sentado durante mucho tiempo puede suponer un esfuerzo excesivo para la columna vertebral. Evite esta situación con ejercicios ligeros periódicos.

#### Uso

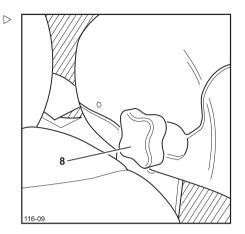
Ajustes del operador



#### Ajuste del reposabrazos izquierdo

El reposabrazos izquierdo puede ajustarse totalmente para conseguir una postura cómoda de trabajo.

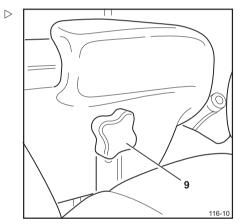
- > Afloje la rueda de mano (8) que regula el reposabrazos.
- > Ajuste el reposabrazos en la posición que desee.
- > Apriete la rueda de mano que regula el reposabrazos.



### Ajuste del reposabrazos derecho

El reposabrazos derecho puede ajustarse totalmente para conseguir una postura cómoda de trabajo.

- > Afloje la rueda de mano (9) que regula el reposabrazos.
- > Ajuste el reposabrazos en la posición que desee.
- > Apriete la rueda de mano que regula el reposabrazos.

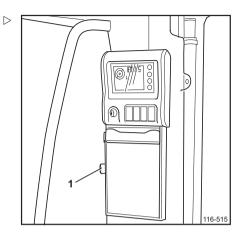


### Ajustes del operador

# Ajuste de la consola del operador (Opcional)

La altura de la consola del operador puede ajustarse.

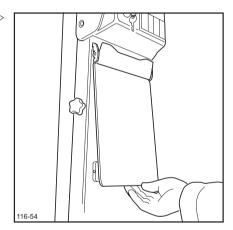
- Afloje la rueda de mano (1) que regula la consola.
- > Ajuste la consola a la altura que desee.
- Apriete la rueda de mano que regula la consola.



# Ajuste la carpeta sujetapapeles (opcional)

Puede ajustar la carpeta sujetapapeles en una posición cómoda.

- Para ajustar la carpeta sujetapapeles, tire del extremo inferior hacia fuera.
- Para devolver la carpeta sujetapapeles a su posición, empuje el extremo inferior a su posición original.





### Freno – pedal doble

### Freno – pedal doble

#### Freno de tracción regenerativa

La carretilla frena automáticamente por acción regenerativa cuando disminuye la demanda del acelerador o se selecciona el sentido de marcha contrario.

#### **PELIGRO**

No emplee únicamente el freno regenerativo para detener la carretilla en situaciones de emergencia.

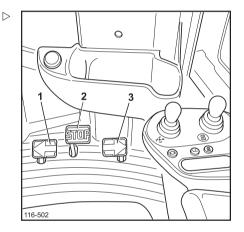
Utilice siempre el freno hidráulico de pie (2) en situaciones de emergencia.

#### Freno hidráulico de pie

- > Suelte los pedales del acelerador (1 & 3).
- > Accione el pedal de freno (2).



Al pisar el pedal de freno se accionan los frenos hidráulicos de las dos ruedas de carga. Se recomienda que, antes de poner la carretilla en servicio, los operadores se familiaricen con el funcionamiento y el efecto de este freno estando la carretilla descargada.



Freno - pedal doble

#### Accionar y liberar el freno de estacionamiento

Por su propia seguridad, debe utilizar SIEM-PRE el freno de estacionamiento para aparcar la carretilla y durante las operaciones de apilar y desapilar.

> Si el freno de estacionamiento está liberado, pulse el botón (5).

El freno de estacionamiento se accionará y se iluminará el indicador de freno de estacionamiento accionado (4) en la pantalla del operador.



El freno de estacionamiento se accionará automáticamente bajo ciertas condiciones de fallo, y puede programarse al modo de 'aplicación automática' para ciertas circunstancias como cuando el asiento está desocupado.

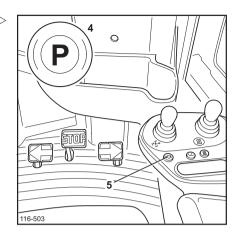
> Si el freno de estacionamiento está accionado, pulse el botón (5).

El freno de estacionamiento se liberará y se apagará el indicador de freno de estacionamiento accionado (4) en la pantalla del operador

#### **A** ATENCIÓN

No utilice el freno de estacionamiento para detener la carretilla mientras esté circulando.

Utilice el freno de estacionamiento solamente cuando la carretilla está parada.



Freno – un solo pedal

# Freno – un solo pedal

#### Freno de tracción regenerativa

La carretilla frena automáticamente por acción regenerativa cuando disminuye la demanda del acelerador o se selecciona el sentido de marcha contrario.

#### **▲** PELIGRO

No emplee únicamente el freno regenerativo para detener la carretilla en situaciones de emergencia.

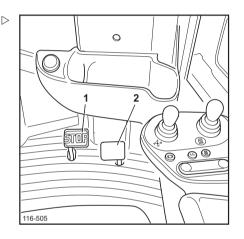
Utilice siempre el freno hidráulico de pie (1) en situaciones de emergencia.

#### Freno hidráulico de pie

- > Suelte el pedal del acelerador (2).
- > Accione el pedal de freno (1).



Al pisar el pedal de freno se accionan los frenos hidráulicos de las dos ruedas de carga. Se recomienda que, antes de poner la carretilla en servicio, los operadores se familiaricen con el funcionamiento y el efecto de este freno estando la carretilla descargada.



Linde Material Handling

#### Accionar y liberar el freno de estacionamiento

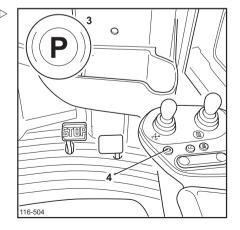
Por su propia seguridad, debe utilizar SIEM-PRE el freno de estacionamiento para aparcar la carretilla y durante las operaciones de apilar y desapilar.

➤ Si el freno de estacionamiento está liberado, pulse el botón (4).

El freno de estacionamiento se accionará y se iluminará el indicador de freno de estacionamiento accionado (3) en la pantalla del operador.



El freno de estacionamiento se accionará automáticamente bajo ciertas condiciones de



Freno – un solo pedal

fallo, y puede programarse al modo de 'aplicación automática' para ciertas circunstancias como cuando el asiento está desocupado.

➤ Si el freno de estacionamiento está accionado, pulse el botón (4).

El freno de estacionamiento se liberará y se apagará el indicador de freno de estacionamiento accionado (3) en la pantalla del operador.

#### **A** ATENCIÓN

No utilice el freno de estacionamiento para detener la carretilla mientras esté circulando.

Utilice el freno de estacionamiento solamente cuando la carretilla está parada.



# Marcha – pedal doble

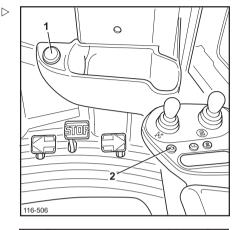
# Marcha - pedal doble

## Emprender la marcha

- Conecte la batería.
- > Siéntese en el asiento.
- > Eleve el interruptor de emergencia (1) si está pulsado.



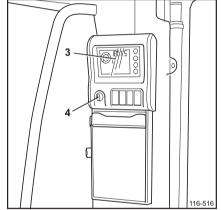
Cerciórese de que ningún control está activado.



➤ Introduzca la llave (4) y gírela hasta el tope > en el sentido de las agujas del reloj.

Se iluminará la pantalla del operador (3).

- > Eleve las horquillas para salvar la distancia hasta el suelo.
- > Retraiga completamente las horquillas.
- > Libere el freno de estacionamiento (2).



Marcha - pedal doble

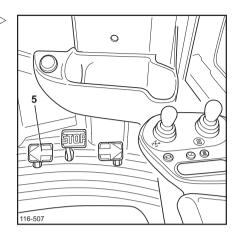
#### Circulación con las horquillas por detrás

> Pulse suavemente el pedal izquierdo del acelerador (5).

La carretilla se moverá en el sentido de las horquillas por detrás. La velocidad de la carretilla dependerá de la distancia que baje el pedal.



Al pisar el pedal del acelerador hasta el fondo no se aumenta el índice de aceleración, puesto que la aceleración máxima se controla de forma automática.



#### Circulación con las horquillas por delante >

> Pulse suavemente el pedal derecho del acelerador (6).

La carretilla se moverá en el sentido de las horquillas por delante. La velocidad de la carretilla dependerá de la distancia que baje el pedal.



# 🚺 NOTA

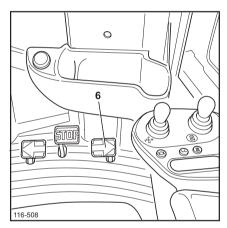
Al pisar el pedal del acelerador hasta el fondo no se aumenta el índice de aceleración, puesto que la aceleración máxima se controla de forma automática.

#### Cambio del sentido de la marcha

- > Suelte el pedal del acelerador accionado.
- > Pulse el pedal para circular en sentido opuesto.

La carretilla frenará eléctricamente hasta detenerse y a continuación acelerará en el sentido de marcha opuesto.

Los pedales de acelerador pueden cambiar directamente del sentido de la marcha de las horquillas por delante al de las horquillas por detrás.



# 4 Uso



# Marcha – pedal doble

Resultará más fácil controlar la marcha si los pies van apoyados sobre los pedales del acelerador.



Al pisar el pedal del acelerador hasta el fondo no se aumenta el índice de aceleración, puesto que la aceleración máxima se controla de forma automática.

Marcha - un solo pedal

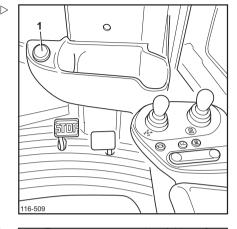
#### Marcha - un solo pedal

#### Emprender la marcha

- Conecte la batería.
- Siéntese en el asiento.
- ➤ Eleve el interruptor de emergencia (1) si está pulsado.



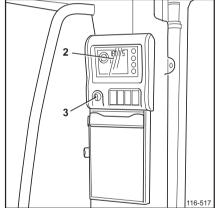
Cerciórese de que no hay ningún control activado.



Introduzca la llave (3) y gírela hasta el tope en el sentido de las agujas del reloj.

Se iluminará la pantalla del operador (2).

- > Eleve las horquillas para salvar la distancia hasta el suelo.
- > Retraiga completamente las horquillas.



#### Marcha - un solo pedal

#### Circulación con las horquillas por detrás

> Seleccione el sentido de la marcha de las horquillas por detrás pulsando el extremo izquierdo (A) del conmutador de sentido (6).



El conmutador de selección de sentido es temporal y volverá a la posición neutral al soltarlo.

- ➤ Libere el freno de estacionamiento (5).
- > Pulse suavemente el pedal del acelerador (4).

La velocidad de la carretilla dependerá de la distancia que baje el pedal.



Al pisar el pedal del acelerador hasta el fondo no se aumenta el índice de aceleración, puesto que la aceleración máxima se controla de forma automática

#### Circulación con las horquillas por delante >

> Seleccione el sentido de la marcha de las horquillas por delante pulsando el extremo derecho (B) del conmutador de sentido (6).



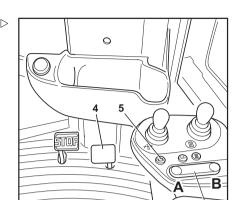
El conmutador de selección de sentido es temporal y volverá a la posición neutral al soltarlo.

- ➤ Libere el freno de estacionamiento (5).
- > Accione el pedal del acelerador (4).

La velocidad de la carretilla dependerá de la distancia que baje el pedal.



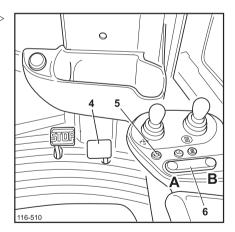
Al pisar el pedal del acelerador hasta el fondo no se aumenta el índice de aceleración, puesto que la aceleración máxima se controla de forma automática.



116-510

Linde Material Handling

6





#### Arranque en un plano inclinado

#### Cambio del sentido de la marcha

Pulse el extremo opuesto del conmutador de sentido (6) para cambiar el sentido de la marcha.

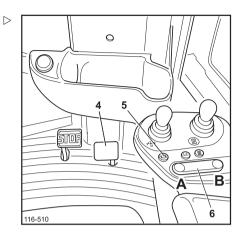
La carretilla frena eléctricamente hasta detenerse y a continuación reanuda la marcha en el sentido de marcha opuesto.

Es posible cambiar el sentido de la marcha sin soltar el pedal de acelerador ni accionar el france.

- Pulse el extremo izquierdo (A) para el sentido de la marcha de las horquillas por detrás
- Pulse el extremo derecho (B) para el sentido de la marcha de las horquillas por delante



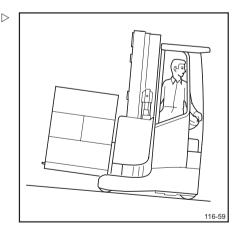
Al pisar el pedal del acelerador hasta el fondo no se aumenta el índice de aceleración, puesto que la aceleración máxima se controla de forma automática.



#### Arranque en un plano inclinado

Cuando desee parar la carretilla y arrancar en un plano inclinado, el procedimiento es el siguiente:

- Detenga la carretilla mediante frenado eléctrico e hidráulico controlado.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- Pise el acelerador para iniciar la marcha. El motor de transmisión mantiene la carretilla con potencia reducida.
- > Suelte el freno de estacionamiento.





## Accionamiento del mástil y los accesorios (con dos mandos de joystick)



Observe los símbolos de funcionamiento que hay junto a cada joystick.

#### Elevación y descenso del carro de elevación

> Para elevar el carro de elevación, mueva el iovstick (1) con suavidad en el sentido (C).

La velocidad de elevación viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

El carro de elevación se detendrá con suavidad al llegar al tope de elevación, apagando el motor de la bomba automáticamente tras alcanzar la elevación máxima.

> Para hacer descender el carro de elevación, mueva el joystick (1) con suavidad en el sentido (D).

La velocidad de descenso viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

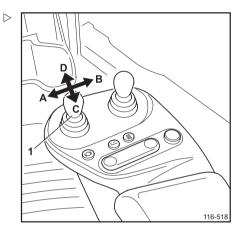
La velocidad de descenso se reduce automáticamente al llegar al nivel del suelo.



En las carretillas que disponen de inclinación automática, para hacer descender completamente el carro de elevación debe extender el carro de extensión.



Al soltar el joystick volverá a la posición neutral.





#### Accionamiento de la extensión

Para extender el carro de extensión, mueva el joystick (1) con suavidad en el sentido (B).

La velocidad de extensión viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

El carro de extensión se detendrá con suavidad al llegar al tope de su recorrido.



Si la carretilla dispone de inclinación automática, las horquillas se inclinarán automáticamente hasta llegar a la posición horizontal cuando se extienda el carro de extensión.

Para retraer el carro de extensión, mueva el joystick (1) con suavidad en el sentido (A).

La velocidad de extensión viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

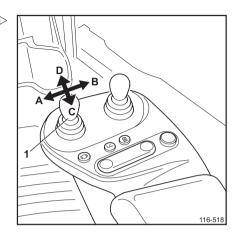
El carro de extensión se detendrá con suavidad al llegar al tope de su recorrido.



Si la carretilla dispone de inclinación automática, las horquillas se inclinarán automáticamente hasta llegar a la posición de desplazamiento cuando retraiga el carro de extensión.



Al soltar el joystick volverá a la posición neutral.



#### 4

#### Uso



Accionamiento del mástil y los accesorios (con dos mandos de joystick)

#### Accionamiento del mecanismo de desplazamiento



Antes de accionar el desplazamiento lateral, cerciórese de que la carga esté completamente extendida o lo suficientemente elevada como para salvar las patas de la rueda de carga.

#### **A** ATENCIÓN

No utilice el desplazamiento lateral para empujar la carga.

Utilice solamente el desplazamiento lateral cuando la carga esté lo suficientemente elevada como para salvar el suelo o la estantería.

- Mueva el joystick (2) con suavidad en el sentido (D) para desplazar el portahorquillas a la izquierda.
- Mueva el joystick (2) con suavidad en el sentido (C) para desplazar el portahorquillas a la derecha.

La velocidad de desplazamiento lateral viene determinada por la distancia que mueva el joystick.



Al soltar el joystick volverá a la posición neutral.

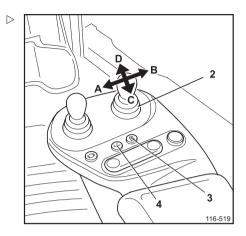
➤ Para centrar automáticamente el portahorquillas (opcional), pulse el botón (3).



Este botón sirve para centrar automáticamente las horquillas descargadas. Si se utiliza el botón con la carretilla cargada, es posible que las horquillas no se detengan en posición centrada.



Mantenga el botón pulsado hasta que el portahorquillas esté centrado.





#### Accionamiento de la inclinación (opcional)

Si la carretilla dispone de inclinación manual.

- > Para inclinar el portahorquillas hacia delante, mueva el joystick (2) con suavidad en el sentido (B).
- > Para inclinar el portahorquillas hacia atrás. mueva el joystick (2) con suavidad en el sentido (A).

La velocidad de inclinación viene determinada por la distancia que mueva el joystick.



Al soltar el joystick volverá a la posición neutral.

> Para nivelar automáticamente las horquillas descargadas (opcional), pulse el botón (4).

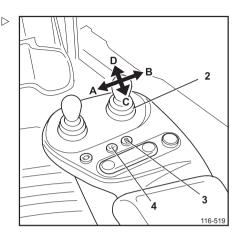


Este botón sirve para nivelar automáticamente las horquillas descargadas. Si se utiliza el botón con la carretilla cargada las horquillas no se detendrán en posición horizontal.



#### **NOTA**

Mantenga el botón pulsado hasta que las horquillas estén niveladas.





# Accionamiento de los accesorios (opcio- pal)

Pueden montarse accesorios (como por ejemplo una pinza) en la carretilla como equipo opcional. Pueden instalarse hasta dos joysticks adicionales para accionar los accesorios.

Observe la presión de trabajo y las instrucciones de funcionamiento del accesorio.

Por cada accesorio debe fijarse a la carretilla una placa de capacidad de carga y deben adherise símbolos de funcionamiento junto a los joysticks pertinentes.

#### **A** PELIGRO

No está permitido manejar la carretilla en pendientes superiores a 10% debido a las características de estabilidad de la carretilla.

Consulte la etiqueta adjunta de advertencia.

#### **A** PELIGRO

La instalación de accesorios puede afectar la capacidad de carga y la estabilidad de la carretilla.

- No instale nunca un accesorio a menos que su distribuidor local haya determinado que está garantizado su funcionamiento en condiciones seguras con respecto a la capacidad de carga y la estabilidad de la carretilla.
- Aténgase siempre a la placa de capacidad adicional para la instalación de accesorios.

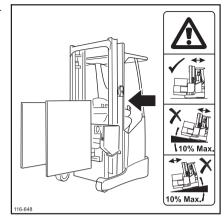
Maneje y mantenga los accesorios conforme a las instrucciones provistas por el fabricante. Si no tuviese estas instrucciones, póngase en contacto con su distribuidor local

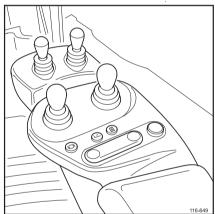


Algunos accesorios están bloqueados para evitar que se pongan en funcionamiento accidentalmente. En este caso, deberá pulsarse el joystick hacia abajo para poder manejar el accesorio.

## i NOTA

Algunos accesorios no son compatibles con las funciones de extensión y/o de desplazamiento lateral.







# Accionamiento del mástil y los accesorios (con tres mandos de joystick)



Observe los símbolos de funcionamiento que hay junto a cada joystick.

# Elevación y descenso del carro de eleva-

Para elevar el carro de elevación, mueva el joystick (1) con suavidad en el sentido (B).

La velocidad de elevación viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

- El carro de elevación se detendrá con suavidad al llegar al tope de elevación, apagando el motor de la bomba automáticamente tras alcanzar la elevación máxima.
- Para hacer descender el carro de elevación, mueva el joystick (1) con suavidad en el sentido (A).

La velocidad de descenso viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

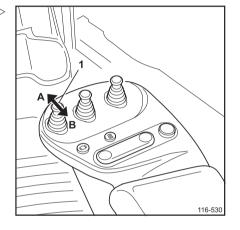
La velocidad de descenso se reduce automáticamente al llegar al nivel del suelo.



Para que el carro de elevación descienda completamente debe estar extendido el carro de extensión.



Al soltar el joystick volverá a la posición neutral.





#### Accionamiento de la extensión

> Para extender el carro de extensión, mueva el joystick (2) con suavidad en el sentido (A).

La velocidad de extensión viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

El carro de extensión se detendrá con suavidad al llegar al tope de su recorrido.



Las horquillas se inclinarán automáticamente hasta llegar a la posición horizontal cuando se extienda el carro de extensión.

> Para retraer el carro de extensión, mueva el iovstick (2) con suavidad en el sentido (B).

La velocidad de extensión viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

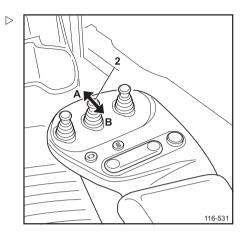
El carro de extensión se detendrá con suavidad al llegar al tope de su recorrido.



Las horquillas se inclinarán automáticamente hasta llegar a la posición de desplazamiento cuando se retraiga el carro de extensión.



Al soltar el joystick volverá a la posición neutral.





#### Accionamiento del mecanismo de desplazamiento



Antes de accionar el desplazamiento lateral, cerciórese de que la carga esté completamente extendida o lo suficientemente elevada como para salvar las patas de la rueda de carga.

#### **▲** ATENCIÓN

No utilice el desplazamiento lateral para empujar la carga.

Utilice solamente el desplazamiento lateral cuando la carga esté lo suficientemente elevada como para salvar el suelo o la estantería.

- Mueva el joystick (3) con suavidad en el sentido (A) para desplazar el portahorquillas a la izquierda.
- Mueva el joystick (3) con suavidad en el sentido (B) para desplazar el portahorquillas a la derecha.

La velocidad de desplazamiento lateral viene determinada por la distancia que mueva el joystick.



Al soltar el joystick volverá a la posición neutral.

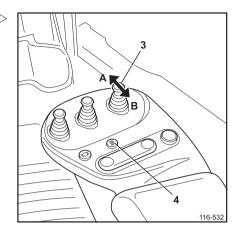
➤ Para centrar automáticamente el portahorquillas (opcional), pulse el botón (4).



Este botón sirve para centrar automáticamente las horquillas descargadas. Si se utiliza el botón con la carretilla cargada, es posible que las horquillas no se detengan en posición centrada.



Mantenga el botón pulsado hasta que el portahorquillas esté centrado.





# Accionamiento de los accesorios (opcio- para nal)

Pueden montarse accesorios (como por ejemplo una pinza) en la carretilla como equipo opcional. Pueden instalarse hasta dos joysticks adicionales para accionar los accesorios.

Observe la presión de trabajo y las instrucciones de funcionamiento del accesorio.

Por cada accesorio debe fijarse a la carretilla una placa de capacidad de carga y deben adherise símbolos de funcionamiento junto a los joysticks pertinentes.

#### **A** PELIGRO

No está permitido manejar la carretilla en pendientes superiores a 10% debido a las características de estabilidad de la carretilla.

Consulte la etiqueta adjunta de advertencia.

#### **A PELIGRO**

La instalación de accesorios puede afectar la capacidad de carga y la estabilidad de la carretilla.

- No instale nunca un accesorio a menos que su distribuidor local haya determinado que está garantizado su funcionamiento en condiciones seguras con respecto a la capacidad de carga y la estabilidad de la carretilla.
- Aténgase siempre a la placa de capacidad adicional para la instalación de accesorios.

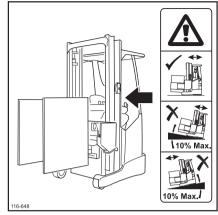
Maneje y mantenga los accesorios conforme a las instrucciones provistas por el fabricante. Si no tuviese estas instrucciones, póngase en contacto con su distribuidor local.

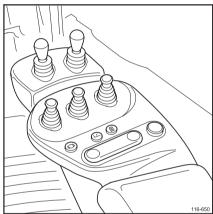


Algunos accesorios están bloqueados para evitar que se pongan en funcionamiento accidentalmente. En este caso, deberá pulsarse el joystick hacia abajo para poder manejar el accesorio.



Algunos accesorios no son compatibles con las funciones de extensión y/o de desplazamiento lateral.







# Accionamiento del mástil y los accesorios (con cuatro mandos de joystick)



Observe los símbolos de funcionamiento que hay junto a cada joystick.

# Elevación y descenso del carro de eleva-

Para elevar el carro de elevación, mueva el joystick (1) con suavidad en el sentido (B).

La velocidad de elevación viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

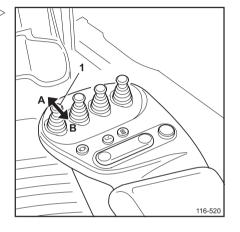
- El carro de elevación se detendrá con suavidad al llegar al tope de elevación, apagando el motor de la bomba automáticamente tras alcanzar la elevación máxima.
- Para hacer descender el carro de elevación, mueva el joystick (1) con suavidad en el sentido (A).

La velocidad de descenso viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

La velocidad de descenso se reduce automáticamente al llegar al nivel del suelo.



Al soltar el joystick volverá a la posición neutral





#### Accionamiento de la extensión

> Para extender el carro de extensión, mueva el joystick (2) con suavidad en el sentido (A).

La velocidad de extensión viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

El carro de extensión se detendrá con suavidad al llegar al tope de su recorrido.

> Para retraer el carro de extensión, mueva el iovstick (2) con suavidad en el sentido (B).

La velocidad de extensión viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

El carro de extensión se detendrá con suavidad al llegar al tope de su recorrido.



Al soltar el joystick volverá a la posición neutral.

#### Accionamiento de la inclinación

- > Para inclinar el portahorquillas hacia delante, mueva el joystick (3) con suavidad en el sentido (A).
- > Para inclinar el portahorquillas hacia atrás. mueva el joystick (3) con suavidad en el sentido (B).

La velocidad de inclinación viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

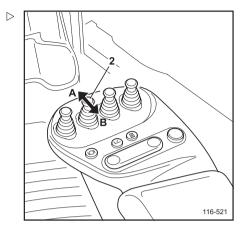


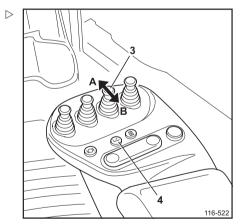
Al soltar el joystick volverá a la posición neutral.

> Para nivelar automáticamente las horquillas descargadas (opcional), pulse el botón (4).



Este botón sirve para nivelar automáticamente las horquillas descargadas. Si se utiliza el botón con la carretilla cargada, las horquillas no se detendrán en posición horizontal.









Mantenga el botón pulsado hasta que las horquillas estén niveladas.

#### Accionamiento del mecanismo de desplazamiento



Antes de accionar el desplazamiento lateral, cerciórese de que la carga esté completamente extendida o lo suficientemente elevada como para salvar las patas de la rueda de carga.

#### **A** ATENCIÓN

No utilice el desplazamiento lateral para empujar la carga.

Utilice solamente el desplazamiento lateral cuando la carga esté lo suficientemente elevada como para salvar el suelo o la estantería.

- Mueva el joystick (5) con suavidad en el sentido (A) para desplazar el portahorquillas a la izquierda.
- Mueva el joystick (5) con suavidad en el sentido (B) para desplazar el portahorquillas a la derecha.

La velocidad de desplazamiento lateral viene determinada por la distancia que mueva el joystick.

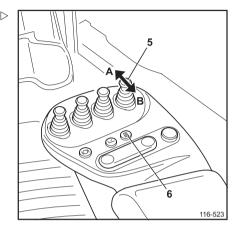
#### NOTA

Al soltar el joystick volverá a la posición neutral.

Para centrar automáticamente el portahorquillas (opcional), pulse el botón (6).



Este botón sirve para centrar automáticamente las horquillas descargadas. Si se utiliza el botón con la carretilla cargada, es posible que las horquillas no se detengan en posición centrada.







Mantenga el botón pulsado hasta que el portahorquillas esté centrado.

#### Accionamiento de los accesorios (opcional)

Pueden montarse accesorios (como por ejemplo una pinza) en la carretilla como equipo opcional. Pueden instalarse hasta dos iovsticks adicionales para accionar los accesorios.

Observe la presión de trabajo y las instrucciones de funcionamiento del accesorio.

Por cada accesorio debe fijarse a la carretilla una placa de capacidad de carga y deben adherise símbolos de funcionamiento junto a los joysticks pertinentes.

#### **PELIGRO**

No está permitido manejar la carretilla en pendientes superiores a 10% debido a las características de estabilidad de la carretilla.

Consulte la etiqueta adjunta de advertencia.

#### **PELIGRO**

La instalación de accesorios puede afectar la capacidad de carga y la estabilidad de la carretilla.

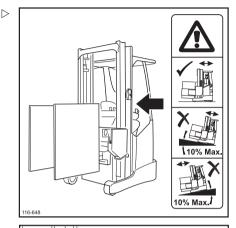
- > No instale nunca un accesorio a menos que su distribuidor local haya determinado que está garantizado su funcionamiento en condiciones seguras con respecto a la capacidad de carga y la estabilidad de la carretilla.
- > Aténgase siempre a la placa de capacidad adicional para la instalación de accesorios.

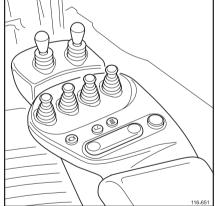
Maneje y mantenga los accesorios conforme a las instrucciones provistas por el fabricante. Si no tuviese estas instrucciones, póngase en contacto con su distribuidor local.



#### i NOTA

Algunos accesorios están bloqueados para evitar que se pongan en funcionamiento accidentalmente. En este caso, deberá pulsarse el joystick hacia abajo para poder manejar el accesorio.







Algunos accesorios no son compatibles con las funciones de extensión y/o de desplazamiento lateral.

#### Manipulación de cargas

#### Distancia del centro de la carga y capacidad de carga

Antes de elevar una carga debe comprenderse la relación entre la capacidad de carga, la distancia del centro de la carga y la altura máxima de elevación.

La distancia del centro de la carga es la distancia entre la parte inferior de la horquilla y el centro de gravedad de la carga (1).



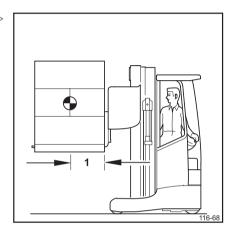
Es posible que el centro de gravedad de la carga no esté necesariamente en el centro de la carga.

La capacidad de carga es el peso de carga que puede elevarse en condiciones de seguridad a una altura específica con una distancia concreta del centro de la carga.



Reduzca la capacidad de carga y consulte a su distribuidor local cuando:

- transporte cargas descentradas.
- · levante una carga con una distancia larga del centro de la carga.
- · instale equipo auxiliar opcional.





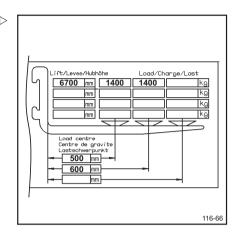
#### Ejemplo de placa de capacidad

Distancia del centro de la carga = 600 mm

Altura de elevación = 6700 mm

La carga máxima permitida en este caso es 1.400 kg

- > Antes de elevar una carga, observe la placa de capacidad de carga.
- > Del mismo modo, aténgase al diagrama de la placa de capacidad de carga de los accesorios que hubiera instalados.



#### **▲ PELIGRO**

No permita nunca que se eleven personas con las horquillas o con una bandeja colocada sobre las horquillas.

Si va a utilizarse la carretilla para elevar personas, DEBE instalarse una plataforma de trabajo diseñada para ese fin. Cerciórese de que la plataforma y el método de fijación son adecuados para la carretilla. Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local.



#### **▲** PELIGRO

Permanecer de pie o caminar bajo una carga elevada es extremadamente peligroso.

Durante las operaciones de apilado y desapilado, no permita que nadie permanezca de pie ni camine bajo una carga elevada.

Durante el cambio de la batería, solo debe pernanecerse bajo las horquillas elevadas tras haber leído, comprendido y seguido el procedimiento correcto y las precauciones de seguridad descritas en este manual.



#### Ajuste de las horquillas

- Levante las pestañas de las horquillas.
- Ajuste el espacio entre las horquillas en función de la carga a elevar.
- Coloque las horquillas equidistantes del centro del portahorquillas.
- Compruebe que las pestañas queden correctamente cerradas.

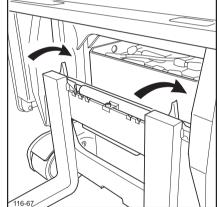
#### **▲ CUIDADO**

La manipulación directa entraña riesgo. Las horquillas son pesadas.

Proceda con cuidado al situar las horquillas.



El centro de gravedad de la carga debe estar en el punto medio entre las dos horquillas.



#### 4

#### Uso

#### Manipulación de cargas

## Cómo desapilar una carga



#### NOTA

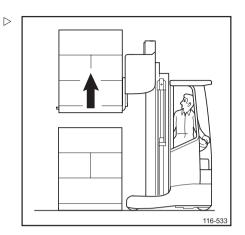
En las carretillas que disponen de inclinación automática, debe extenderse el portahorquillas antes de elevar una carga a nivel del suelo.

- Acerque la carretilla a la carga y alinee las horquillas de la forma más cuidadosa y precisa posible. El centro de gravedad de la carga debe estar en el centro de ambas horquillas.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- Incline las horquillas hasta la posición horizontal.



Si la carretilla dispone de inclinación automática, las horquillas se inclinarán automáticamente hasta llegar a la posición horizontal cuando se extienda el carro de extensión. Durante la inclinación automática, la parte inferior de las horquillas se elevará o descenderá y los extremos de las horquillas permanecerán al mismo nivel.

- Eleve las horquillas a una posición que permita acceder fácilmente a la bandeja o la carga.
- Extienda completamente el carro de extensión.
- Si fuese necesario, utilice el mecanismo de desplazamiento lateral para centrar la horquilla.
- > Suelte el freno de estacionamiento.
- Acerque la carretilla a la estantería para introducir las horquillas en la bandeja, asegurándose de que los extremos de la horquilla no choquen con las cargas que hubiera detrás de la pila y que la carga se apoye sobre el frontal de las horquillas o el respaldo de la carga si lo hay.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- ➤ Eleve la carga despacio y con cuidado al levantarla de la estantería.



inde Material Handling

Incline las horquillas hacia atrás lo suficiente para estabilizar la carga.



Si la carretilla dispone de inclinación automática, las horquillas se inclinarán automáticamente hasta llegar a la posición de desplazamiento cuando retraiga el carro de extensión. Durante la inclinación automática, la parte inferior de las horquillas se elevará o descenderá y los extremos de las horquillas permanecerán al mismo nivel.

- > Suelte el freno de estacionamiento.
- Aleje la carretilla de la estantería hasta que la carga esté completamente separada de la misma.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- Retraiga completamente el carro de extensión.



Antes de retraer el carro de extensión, cerciórese de que quede espacio suficiente por encima y por debajo de la carga.

- Haga descender la carga con cuidado hasta que quede justo encima de las patas de las ruedas de la carga.
- Incline las horquillas completamente hacia atrás hasta la posición de desplazamiento.



Si la carretilla dispone de inclinación automática, las horquillas se inclinarán automáticamente hasta llegar a la posición de desplazamiento cuando retraiga el carro de extensión. Durante la inclinación automática, la parte inferior de las horquillas se elevará o descenderá y los extremos de las horquillas permanecerán al mismo nivel.

#### Transporte de cargas

Circule con las horquillas por detrás para disfrutar de la máxima visibilidad

Al circular por cuestas la carga debe encontrarse siempre en el lado más alto de la cuesta.

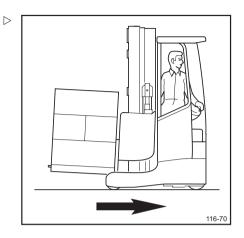
Circule con el carro de extensión retraído. la carga centrada y apoyada sobre el portahorquillas o el respaldo (opcional), con las horquillas/la carga por encima de las patas de la rueda de la carga.

Debe reducirse la velocidad de la carretilla en superficies irregulares o mojadas y en zonas de visibilidad reducida

No conduzca nunca ni gire de un lado a otro de una pendiente.

Si hay visibilidad reducida realice su trabajo con una persona auxiliar que le sirva de guía.

No transporte nunca cargas inestables.



Linde Material Handling

#### Cómo apilar una carga

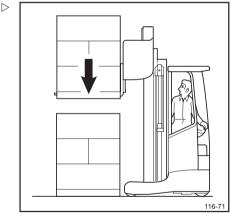


En las carretillas que disponen de inclinación automática, debe extenderse el portahorquillas antes de colocar una carga a nivel del suelo

- > Acerque la carretilla a la estantería y alinee la carga de la forma más cuidadosa y precisa posible.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- > Incline las horquillas hasta la posición horizontal.



Si la carretilla dispone de inclinación automática, las horquillas se inclinarán automáticamente hasta llegar a la posición horizontal cuando se extienda el carro de extensión. Durante la inclinación automática. la parte inferior de las horquillas se elevará o descenderá y los extremos de las horquillas permanecerán al mismo nivel.



- Eleve la carga hasta que quede justo por encima de la altura deseada de la estantería
- > Extienda completamente el carro de extensión.
- Suelte el freno de estacionamiento.
- Acerque la carretilla a la estantería para que la carga quede en la posición correcta.
- Accione el freno de estacionamiento.
- > Si fuese necesario, utilice el mecanismo de desplazamiento lateral para centrar la carga.
- > Haga descender las horquillas lentamente hasta que la carga quede situada en la estantería.
- Suelte el freno de estacionamiento.
- Aleje la carretilla de la estantería hasta que las horquillas estén completamente separadas de la misma
- Accione el freno de estacionamiento.
- > Retraiga completamente el carro de extensión.
- > Baje las horquillas hasta que queden justo por encima del suelo.
- Incline las horquillas hasta la posición de desplazamiento.



#### **NOTA**

Si la carretilla dispone de inclinación automática, las horquillas se inclinarán automáticamente hasta llegar a la posición de desplazamiento cuando retraiga el carro de extensión. Durante la inclinación automática, la parte inferior de las horquillas se elevará o descenderá y los extremos de las horquillas permanecerán al mismo nivel.

#### Uso

Linde Material Handling

#### Antes de abandonar la carretilla

#### Antes de abandonar la carreti- ▷ lla

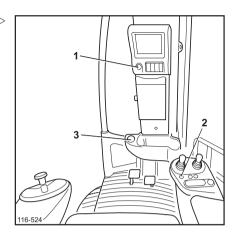
> Cerciórese de que la carretilla quede estacionada de modo que no pueda provocar peliaro u obstrucción.

#### En carretillas que disponen de inclinación manual.

- > Retraiga completamente el carro de exten-
- > Incline las horquillas completamente hacia
- > Descienda completamente el carro de elevación.
- > Accione el freno de estacionamiento (2).
- > Desconecte el contacto y quite la llave (1).
- > Pulse el aislador de emergencia (3).
- > Desconecte la batería si no va a utilizar la carretilla durante un período prolongado de tiempo.

#### En carretillas que disponen de inclinación automática.

- > Extienda completamente el carro de extensión.
- > Descienda completamente el carro de elevación.
- > Accione el freno de estacionamiento (2).
- > Desconecte el contacto y quite la llave (1).
- Pulse el aislador de emergencia (3).
- > Desconecte la batería si no va a utilizar la carretilla durante un período prolongado de tiempo.





### Dirección de 360° (opcional)



El aspecto de la pantalla del indicador de dirección puede cambiar según las preferencias del cliente que utilice el software de diagnóstico. Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local

Este sistema no tiene topes en la rueda giratoria de dirección, de modo que puede invertir la marcha de la carretilla si continúa girando el volante

- Conecte la batería.
- Siéntese en el asiento.
- Eleve el aislador de emergencia si está pulsado.
- Introduzca la llave y gírela hasta el tope en el sentido de las agujas del reloj.

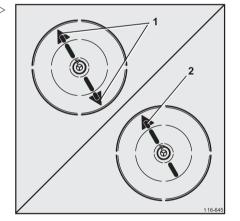
La pantalla del operador se iluminará y aparecerán dos iconos de flecha (1) diametralmente opuestos en el indicador de dirección para indicar la orientación del volante.

- Eleve las horquillas para salvar la distancia hasta el suelo.
- > Incline hacia atrás el portahorquillas.



Si la carretilla dispone de inclinación automática, las horquillas se inclinarán automáticamente hasta llegar a la posición de desplazamiento cuando retraiga el carro de extensión.

Retraiga completamente el carro de extensión.



#### 4

#### Uso

# Linde Material Handling Linde

#### Dirección de 360° (opcional)

Seleccione el sentido de marcha que desee pulsando el conmutador de selección de sentido (3). Pulse el extremo izquierdo (A) para circular con las horquillas por detrás. Pulse el extremo derecho (B) para circular con las horquillas por delante.

## i NOTA

El conmutador de selección de sentido es temporal y volverá a la posición neutral al soltarlo.

Aparecerá un icono de flecha (2) para indicar el sentido de la marcha.

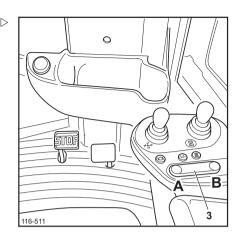
- > Suelte el freno de estacionamiento.
- Pise suavemente el pedal del acelerador. La velocidad de circulación de la carretilla dependerá de la distancia que baje el pedal.

## NOTA

Al pisar el pedal del acelerador hasta el fondo no se aumenta el índice de aceleración, puesto que la aceleración máxima se controla de forma automática.

#### i NOTA

Si el asiento del conductor no está ocupado, será preciso volver a seleccionar el sentido de marcha para que se active la tracción. Se producirá un breve retraso para descargas intermitentes.





#### Cambio de dirección de giro (opcional)

# Cambio de dirección de giro (opcional)

#### **A** PELIGRO

Las características de conducción de esta carretilla pueden ser distintas a las de otros vehículos que pudiera haber en el lugar de trabajo.

Consulte las etiquetas que lleva adheridas.

Si no está acostumbrado a utilizar este tipo de dirección, el operador debe familiarizarse completamente con esta función especial durante la instrucción para su manejo.

Practique las maniobras de conducción, control y dirección con la carretilla descargada hasta que comprenda completamente cómo funcionan.





### Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

El sistema preselector de altura permite al operador de la carretilla apilar y desapilar cargas con precisión introduciendo las alturas de estante en un teclado montado sobre el reposabrazos derecho.



#### 🚺 NOTA

El sistema de preselección de altura solo está disponible en las carretillas con inclinación manual

#### A ATENCIÓN

En la primera puesta en servicio se configura el sistema según las instalaciones del almacén de cada cliente individual.

Por tanto, es de vital importancia que los operadores se familiaricen con las características concretas del funcionamiento del sistema instalado antes de poner la carretilla en servicio.

Además, si se efectúan cambios a cualquier parámetro del sistema, los operadores deben estar informados de tales cambios v. si fuera necesario. familiarizarse con cualquier característica nueva de funcionamiento antes de volver a poner la carretilla en servicio.



#### i NOTA

Es responsabilidad del operario comprobar que las horquillas se encuentren en la posición correcta antes de apilar/desapilar una carga.



La pantalla del operador solo facilitará información acerca del sistema de preselección de altura mientras se encuentre en modo automático

#### Primera puesta en servicio del sistema

En la primera puesta en servicio se configuran varios parámetros del sistema según los requisitos de cada cliente y las instalaciones de su almacén. Estos parámetros son, entre otros:



Formato de zona Altura de estanterías Modo de escritura del operador Modo de autosecuencia Unidades de medida



El operador no puede modificar los parámetros en la primera puesta de servicio. Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local.

#### Formato de zona

En la primera puesta de servicio se seleccionará uno de cuatro formatos de zona, en función de las instalaciones de su almacén.

Formato de zona	Descripción
10 x 10	Diez zonas, cada una de las cuales tiene diez alturas de estantería. La distancia entre las alturas de apilado y desapilado es la misma para todas las alturas de estantería.
4 x 25	Cuatro zonas, cada una de las cuales tiene veinticinco alturas de estantería. La distancia entre las alturas de apilado y desapilado es la misma para todas las alturas de estantería.
1 x 500	Una zona con quinientas alturas de estantería. La distancia entre las alturas de apilado y desapilado es la misma para todas las alturas de estantería.
1 x 250	Una zona con doscientas cincuenta alturas de estantería. La distancia entre las alturas de apilado y desapilado puede ser diferente en cada una de las alturas de estantería.

#### Modo de escritura del operador

En la primera puesta de servicio se seleccionará uno de cuatro modos de escritura.

El modo de escritura determina el modo en que el operador da las instrucciones de apilado y desapilado.





Modo de escritura	Para apilar una carga	Para desapilar una carga
1	Escriba un número de uno o dos dígitos para indicar la altura de estantería que desea y, a continuación, pulse la tecla ENT.	Escriba un número de uno o dos dígitos para indicar la altura de estantería que desea.
2	Escriba un número de un dígito para indicar la altura de estantería que desea y, a continuación, pulse 1.	Escriba un número de un dígito para indicar la altura de estantería que desea y, a continuación, pulse .
3	Escriba un número de dos dígitos anteponiendo ceros si fuera preciso para indicar la altura de estantería que desea y, a continuación, pulse 1.	Escriba un número de dos dígitos anteponiendo ceros si fuera preciso para indicar la altura de estantería que desea y, a continuación, pulse .
4	Escriba un número de tres dígitos anteponiendo ceros si fuera preciso para indicar la altura de estantería que desea y, a continuación, pulse 1.	Escriba un número de tres dígitos anteponiendo ceros si fuera preciso para indicar la altura de estantería que desea y, a continuación, pulse .

#### Modo de secuencia LPS

En la primera puesta de servicio se seleccionará uno de cuatro modos de secuencia LPS.

El modo de secuencia LPS determina el enclavamiento de elevación y descenso durante la operación de apilado/desapilado.

Modo de secuencia LPS	El sistema permanecerá en modo automático hasta que	
1	Se libere el joystick de elevación/descenso	
2	El joystick de elevación/descenso se libera cuando las horquillas se encuentren a la altura seleccionada o no se accione el joystick de elevación/descenso dentro del plazo de tiempo predeterminado. Se reanudará el modo automático si se libera y vuelve a accionarse el joystick dentro de este plazo de tiempo o al pulsar cualquier tecla del teclado.	
3	El joystick de elevación/descenso se libera cuando las horquillas se encuentren a la altura seleccionada. Se reanudará el modo automático si s libera y vuelve a accionarse el joystick o al pulsar cualquier tecla del teclado.	
4	La carga se ha recogido o depositado a la altura seleccionada. Se reanu- dará el modo automático si se libera y vuelve a accionarse el joystick o al pulsar cualquier tecla del teclado.	



#### **Pantalla**

La pantalla consta de una parte con números (1), un indicador de unidad de medida (2), un icono de apilado/desapilado (3), dos iconos de sentido (4 y 5), y un indicador de modo automático (6).

#### Inicializado del sistema



Si se enciende la carretilla cuando las horquillas se encuentran por encima de la altura de referencia, solo estará disponible la elevación lenta. El icono de baja velocidad (7) aparecerá para avisar al operador de que la carretilla funciona con prestaciones reducidas.

- > Baje las horquillas por debajo de la altura de referencia.
- Para los formatos de zona 1 x 250 y 1 x 500, podrá verse en pantalla \_ \_ \_ durante un instante, mientras se comprueba la referencia del sistema



Baje siempre las horquillas hasta el suelo antes de apagar la carretilla para evitar la elevación lenta.

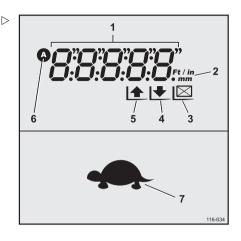
#### Cómo visualizar de la zona seleccionada > (formatos de zona 10 x 10 y 4 x 25)

> Pulse la tecla ENT del teclado.

El panel de mensaies mostrará brevemente la zona seleccionada en ese momento.



La selección de zona se mantiene aunque se gire la llave de contacto a la posición de apagado o se desconecte la batería.





#### 4 Uso



Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

#### Selección de una zona nueva (formatos de zona 10 x 10 v 4 x 25)

> Sirviéndose del teclado, pulse la tecla ENT seguida del número de zona que desee seleccionar.

El panel de mensajes mostrará brevemente la zona seleccionada en ese momento y, una vez se hava introducido, mostrará la zona recién seleccionada.



#### NOTA

Para seleccionar la zona 10. pulse ENT seguido de 0.



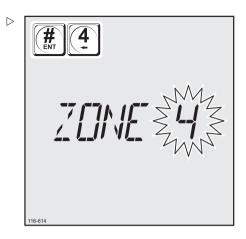
Deben pulsarse las teclas en un intervalo de 1/2 segundo entre una y otra.



Solo puede seleccionarse una zona si ésta tiene niveles de estante programados. Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local.

#### Apilado de carga (formatos de zona 10 x 10 y 4 x 25)

- > Asegúrese de que está seleccionada la zona correcta.
- > Recoja la carga que desee apilar.
- > Sitúe la carretilla en el pasillo frente al sitio donde esté almacenada la carga.
- > Accione el freno de estacionamiento.





#### Sirviéndose del teclado:

#### Para el modo de escritura 1

Escriba el número de uno o dos dígitos para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse la tecla ENT.

#### Para el modo de escritura 2

Escriba el número de un dígito para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 1.

#### Para el modo de escritura 3

Escriba el número de dos dígitos anteponiendo los ceros pertinentes para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 1.

#### Para el modo de escritura 4

Escriba el número de tres dígitos anteponiendo los ceros pertinentes para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 1.



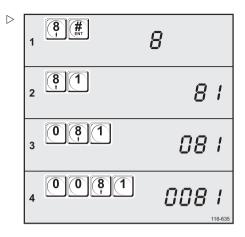
Deben pulsarse las teclas en un intervalo de ½ segundo entre una y otra.



Si no se ha programado el nivel seleccionado, aparecerá PrG en pantalla.

#### i NOTA

Si el nivel seleccionado está fuera de alcance, o se ha introducido la secuencia incorrecta de dígitos, aparecerá Err en pantalla.



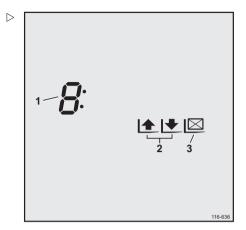
# Linde Material Handling Linde

#### Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

La pantalla (1) indicará el nivel seleccionado y, una vez haya sido aceptado el número introducido, aparecerá el icono (3) para indicar el modo de apilado.

Uno de los iconos de dirección (2) parpadeará para indicar elevación o descenso.

Haga funcionar a tope el mando de elevación/descenso en un plazo predefinido, según se indica en pantalla. La función de elevación/descenso se pondrá en marcha a velocidad máxima.



Cuando las horquillas se encuentren a 1000 mm del nivel seleccionado, el monitor mostrará el nivel de estante seleccionado (1) y la distancia hasta el nivel seleccionado (2) comenzará a disminuir hasta cero.

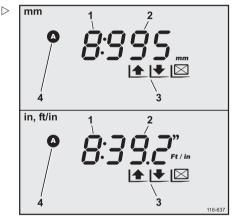
El indicador de modo automático (4) y uno de los iconos de elevación/descenso (3) parpadearán durante toda la operación para indicar que se encuentra en modo automático.

La función de elevación/descenso se frenará y se detendrá al alcanzar el nivel seleccionado. El icono de elevación/descenso (3) se apagará.



Si las horquillas no están en posición horizontal al alcanzar el nivel seleccionado, parpadeará el indicador de ángulo de inclinación y podrá oírse un aviso sonoro. Siga accionando el mando de elevación/descenso hasta que las horquillas queden en posición horizontal.

Cuando se haya detenido la elevación/descenso y las horquillas estén en posición horizontal, libere el mando de elevación/descenso.





Si se libera el mando de elevación/descenso antes de que las horquillas alcancen la posición horizontal, debe nivelar las horquillas con el mando de inclinación.

- Compruebe que la carga está en la posición correcta y, si fuera necesario, accione el desplazamiento lateral para que la carga quede centrada.
- Extienda completamente el carro de extensión.
- Libere el freno de estacionamiento y acerque la carretilla a la estantería para que la carga quede en la posición correcta.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- Haga descender las horquillas lentamente hasta que la carga quede situada en la estantería.
- > Suelte el freno de estacionamiento.
- Aleje la carretilla de la estantería hasta que las horquillas estén completamente separadas de la misma.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- Retraiga completamente el carro de extensión.
- ➤ Baje las horquillas hasta que queden justo por encima del suelo.
- Incline las horquillas hasta la posición de desplazamiento.

# Desapilado de carga (formatos de zona 10 x 10 y 4 x 25)

- Asegúrese de que está seleccionada la zona correcta.
- Sitúe la carretilla en el pasillo frente al sitio donde esté almacenada la carga.
- Accione el freno de estacionamiento.

## Linde Material Handling

#### Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

#### Sirviéndose del teclado:

#### Para el modo de escritura 1

> Escriba el número de uno o dos dígitos para indicar el nivel de estantería que desea.

#### Para el modo de escritura 2

Escriba el número de un dígito para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 0.

#### Para el modo de escritura 3

Escriba el número de dos dígitos anteponiendo los ceros pertinentes para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 0.

#### Para el modo de escritura 4

Escriba el número de tres dígitos anteponiendo los ceros pertinentes para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 0.

## NOTA

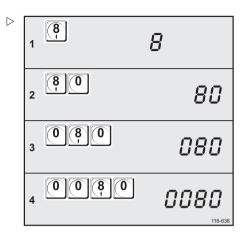
Deben pulsarse las teclas en un intervalo de ½ segundo entre una y otra.

## i NOTA

Si no se ha programado el nivel seleccionado, aparecerá \_ PrG\_ en pantalla.

## i NOTA

Si el nivel seleccionado está fuera de alcance, o se ha introducido la secuencia incorrecta de dígitos, aparecerá Err en pantalla.



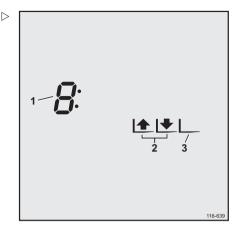


## Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

La pantalla (1) indicará el nivel seleccionado y, una vez haya sido aceptado el número introducido, aparecerá el icono (3) para indicar el modo de desapilado.

Uno de los iconos de dirección (2) parpadeará para indicar elevación o descenso.

Haga funcionar a tope el mando de elevación/descenso en un plazo predefinido, según se indica en pantalla. La función de elevación/descenso se pondrá en marcha a velocidad máxima.



Cuando las horquillas se encuentren a 1000 mm del nivel seleccionado, el monitor mostrará el nivel de estante seleccionado (1) y la distancia hasta el nivel seleccionado (2) comenzará a disminuir hasta cero.

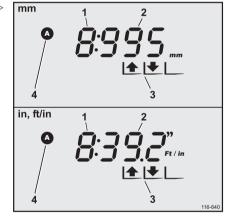
El indicador de modo automático (4) y uno de los iconos de elevación/descenso (3) parpadearán durante toda la operación para indicar que se encuentra en modo automático.

La función de elevación/descenso se frenará y se detendrá al alcanzar el nivel seleccionado. El icono de elevación/descenso (3) se apagará.



Si las horquillas no están en posición horizontal al alcanzar el nivel seleccionado, parpadeará el indicador de ángulo de inclinación y podrá oírse un aviso sonoro. Continue to operate the lift/lower control until the forks are horizontal.

Cuando se haya detenido la elevación/descenso y las horquillas estén en posición horizontal, libere el mando de elevación/descenso.



#### 4

#### Uso



### Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

## NOTA

Si se libera el mando de elevación/descenso antes de que las horquillas alcancen la posición horizontal, debe nivelar las horquillas con el mando de inclinación.

- Compruebe que las horquillas están en la posición correcta y, si fuera necesario, accione el desplazamiento lateral para que las horquillas queden centradas.
- Extienda completamente el carro de extensión
- Suelte el freno de estacionamiento.
- Acerque la carretilla a la estantería para introducir las horquillas en la bandeja, asegurándose de que los extremos de las horquillas no choquen con las cargas que hubiera detrás de la pila y que la carga se apoye sobre el frontal de las horquillas o el respaldo de la carga si lo hay.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- Eleve la carga despacio y con cuidado al levantarla de la estantería.
- Incline las horquillas hacia atrás lo suficiente para estabilizar la carga.
- > Suelte el freno de estacionamiento
- Aleje la carretilla de la estantería hasta que la carga esté completamente separada de la misma.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- > Retraiga completamente el portahorquillas.
- Haga descender la carga con cuidado hasta que quede justo encima de las patas de las ruedas de carga.
- Incline las horquillas completamente hacia atrás hasta la posición de desplazamiento.

## Apilado de carga (formatos de zona 1 x 250 y 1 x 500)

- > Recoja la carga que desee apilar.
- Sitúe la carretilla en el pasillo frente al sitio donde esté almacenada la carga.



## Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

- ➤ Accione el freno de estacionamiento
- > Sirviéndose del teclado:

#### Para el modo de escritura 1

Escriba el número de uno o dos dígitos para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse la tecla ENT.

#### Para el modo de escritura 2

Escriba el número de un dígito para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 1.

#### Para el modo de escritura 3

Escriba el número de dos dígitos anteponiendo los ceros pertinentes para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 1.

#### Para el modo de escritura 4

Escriba el número de tres dígitos anteponiendo los ceros pertinentes para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 1.



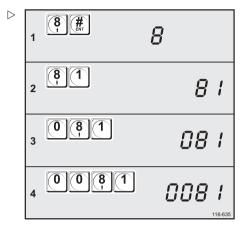
Deben pulsarse las teclas en un intervalo de ½ segundo entre una y otra.

i NOTA

Si no se ha programado el nivel seleccionado, aparecerá PrG en pantalla.



Si el nivel seleccionado está fuera de alcance, o se ha introducido la secuencia incorrecta de dígitos, aparecerá Err en pantalla.



#### 4 Uso

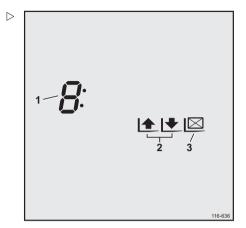


Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

La pantalla (1) indicará el nivel seleccionado v. una vez hava sido aceptado el número introducido, aparecerá el icono (3) para indicar el modo de apilado.

Uno de los iconos de dirección (2) parpadeará para indicar elevación o descenso.

> Haga funcionar a tope el mando de elevación/descenso en un plazo predefinido, según se indica en pantalla. La función de elevación/descenso se pondrá en marcha a velocidad máxima.



Cuando las horquillas se encuentren a 1000 mm del nivel seleccionado, el monitor mostrará el nivel de estante seleccionado (1) v un número decreciente (2), que va decreciendo en pasos de 10 mm.

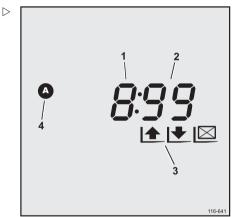
El indicador de modo automático (4) y uno de los iconos de elevación/descenso (3) parpadearán durante toda la operación para indicar que se encuentra en modo automático.

La función de elevación/descenso se frenará v se detendrá al alcanzar el nivel seleccionado. El icono de elevación/descenso (3) se apagará.



Si las horquillas no están en posición horizontal al alcanzar el nivel seleccionado, parpadeará el indicador de ángulo de inclinación y podrá oírse un aviso sonoro. Siga accionando el mando de elevación/descenso hasta que las horquillas queden en posición horizontal.

Cuando se haya detenido la elevación/descenso y las horquillas estén en posición horizontal. libere el mando de elevación/descenso.



## Sistema de preselección de altura - LPS (opcional



Si se libera el mando de elevación/descenso antes de que las horquillas alcancen la posición horizontal, debe nivelar las horquillas con el mando de inclinación.

- Compruebe que la carga está en la posición correcta y, si fuera necesario, accione el desplazamiento lateral para que la carga quede centrada.
- Extienda completamente el carro de extensión.
- Libere el freno de estacionamiento y acerque la carretilla a la estantería para que la carga quede en la posición correcta.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- Haga descender las horquillas lentamente hasta que la carga quede situada en la estantería.
- > Suelte el freno de estacionamiento.
- Aleje la carretilla de la estantería hasta que las horquillas estén completamente separadas de la misma.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- Retraiga completamente el carro de extensión.
- ➤ Baje las horquillas hasta que queden justo por encima del suelo.
- Incline las horquillas hasta la posición de desplazamiento.

# Desapilado de carga (formatos de zona 1 x 250 y 1 x 500)

- Sitúe la carretilla en el pasillo frente al sitio donde esté almacenada la carga.
- > Accione el freno de estacionamiento.

## Linde Material Handling

## Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

Sirviéndose del teclado:

#### Para el modo de escritura 1

> Escriba el número de uno o dos dígitos para indicar el nivel de estantería que desea.

#### Para el modo de escritura 2

Escriba el número de un dígito para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 0.

#### Para el modo de escritura 3

Escriba el número de dos dígitos anteponiendo los ceros pertinentes para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 0.

#### Para el modo de escritura 4

Escriba el número de tres dígitos anteponiendo los ceros pertinentes para indicar el nivel de estantería que desea y, a continuación, pulse 0.



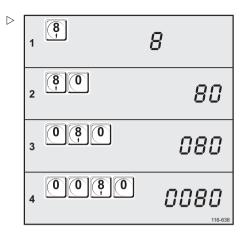
Deben pulsarse las teclas en un intervalo de ½ segundo entre una y otra.



Si no se ha programado el nivel seleccionado, aparecerá \_ PrG\_ en pantalla.



Si el nivel seleccionado está fuera de alcance, o se ha introducido la secuencia incorrecta de dígitos, aparecerá Err en pantalla.



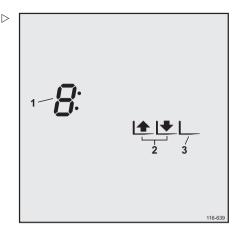


## Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

La pantalla (1) indicará el nivel seleccionado y, una vez haya sido aceptado el número introducido, aparecerá el icono (3) para indicar el modo de desapilado.

Uno de los iconos de dirección (2) parpadeará para indicar elevación o descenso.

Haga funcionar a tope el mando de elevación/descenso en un plazo predefinido, según se indica en pantalla. La función de elevación/descenso se pondrá en marcha a velocidad máxima.



Cuando las horquillas se encuentren a 1000 mm del nivel seleccionado, el monitor mostrará el nivel de estante seleccionado (1) y un número decreciente (2), que va decreciendo en pasos de 10 mm.

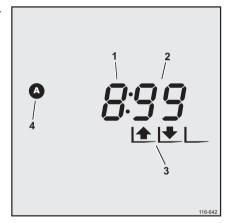
El indicador de modo automático (4) y uno de los iconos de elevación/descenso (3) parpadearán durante toda la operación para indicar que se encuentra en modo automático.

La función de elevación/descenso se frenará y se detendrá al alcanzar el nivel seleccionado. El icono de elevación/descenso (3) se apagará.



Si las horquillas no están en posición horizontal al alcanzar el nivel seleccionado, parpadeará el indicador de ángulo de inclinación y podrá oírse un aviso sonoro. Siga accionando el mando de elevación/descenso hasta que las horquillas queden en posición horizontal.

Cuando se haya detenido la elevación/descenso y las horquillas estén en posición horizontal, libere el mando de elevación/descenso.



#### 4 Uso



### Sistema de preselección de altura - LPS (opcional)

## i NOTA

Si se libera el mando de elevación/descenso antes de que las horquillas alcancen la posición horizontal, debe nivelar las horquillas con el mando de inclinación.

- Compruebe que las horquillas están en la posición correcta y, si fuera necesario, accione el desplazamiento lateral para que las horquillas queden centradas.
- Extienda completamente el carro de extensión.
- Suelte el freno de estacionamiento.
- Acerque la carretilla a la estantería para introducir las horquillas en la bandeja, asegurándose de que los extremos de las horquillas no choquen con las cargas que hubiera detrás de la pila y que la carga se apoye sobre el frontal de las horquillas o el respaldo de la carga si lo hay.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- Eleve la carga despacio y con cuidado al levantarla de la estantería.
- Incline las horquillas hacia atrás lo suficiente para estabilizar la carga.
- > Suelte el freno de estacionamiento
- Aleje la carretilla de la estantería hasta que la carga esté completamente separada de la misma.
- > Accione el freno de estacionamiento.
- > Retraiga completamente el portahorquillas.
- Haga descender la carga con cuidado hasta que quede justo encima de las patas de las ruedas de carga.
- Incline las horquillas completamente hacia atrás hasta la posición de desplazamiento.



## Introducción de la clave del operario (Opcional)

## Introducción de la clave del operario (Opcional)

La unidad de introducción de la clave del operario se compone de un teclado de doce teclas instalado en el reposabrazos derecho y un interruptor giratorio en lugar de llave de contacto.

La unidad solicita al operario que introduzca un número de identificación personal (PIN) de cinco dígitos para poder manejar la carretilla, evitando así que se produzca un uso no autorizado.



> Conecte el interruptor giratorio.

La pantalla indicará que es preciso introducir el número PIN.

> Introduzca los cinco dígitos de su número PIN en el teclado.



NOTA: El número PIN del operario es, por defecto. 1 2 3 4 5.

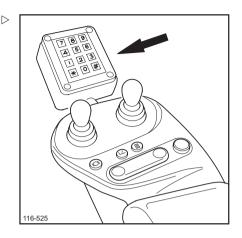
➤ Pulse la tecla ENT (2).

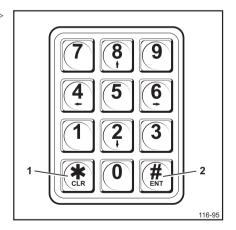
#### Salida del sistema

- ➤ Pulse y mantenga pulsada la tecla CLR (1) durante un segundo.
- Desconecte el interruptor giratorio.



Si el asiento del operario permanece desocupado durante un tiempo, la carretilla saldrá automáticamente del sistema y el operario tendrá que volver a introducir su número PIN para poder manejar la carretilla.







## Introducción de la clave del operario (Opcional)

#### Acceso a los menús de supervisión

> Conecte el interruptor giratorio.

La pantalla indicará que es preciso introducir el número PIN.

> Introduzca los cinco dígitos de su número PIN seguidos de 0 utilizando el teclado.



El número PIN del supervisor es, por defecto. 9 8 7 6 5. Se recomienda que el supervisor cambie su número PIN a la entrega del vehículo.

➤ Pulse la tecla ENT.

El sistema estará entonces preparado para recibir una orden válida de supervisor.

Las órdenes válidas de supervisor son:

Cambiar el número PIN del 0 0 1 supervisor

0 0 2 Activar/desactivar el vehículo

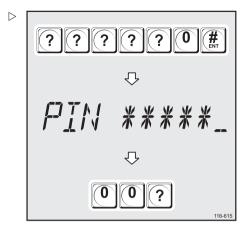
Añadir/eliminar números PIN de 0 0 4 operario

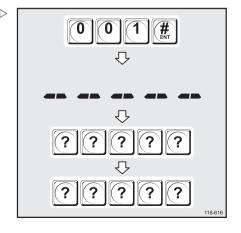
Mostrar la lista de números PIN 0 0 5 de operario

Seleccionar/reponer el funcio-0 0 6 namiento para conductores de prácticas

## Cómo cambiar el número PIN del supervisor

- > Entre en el sistema como supervisor y acceda a los menús de órdenes de supervisor.
- ➤ Marque 🛛 🗗 🗇 en el teclado.
- ➤ Pulse la tecla ENT.
- > Teclee el nuevo número PIN del supervisor.
- > Teclee otra vez el nuevo número PIN del supervisor para confirmar.







## Introducción de la clave del operario (Opcional)

#### Cómo activar/desactivar el vehículo

- Entre en el sistema como supervisor y acceda a los menús de órdenes de supervisor.
- ➤ Marque 0 0 2 en el teclado.
- ➤ Pulse la tecla ENT.
- Teclee para desactivar el vehículo. Se invalidarán todos los números PIN y la carretilla quedará inoperativa.



El número PIN del supervisor seguirá siendo válido.

- ➤ Pulse CLR para salir.
- Teclee 1 para activar el vehículo. Se validarán todos los números PIN y podrá manejarse la carretilla.
- > Pulse CLR para salir.

# Cómo añadir/eliminar números PIN de operario

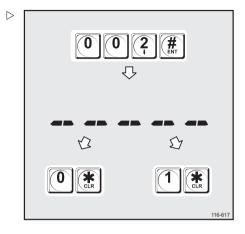
- Entre en el sistema como supervisor y acceda a los menús de órdenes de supervisor.
- > Marque 0 0 4 en el teclado.
- Pulse la tecla ENT.

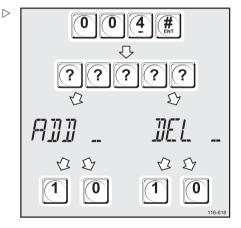
Para borrar un número PIN de operario existente:

- > Teclee el número PIN de operario.
- ➤ Teclee 1 para confirmar que desea borrarlo, o 0 para cancelar.

Para añadir un número PIN nuevo:

- > Teclee el nuevo número PIN.
- ➤ Teclee 1 para confirmar el número PIN nuevo o 0 para cancelar.





#### 4 Uso



#### Introducción de la clave del operario (Opcional)

### Cómo mostrar la lista de números PIN de > operario

- > Entre en el sistema como supervisor y acceda a los menús de órdenes de supervisor.
- ➤ Marque 0 0 5 en el teclado.
- ➤ Pulse la tecla ENT.

El primer número PIN de operario aparecerá en la pantalla.

> Recorra la lista de números PIN de operario con la tecla ENT



El final de la lista vendrá señalado en la pantalla por cinco guiones.

> Pulse la tecla CLR en cualquier momento para salir.

### Cómo seleccionar/reponer el funcionamiento para conductores de prácticas

- > Entre en el sistema como supervisor y acceda a los menús de órdenes de supervisor.
- ➤ Marque 0 0 6 en el teclado.
- ➤ Pulse la tecla ENT.

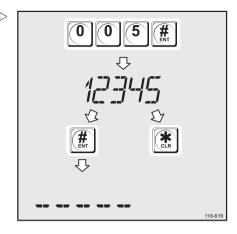
Para seleccionar/reponer el funcionamiento para conductores de prácticas:

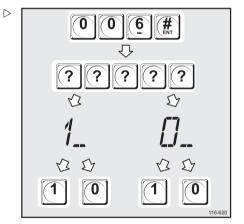
> Teclee el número PIN de operario.



Si el operario ya está de prácticas, aparecerá 1 en la pantalla, o 0 si no se trata de un conductor de prácticas.

- ➤ Teclee 1 para clasificar al operario como "de prácticas". Este operario dispondrá de prestaciones limitadas.
- > Teclee para cancelar la clasificación del operario como "de prácticas". Este operario dispondrá de todas las prestaciones que ofrece la carretilla.





### Registrador de datos (opcional)

## Registrador de datos (opcional)

El sistema de registrador de datos se compone de un teclado de doce teclas instalado en el reposabrazos derecho y un interruptor giratorio en lugar de llave de contacto.

El sistema requiere que el operador introduzca un número de identificación personal (número PIN) para poder manejar la carretilla, evitando así que se produzca un uso no autorizado.

Tras entrar en el sistema, éste registrará la utilización de la carretilla y los datos de funcionamiento.

#### Entrada en el sistema

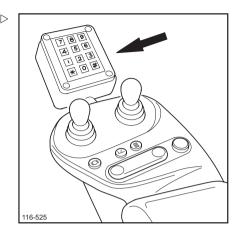
- > Conecte el interruptor giratorio.
- Introduzca los cinco dígitos de su número PIN en el teclado.
- ➤ Pulse la tecla ENT (2).

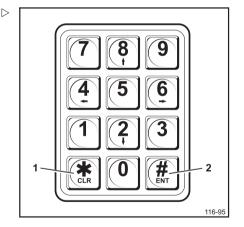
#### Salida del sistema

- ➤ Pulse la tecla CLR (1).
- > Desconecte el interruptor giratorio.



Si el asiento del operador no está ocupado durante un tiempo, la carretilla saldrá automáticamente del sistema y el operador tendrá que volver a introducir su número PIN para poder manejar la carretilla.







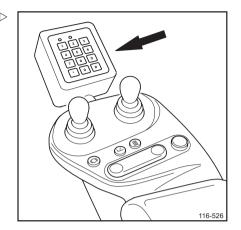
### Gestión de datos de la carretilla – LFM (opcional)

## Gestión de datos de la carreti- ▷ Ila - LFM (opcional)

Este sistema se compone de una unidad de almacenamiento de datos (unidad FDE) con teclado incorporado instalado en el reposabrazos derecho y un interruptor giratorio en lugar de llave de contacto.

El sistema requiere que el operador introduzca un número de identificación personal (número PIN) y, en función de la configuración del sistema, un código opcional de estado de la carretilla para poder manejarla, evitando así que se produzca un uso no autorizado.

Tras entrar en el sistema, éste registrará la utilización de la carretilla y los datos de funcionamiento.



#### Códigos de estado de la carretilla

En función de la configuración del sistema, puede solicitarse a los operadores que introduzcan un código de estado de la carretilla tras el número PIN. Este código indica el estado de la carretilla.

Los códigos disponibles son los siguientes:

- 0 = Carretilla en perfecto estado
- 1 = Solicitar revisión (la carretilla no está en condiciones de funcionar)
- 2 = Solicitar mantenimiento (la carretilla está en condiciones de funcionar)
- 3 = Problema de tracción
- Problema hidráulico
- 5 = Problema de dirección
- Avería por accidente
- Definido por el usuario
- Definido por el usuario
- 9 = Definido por el usuario



Los códigos de estado 7, 8 y 9 vienen definidos por el usuario. Póngase en contacto con su supervisor para obtener una definición de estos códiaos.





Si advirtiera que existe un problema tras haber entrado en el sistema con el código de estado (a (carretilla en perfecto estado), el operador debe salir del sistema y entrar de nuevo con el código que corresponda.

#### Entrada en el sistema

Pulse cualquier tecla del teclado para activar la unidad FDE.

El piloto LED de estado verde (2) parpadeará.

Introduzca su número PIN en el teclado y, si es preciso, un código de estado de la carretilla.



NOTA: El número PIN de operador es, por defecto. 🛛 🗖 🐧 🐧 .



Si comete un error al teclear el número PIN, se encenderá el piloto LED de estado rojo (2). Puede volver a introducirse el número PIN tras pulsar la tecla [] (4). Tras haber introducido el número PIN incorrecto tres veces, se encenderá el piloto LED de estado rojo (2) y parpadeará el piloto LED de estado verde (2). La introducción de número PIN quedará bloqueada durante 10 minutos. El periodo de bloqueo puede interrumpirse introduciendo un número PIN especial. Póngase en contacto con su supervisor.

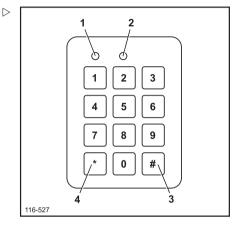
➤ Pulse la tecla #(3) para confirmar la acción.

Se encenderá el piloto LED de estado verde (2).

Para encender la carretilla, gire el interruptor giratorio hasta el tope en el sentido de las agujas del reloj.



Si se iluminan los pilotos LED de estado verde (2) y rojo (1), significa que la memoria está llena y deben leerse los datos. Póngase en contacto con su supervisor de inmediato.





## Gestión de datos de la carretilla - LFM (opcional)

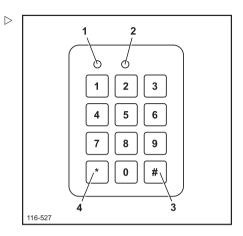
#### Salida del sistema

> Para apagar la carretilla, gire el interruptor giratorio hasta el tope en el sentido contrario al de las aquias del reloj.

Tras un tiempo se encenderá brevemente el piloto LED de estado rojo (1) y, a continuación, parpadearán el piloto LED de estado verde (2) y el piloto LED de estado rojo (1). Durante este tiempo, puede encender la carretilla de nuevo con el interruptor giratorio. A continuación se apagarán ambos pilotos LED, el operador actual habrá salido del sistema y el sistema quedará en modo de espera.



Si pulsa la tecla # (3) tras apagar la carretilla el operador actual saldrá del sistema.



#### Pilotos LED de estado

La combinación de dos pilotos LED indica que el estado de la unidad FDE es el siguiente:

ROJO	VERDE	Estado FDE
Apagado	Apagado	Modo de espera
Apagado	Parpadeando	Solicitud de número PIN
Encendido	Apagado	Número PIN incorrecto
Apagado	Encendido	Número PIN correcto
Parpadeando	Encendido	Memoria llena al 90% – es necesario leer los datos
Encendido	Encendido	Memoria llena al 100% – es necesario leer los datos
Encendido	Parpadeando	Introducción de número PIN bloqueada
Parpadeando	Parpadeando	Transición al modo de espera
Apagado	Parpadeando lentamente	Es preciso realizar el mantenimiento

## Cabina para cámaras frigoríficas

Hay una cabina para almacén frigorífico disponible para las carretillas que trabajen en un entorno de almacén frigorífico.

Esta cabina acristalada con policarbonato ofrece las siguientes comodidades al operador:

- Calefactor de cabina con control termostático y ajuste de temperatura.
- · Intercomunicador de voz de doble dirección, para que el conductor pueda oir v hablar a otras personas que se encuentren en el almacén.
- Lunetas térmicas Éstas son necesarias si la carretilla entra y sale del almacén refrigerado a un entorno a temperatura ambiente.
- Iluminación interior con interruptor ON/OFF.

Los interruptores de control para estas funciones están montados en el techo de la cabina o en el reposabrazos derecho.

Se entra en la cabina del conductor por la puerta trasera. Asegúrese de cerrar bien la puerta antes de iniciar la marcha.

#### Control del calentador

El elemento calefactor doble de la cabina se controla por medio de un conmutador de tres posiciones (1) montado en el techo de la cabina.

Posición 1 **APAGADO** 

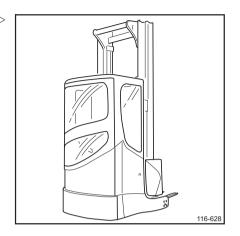
Posición 2 AUTO

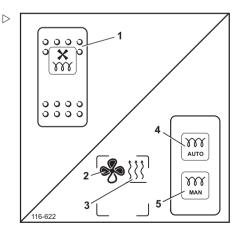
> La temperatura de la cabina se controla con termostato. Se iluminará el indicador (4) montado en el techo de la cabina.

Posición 3 MANUAI

> Se anula el funcionamiento del termostato de la cabina. Se iluminará el indicador (5) montado en el techo de la

cabina







Los iconos animados (2 y 3) en la pantalla del operador indican el estado del ventilador y de los elementos calefactores.



El calefactor solo funcionará cuando esté cerrada la puerta de la cabina.

#### Control de temperatura

Se utiliza el interruptor basculante (1) montado en el techo de la cabina para regular la temperatura de la cabina.

Accione el interruptor basculante (1) hasta que la pantalla del operador (2) indique la temperatura que desee.



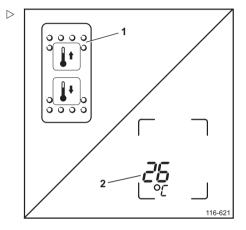
Puede ajustarse la temperatura entre 5 °C y 30 °C. Para pasar de °C a °F y viceversa, desplace el interruptor basculante hasta sobrepasar el valor superior o inferior de ajuste, p.ej. al sobrepasar el mínimo de 5 °C, la pantalla pasará a 86 °F.

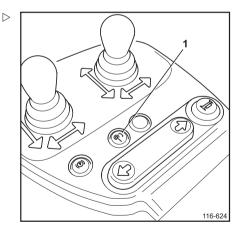
#### Intercomunicador

> Pulse el botón para hablar (1) que se encuentra en el reposabrazos derecho, para activar la salida de sonido mientras silencia. la entrada de sonido



El intercomunicador solo funcionará cuando esté cerrada la puerta de la cabina.





#### Volumen del intercomunicador

Se utiliza el interruptor basculante (1) montado en el techo de la cabina para regular el volumen del intercomunicador

> Utilice el interruptor basculante (1) para regular el volumen del altavoz interno de la cahina

Podrá verse el icono (3) en la pantalla del operador.

El gráfico de barras (5) que puede verse en la pantalla del operador refleja el nivel de volumen.

➤ Utilice el interruptor basculante (1) mientras mantiene pulsado el botón para hablar (2), para regular el volumen del altavoz externo de la cabina

Podrá verse el icono (4) en la pantalla del operador.

El gráfico de barras (5) que puede verse en la pantalla del operador refleja el nivel de volumen.

#### Temporizador del calentador del cristal

Accione el temporizador del calentador del cristal antes de salir de la cámara frigorífica con la carretilla. El precalentamiento de los cristales evita la formación instantánea de hielo que se produciría si los cristales fríos entrasen en contacto con el aire a temperatura ambiente.

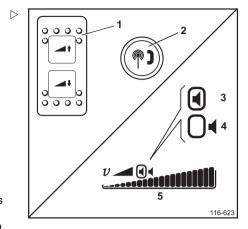
> Accione el interruptor (1) montado en el techo de la cabina para activar el temporizador del calentador del cristal.

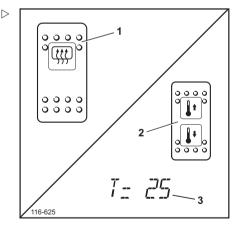
Se iluminará el interruptor para indicar que el temporizador está activado.

> Para desactivar el temporizador, accione de nuevo el interruptor (1).

Para ajustar el temporizador del calentador del cristal:

> Accione el interruptor basculante de regulación de temperatura (2) mientras mantiene pulsado el interruptor del temporizador (1).





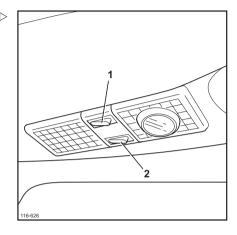


El panel de mensajes mostrará el tiempo configurado en minutos (3).

#### lluminación interior

Los interruptores (1 y 2) sirven para controlar las luces interiores.

- (1) Luz de lectura
- (2) Luz interior



#### Ventana lateral

Para abrir la ventana lateral:

- > Extraiga las cubiertas de los dos fiadores.
- > Accione los fiadores superiores y los inferiores (1).



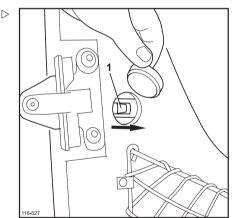
También puede abrirse la ventana desde fuera de la cabina

### Prevención de desperfectos provocados por heladas

#### **A** ATENCIÓN

Puede formarse condensación cuando las carretillas que funcionan en una cámara frigorífica salen al exterior y permanecen un tiempo en reposo.

Para evitar que la formación de hielo provoque desperfectos, es fundamental que se elimine toda la condensación de la carretilla antes de volver al entorno de la cámara frigorífica.



Iluminación exterior (opcional)

#### Limpieza de la cabina

#### **A** ATENCIÓN

No debe utilizar bajo ninguna circunstancia detergentes químicos para limpiar las ventanas de policarbonato, ya que podrían provocar daños permanentes.

Las ventanas solo deben limpiarse con una solución limpiadora propia para ventanas que no sea abrasiva y con base de agua. Si se produjeran incrustaciones localizadas difíciles de eliminar puede utilizar aguarrás con moderación, siempre y cuando se enjuague de inmediato.

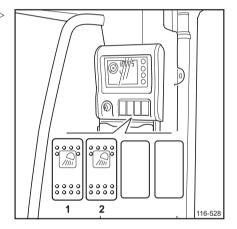
Al limpiar las ventanas, debe prestar especial atención para no rayar el revestimiento protector de la superficie.

## Iluminación exterior (opcional) ▷



La posición de cada interruptor en el panel puede variar.

- > Accione el interruptor basculante (1) para encender la luz de trabajo izquierda.
- > Accione el interruptor basculante (2) para encender la luz de trabajo derecha.



4 Uso



Iluminación exterior (opcional)

## Mantenimiento



Directrices seguridad en el mantenimiento

## Directrices seguridad en el mantenimiento



#### i NOTA

Las directrices de seguridad en el mantenimiento que se incluyen en este manual se limitan al mantenimiento, comprobaciones y lubricación generales. Es posible que sea necesario tomar precauciones adicionales para los trabajos de reparación. Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local.

No se pueden realizar cambios, modificaciones, o adiciones en la carretilla sin la autorización previa del fabricante.

#### **A** PELIGRO

Los procedimientos de inspección y mantenimiento incorrectos pueden dar como resultado un funcionamiento incorrecto de componentes críticos de seguridad.

Realice las rutinas de inspección y mantenimiento si ha sido formado y está autorizado para ello.

#### ▲ PELIGRO

No haga modificaciones en los parámetros de conducción o frenado sin informar a los operadores.

Si se han hecho modificaciones en los parámetros de conducción o frenado, es ineludible que los operadores estén informados de estos cambios, de tal manera que sean capaces de familiarizarse con las nuevas características de funcionamiento, antes de poner en marcha la carretilla.

#### **A** PELIGRO

La mayoría de los accidentes y de las lesiones que se producen en el taller son consecuencia del incumplimiento de normas básicas de seguridad y precaución, y por este motivo, en la mayoría de los casos pueden evitarse.

Siga las directrices de seguridad siguientes, anticípese a los peligros potenciales y actúe con la precaución y el cuidado necesarios para reducir el riesgo al mínimo.

Un mecánico alerta y precavido es un técnico seguro.

Antes de empezar cualquier trabajo de reparación, aplique el freno de mano, desconecte el encendido, desconecte la

- batería, asegure las ruedas delanteras y traseras con calzos.
- Antes de realizar cualquier mantenimiento o prueba, levante suficientemente la rueda de dirección del suelo y calce la carretilla de forma segura.
- Debe llevar equipo de protección, es decir, gafas protectoras y guantes en todo momento cuando trabaje con baterías.
- Tome las precauciones contra incendios necesarias cuando trabaje con baterías.
- La manipulación, carga y mantenimiento de la batería siempre debe realizarse con arreglo a las instrucciones provistas por el fabricante junto con la batería.
- Antes de intentar reparaciones o ajustes en el carro o mástil de elevación levantado, cerciórese siempre de que están asegurados frente a movimientos accidentales.
- Cerciórese siempre de que el equipo de izado tenga la capacidad suficiente y la certificación que corresponda. Deben examinarse todos los calzos, gatos, cadenas, etc. periódicamente y sólo se deben utilizar para el fin con el que fueron diseñados.
- Utilice únicamente los puntos de anclaje indicados para el remolque o la elevación de cargas. Acople las conexiones con cuidado. Compruebe que los pasadores y/o los pernos que se suministran estén correctamente fijados antes de efectuar la carga. No permanezca cerca de las barras de tracción, eslingas o cadenas que estén soportando una carga.
- Antes de desconectar las conexiones hidráulicas, cerciórese de que no haya presión alguna en el sistema.
- No permita que penetre en la piel aceite hidráulico a presión, por ejemplo de una fuga. Se necesita atención médica si se produce una herida de este tipo.
- No lleve nunca anillos, relojes de pulsera, joyas, prendas holgadas o que cuelguen tales como corbatas, prendas desgarradas,



### Informe de la inspección a fondo

bufandas, pañuelos, chaquetas desabrochadas o monos con cierres de cremallera abiertos que puedan quedar enganchados en las piezas móviles. Lleve siempre ropa de seguridad autorizada.

- No efectúe nunca operaciones de mantenimiento o servicio en la carretilla cuando haya alguien ocupando el asiento, a menos que tal persona tenga una formación técnica completa y participe en la operación que se esté realizando.
- No arranque nunca la carretilla ni accione accesorio alguno desde ninguna otra posición que no sea la del asiento del operador.
- El diseño de las plataformas o escalerillas de servicio que se emplean en el taller o en la obra deben cumplir las normativas en vigor.
- Marque con etiquetas todos los mandos para indicar que se están realizando labores de mantenimiento o reparación.
- Debe llevarse equipo de protección, es decir, gafas protectoras, mascarillas etc. en todo momento cuando se utilice aire comprimido o un equipo de limpieza con vapor.
- Después de cada trabajo de mantenimiento hay que efectuar una prueba de funcionamiento y de marcha con la carretilla.

#### Manipulación de lubricantes

Manipule los lubricantes siempre con precaución y observando las especificaciones del fabricante.

Almacene los lubricantes exclusivamente en recipientes homologados y en lugares de

almacenamiento específicos. Puesto que podrían ser inflamables, evite que entren en contacto con objetos calientes o llamas vivas.

Antes de efectuar trabajos de lubricación, de cambio de filtro o de intervenciones en el sistema hidráulico, hay que limpiar los alrededores de la pieza en cuestión.

Utilice exclusivamente recipientes limpios cuando reponga combustibles y lubricantes.

#### **▲** ATENCIÓN

El espray para cadenas es extremadamente difícil de quitar de las lunetas de policarbonato.

Al utilizar el espray para cadenas en las carretillas que disponen de cabina, cerciórese de que el rocío de pulverización no entre en contacto con las lunetas de policarbonato.



#### ADVERTENCIA RELATIVA AL MEDIO AMBIENTE

Los lubricantes y compuestos utilizados durante los procedimientos de mantenimiento pueden ser perjudiciales para el medio ambiente. Por favor, tenga en cuenta lo siguiente:

- Observe las instrucciones de seguridad y eliminación del fabricante cuando utilice compuestos lubricantes y de limpieza
- Evite las salpicaduras de lubricantes. Retire inmediatamente el líquido derramado con un absorbente adecuado y después deséchelo de conformidad con las disposiciones legales.
- Deshágase siempre de los lubricantes usados o contaminados como se indique. Respete las leyes y los reglamentos.
- Deseche las piezas usadas, contenedores vacíos, filtros etc., de conformidad con las disposiciones legales

## Informe de la inspección a fondo

Según las disposiciones de algunos países sobre la prevención de accidentes, debe realizarse periódicamente y por personal autorizado, una revisión del perfecto funcionamiento de la carretilla elevadora.

En Reino Unido, los requisitos específicos de LOLER 1998 y de PUWER 1998 establecen que, según la ley, los usuarios de la carretilla elevadora deben asegurarse de que sus

## 5 Mantenimiento



## Informe de la inspección a fondo

carretillas elevadoras sean examinadas periódicamente a fondo por personal competente y de que lleven un registro que esté disponible para posibles inspecciones. De no cumplirse estos requisitos, podrían emprenderse medidas judiciales.

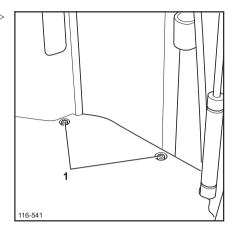
Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local.

Cubiertas y capós

## Cubiertas y capós

## Desmontaje del motor/cubierta de la unidad de control

- > Eleve el asiento completamente.
- ➤ Retire los dos tornillos de fijación (1) situados en la parte trasera de la cubierta.



Suelte la orejeta de fijación delantera (2) y retire la cubierta del motor/unidad de control.



La cubierta se deberá flexionar ligeramente durante el desmontaje, no doble excesivamente la cubierta.

#### **▲** CUIDADO

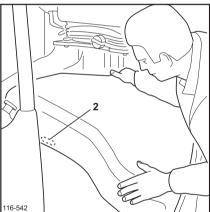
Los motores pueden estar muy calientes. Existe el riesgo de quemarse.

Antes de trabajar en o cerca de los motores, asegúrese de que se hayan enfriado suficientemente.

## Elevación del asiento a la posición de mantenimiento

Para facilitar algunos procedimientos de mantenimiento, el asiento puede elevarse más allá de su altura máxima normal.

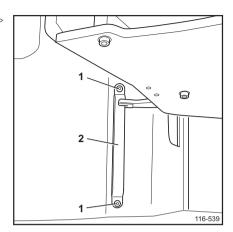
- Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Retire la cubierta del motor/unidad de control.
- Cerciórese de que el respaldo del asiento esté en posición vertical y deslice el asiento hasta el tope delantero del recorrido.



## Linde Material Handling Linde

## Cubiertas y capós

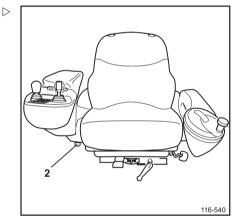
➤ Suelte los dos tornillos de fijación (1) y retire la brida de limitación de altura del asiento (2).



- ➤ Levante la palanca (2).
- > Eleve el asiento completamente.



El mecanismo que permite subir el asiento funciona con muelles de gas.

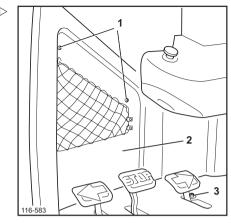




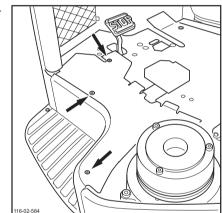
## Cubiertas y capós

## Desmontaje de la placa del suelo

- ➤ Afloje los dos cierres(1).
- Deslice el panel de guarnecido (2)hacia arriba.
- > Retire la tuerca y la arandela(3).
- > Retire la alfombrilla de goma del suelo.



- > Suelte los tres tornillos de apriete de la placa del suelo.
- > Retire la placa del suelo.



Linde Material Handling

Linde

**Fusibles** 

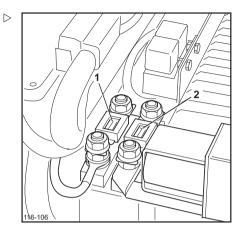
## **Fusibles**

### Fusibles del circuito principal

Los fusibles de los circuitos principales son:

1	3F1	220 Nm	Motor alimentación dirección
---	-----	-----------	------------------------------

2 1F1 220 Circuitos de potencia Nm principales



#### Fusibles del circuito auxiliares

Los fusibles de los circuitos auxiliares son:

1	1F4	5A	Suministro 24 \	/
---	-----	----	-----------------	---

2 6F1 5A Indicador de descarga de la batería

3 5F1 5A Iluminación (opcional)

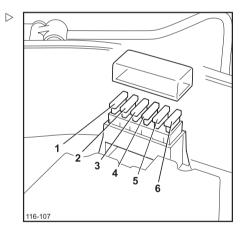
4 1F6 5A Bocina y asiento calentado (Opción)

5 F8 5A Freno de estacionamiento

6 IF2 5A Interruptor de llave

## i NOTA

Aunque estos fusibles son intercambiables con fusibles de automóvil, NO DEBEN utilizarse los de automóvil. Sólo los fusibles suministrados por el fabricante tienen una capacidad de voltaje suficiente para garantizar el correcto funcionamiento a los voltajes de la carretilla.





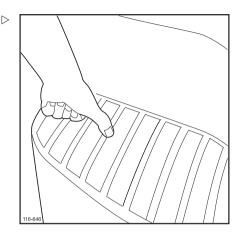
## Descenso de emergencia

## Descenso de emergencia

En el improbable caso de que se produzca un fallo eléctrico total, el carro de elevación puede bajarse manualmente de forma que la carretilla pueda moverse a una posición segura.

El peldaño del operador dispone de un orificio bajo la alfombrilla de goma que permite acceder a la válvula de descenso de emergencia.

Encuentre el orificio bajo la alfombrilla de goma.



Utilice un destornillador plano con boca de 5 mm para hacer un agujero en la alfombrilla de goma y coloque el destornillador sobre la válvula.

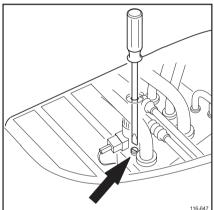


La válvula se encuentra aproximadamente a 100 mm bajo el peldaño.

Tras asegurarse de que no haya nadie cerca, libere lentamente la válvula para que descienda el carro de elevación.

No retire el destornillador de la válvula mientras desciende el carro de elevación.

Asegúrese de volver a apretar la válvula una vez hayan bajado las horquillas.





Liberación del freno de aparcamiento y de dirección de emergencia

## Liberación del freno de aparcamiento y de dirección de emergencia

## NOTA

En el caso improbable de que se produzca un fallo eléctrico total, se accionará el freno de aparcamiento y la dirección quedará inhabiltada. Para retirar la carretilla de un pasillo debe seguirse el siguiente procedimiento.

- Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Si es necesario baje el carro de elevación utilizando el procedimiento de descenso de emergencia.
- Eleve el asiento completamente y retire la cubierta del motor.
- Introduzca dos tornillos M6 x 55 mm 1 y apriételos por completo para liberar mecánicamente el freno de estacionamiento.
- Una herramienta especial (3), que se engrana en el aro dentado de la caja de cambios, permite girar manualmente la rueda de dirección utilizando una barra en 'T' y una extensión (2).

## i NOTA

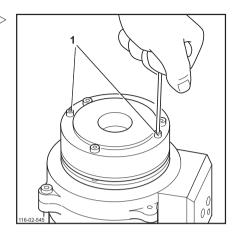
Antes de utilizarla, aplique una pequeña cantidad de grasa a la herramienta especial.

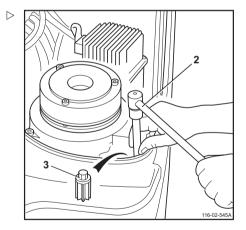
- Enganche el vehículo de arrastre (con una fuerza de tracción suficiente) con una cuerda o eslinga adecauda en torno al chasis.
- Con mucho cuidado, maniobre muy lentamente la carretilla en el pasillo.

#### ▲ ATENCIÓN

El procedimiento anterior sólo debe utilizarse para retirar la carretilla de un pasillo.

Una vez despejado el pasillo, retire la carga y siga el procedimiento de arrastre normal.





Izado de la carretilla

## Izado de la carretilla

#### **A** PELIGRO

Utilice un equipo de izado con capacidad de izado suficiente.

Remítase a la placa de capacidad/tipo de la carretilla para comprobar el peso de la batería y de la carretilla.

#### **PELIGRO**

No pase nunca por debajo de una carga elevada.

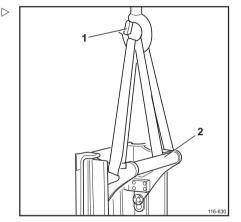
Al izar la carretilla con una grúa, cerciórese de que no hava nadie cerca de la misma.

#### Mástil de elevación alta



No es preciso extraer la batería.

- > Retraiga completamente el carro de extensión.
- > Pase dos eslingas de capacidad adecuada que tengan la misma longitud por los orificios del travesaño superior del mástil interior (2) como muestra la ilustración.
- > Sujete los extremos de las eslingas al gancho de la grúa, cerciorándose de que el fiador de seguridad del gancho (1) quede cerrado.
- Proteja las eslingas cuando hayan de pasar por superficies afiladas.



### 5 Mantenimiento

## Linde Material Handling Linde

#### Izado de la carretilla

### Mástil de elevación baja



No es preciso extraer la batería.

- Retraiga completamente el carro de extensión.
- Pase dos eslingas de capacidad adecuada que tengan la misma longitud por el travesaño superior del mástil interior (2) y por el travesaño superior del mástil central (3) como muestra la ilustración. Cerciórese de que las eslingas no tropiecen con las tuberías hidráulicas.

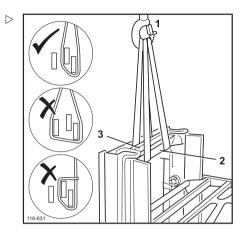


Al situar incorrectamente las eslingas en el centro de los travesaños del mástil podrían provocarse graves desperfectos.

Cerciórese de que las dos eslingas estén situadas tan lejos una de otra como sea posible en los travesaños del mástil.

Cerciórese de que las eslingas sólo se pasen por los dos travesaños más posteriores. No pase las eslingas alrededor de los tres travesaños ya que de lo contrario podría causar daños graves.

- Sujete los extremos de las eslingas al gancho de la grúa, cerciorándose de que el fiador de seguridad del gancho (1) quede cerrado.
- Proteja las eslingas cuando hayan de pasar por superficies afiladas.





## Sujeción para el transporte de la carretilla

# Sujeción para el transporte de ⊳ la carretilla

#### **▲** ATENCIÓN

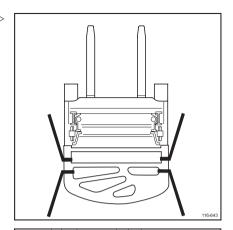
Al amarrar la carretilla para poder transportarla, emplee únicamente los puntos de la guarda elevada tal como se indica.

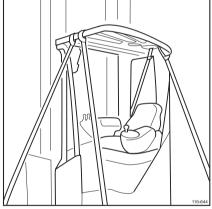
Si se utilizasen puntos de amarre distintos a los que se muestran podría provocarse desperfectos a la carretilla.

- > Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Calce firmemente las ruedas delanteras y traseras de la carretilla.
- > Amarre la carretilla como se muestra,



Proteja las correas contra las superficies afiladas de la quarda elevada.





## Elevación con gato de la carretilla

# Elevación con gato de la carretilla

#### **▲** PELIGRO

Utilice solamente un gato de pie con capacidad de elevación suficiente.

Remítase a la placa de capacidad/tipo de la carretilla para conocer el peso de la batería y de la carretilla

#### **A** PELIGRO

No trabaje nunca en una carretilla levantada ni la deje abandonada cuando esté soportada por el gato.

Bloquee siempre la carretilla levantada con seguridad después de elevarla con el gato.

#### Elevación de la rueda de dirección

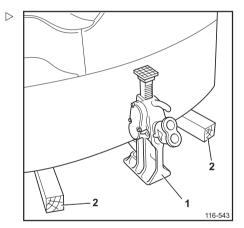
- Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Calce con seguridad ambas ruedas de carga.
- Coloque el gato (1) debajo del chasis de la unidad de potencia.
- Eleve y separe la rueda de dirección del suelo.

#### **▲** PELIGRO

No levante la carretilla más de lo necesario.

Levante la rueda sólo para separarla del suelo.

➤ Después de elevarla con el gato, bloquee la carretilla con seguridad (2).



Linde Material Handling



### Elevación con gato de la carretilla

### Elevación de las ruedas de carga

- ➤ Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Coloque el gato (1) debajo de la pata de la rueda de carga.

#### **A** PELIGRO

No coloque el gato en la sección en pendiente de la pata de la rueda de carga.

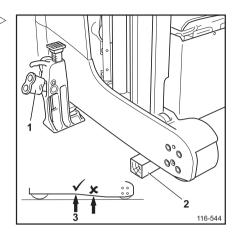
Coloque sólo el gato en la sección horizontal de la pata de la rueda de carga tan cerca como sea posible de la rueda de carga (3).

> Eleve y separe la rueda de carga del suelo.

#### **A** PELIGRO

No levante la carretilla más de lo necesario. Levante la rueda sólo para separarla del suelo.

Después de elevarla con el gato, bloquee la carretilla con seguridad (2).



## Linde Material Handling Linde

#### Procedimiento de remolque

## Procedimiento de remolque

#### **A** PELIGRO

Con la batería desconectada y la rueda de transmisión suficientemente separada del suelo, solo funcionarán los frenos hidráulicos de la rueda de carga.

Al remolcar la carretilla no debe superar la velocidad máxima recomendada de 2.5 km/h.

Al realizar operaciones de remolque en pendiente, reduzca la velocidad al mínimo imprescindible, teniendo a mano calzos para las ruedas.

- Descienda el carro de elevación hasta que quede justo por encima del suelo.
- > Retire la carga de las horquillas.
- > Desconecte el conector de la batería.
- Enganche el vehículo de arrastre con dos eslingas alrededor del carro de elevación y de los travesaños inferiores del mástil como muestra la illustración



Cerciórese de que las eslingas estén situadas en el exterior del portahorquillas.

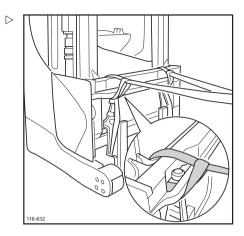
Eleve la rueda de transmisión con una plataforma rodante mecánica o con una carretilla de horquilla elevadora.

#### **A PELIGRO**

#### No eleve la carretilla más de lo necesario.

Eleve la rueda de transmisión sólo lo suficiente para que quede separada del suelo.

Debe haber una persona en la carretilla remolcada para accionar los frenos si fuera necesario



Unidad del mástil



#### Unidad del mástil

#### Unidad del mástil

Los dos cilindros de elevación principales elevan el carro de elevación hasta la altura de elevación libre.

La primera fase de los cilindros telescópicos secundarios de elevación elevará a la vez las secciones central v exterior del mástil.

La segunda fase de los cilindros telescópicos secundarios de elevación elevará a continuación la sección exterior del mástil.

#### Desmontaje del carro de elevación y del mástil

#### **A** PELIGRO

Se necesitan herramientas y conocimientos especiales para desmontar el carro de elevación o el mástil.

El desmontaje del carro de elevación o del mástil solo debe ser realizado por el personal instruido de su distribuidor local.

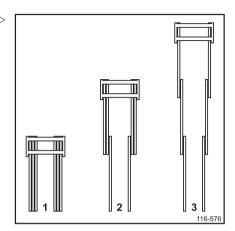
#### Fijación del carro de elevación en posición elevada

#### **A** PELIGRO

No entre nunca en el compartimento vacío de la batería sin haber desconectado antes la alimentación eléctrica y sin haber fijado el carro de elevación.

El carro de elevación sólo puede descender cuando haya una batería conectada. Antes de entrar en el compartimento de la batería:

- Cerciórese de que la placa de bloqueo del carro de elevación esté correctamente instalada.
- Cerciórese de que no hava baterías esclavas conectadas.
- Retire la carga de las horquillas.
- > Eleve el carro de elevación lo suficiente para que pueda instalarse la placa de bloqueo del carro de elevación.
- > Instale la placa de bloqueo del carro de elevación, cerciorándose de que esté correctamente colocada sobre las dos orejetas de retención.



### 5 Mantenimiento

## Linde Material Handling Linde

#### Unidad del mástil



La placa de bloqueo del carro de elevación se almacena tras la puerta lateral.

#### ▲ ATENCIÓN

No descienda el carro de elevación hasta que repose sobre la placa de bloqueo, ya que la holgura de las cadenas de elevación, las mangueras hidráulicas y el cable del mástil podría provocar daños a la carretilla.

No accione el mando de descenso cuando esté instalada la placa de bloqueo.

- Apague el motor girando la llave de contacto y retire la llave.
- > Accione el aislador de emergencia.
- Abra la puerta lateral y desconecte la batería.



Tras haberla utilizado, cerciórese **SIEMPRE** de desmontar del mástil la placa de bloqueo del carro de elevación y volver a colocarla en su lugar de almacenamiento antes de poner la carretilla en servicio.

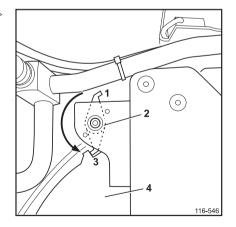
## Bloqueo del carretel de la manguera hidráulica

#### ▲ CUIDADO

El carretel de la manguera hidráulica (4) está sometido a tensión elástica y debe fijarse para evitar que se recoja.

Bloquee siempre el carretel de la manguera hidráulica (4) antes de desconectar las conexiones de la manguera o trabajar en el mismo carretel de la manguera hidráulica.

- Retire la carga de las horquillas.
- ➤ Eleve el carro de elevación e instale la placa de bloqueo del carro de elevación.
- Apague el motor girando la llave de contacto y retire la llave.
- > Accione el aislador de emergencia.
- Abra la puerta lateral y desconecte la batería.





- Retire la batería utilizando una carretilla de bandeja manual de suficiente capacidad (consulte el peso de la batería en la placa de capacidad/tipo de carretilla).
- Eleve la rueda de tracción hasta que quede separada del suelo y fíjela en una posición segura.

#### **▲ PELIGRO**

No entre nunca en el compartimento vacío de la batería sin haber desconectado antes la alimentación eléctrica y sin haber fijado el carro de elevación.

El carro de elevación sólo puede descender cuando haya una batería conectada. Antes de entrar en el compartimento de la batería:

- Cerciórese de que la placa de bloqueo del carro de elevación esté correctamente instalada.
- Cerciórese de que no haya baterías esclavas conectadas.
- En el carretel de la manguera hidráulica, gire el seguro de bloqueo (2) en sentido contrario a las agujas del reloj de la posición de soltar (1) a la posición de bloquear (3).
- Saque la manguera hidráulica del carretel hasta que el seguro de bloqueo se enganche a un trinquete en el carretel de la manguera hidráulica.

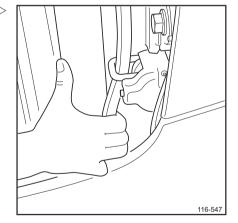
Para desbloquear el carretel de la manguera hidráulica.

Mientras tira de la manguera hidráulica para liberar la tensión elástica, gire el seguro en el sentido de las agujas del reloj hasta la posición de soltar (1).

#### **▲ CUIDADO**

El carretel de la manguera hidráulica está bloqueado bajo tensión elástica.

Si se saca de la carretilla, no desbloquee el carretel de la manguera hidráulica sin haber soltado primero la tensión. Por favor, póngase en contacto con su concesionario local.





Lubricantes recomendados

#### Lubricantes recomendados

#### Aceite hidráulico

#### **FSTÁNDAR**

Aceite hidráulico de grado HLP según DIN 51524 parte 2 Viscosidad ISO VG 46. Punto de rocío inferior a -10°C cuando se prueba según IP 216.82

#### ALMACENES FRÍOS (DENTRO y EN-TRANDO y SALIENDO)

Aceite hidráulico antidesgaste Grado ISO VG 22-32 Índice de viscosidad > 300 p. ei. Shell Tellus Artic 32



La especificación anterior es un aceite de elevado Índice de Viscosidad, que permite la utilización del sistema hidráulico en temperaturas ambiente de entre -30 °C v +40 °C (temperaturas de aceite entre -30 °C v+80 °C)

## Grasa lubricante de uso general **FSTÁNDAR**

Grasa de base litio según DIN 51825, KP2K - 20

#### **ALMACENES FRIOS**

Grasa para bajas temperaturas a base de arcilla

#### Aceite para engranaies

Utilizar únicamente aceite baio clasificación SHC,

p. ei. Mobil SHC 75w/90

#### Engranajes de dirección

Grasa de uso general que contiene un 5% de bisulfuro de molibdeno p. ej. Shell Aeroshell 33MS

#### Aceite de uso general

Aceite de motor SAE 20w / 50

## Espray para cadenas **ESTÁNDAR**

Pulverizador para cadenas

#### ALMACENES FRIOS

Espray para cadenas para almacenes fríos

#### Líquido de frenos

Líquido de frenos DOT 3 tipo "S" original ATE, clasificación según FMVSS 116 o SAE J 1703 edición de 1980 e ISO 4925.



Para cualquier información, recomendamos se ponga en contacto con su distribuidor local.



## Datos de inspección y mantenimiento

Conjunto	Materiales / Lubricantes	Valor de capacidad / ajuste
Sistema hidráulico	Elemento del filtro de succión	
	Filtro del respiradero	
	Aceite hidráulico	30 litros (solo depósito)
Ruedas	Tuercas de las ruedas de transmisión	195 Nm
	Pernos del eje de la rueda de carga	135 Nm
Sistema eléctrico	Fusible principal	425 amp
	Fusible potencia dirección	50 amp
	Fusibles de circuito auxiliar	5 amp
Batería	Agua destilada	Cuando sea necesario
	Vaselina	Cuando sea necesario
Canales del mástil	Espray para cadenas	Cuando sea necesario
Cadena de mástil	Espray para cadenas	Cuando sea necesario
Canales de extensión	Espray para cadenas	Cuando sea necesario
Cojinetes de inclinación	Grasa de lubricación	Cuando sea necesario
Cojinetes de desplaza- miento lateral	Grasa de lubricación	Cuando sea necesario
Poste del soporte del asiento	Espray para cadenas	Cuando sea necesario
Guías de desplazamiento del asiento	Grasa de lubricación	Cuando sea necesario

Linde Material Handling

### Programa de inspección v mantenimiento

## Programa de inspección y mantenimiento

### Inspección y mantenimiento de rutina

Su carretilla se mantendrá operativa solamente si el mantenimiento y las comprobaciones especificados se llevan a cabo regularmente y con arreglo a la información y las instrucciones incluidas en este Manual del usuario. El mantenimiento solamente debe ser realizado por personal autorizado cualificado. Estos trabajos los puede realizar su distribuidor local bajo un contrato de mantenimiento.

Si desea llevar a cabo este trabaio usted mismo, le recomendamos que las tres primeras comprobaciones del mantenimiento del cliente las realicen los ingenieros al servicio de su distribuidor local, en presencia del responsable mecánico de su taller, de manera que su personal pueda recibir las instrucciones adecuadas.

Para todos los trabajos de mantenimiento hay que situar la carretilla sobre una superficie plana y asegurar las ruedas.

#### A ATENCIÓN

Si trabaja en el sistema de control eléctrico sin descargar primero el capacitor de dirección puede hacer que se dañen los accionamientos de la interfaz CAN.

Es de vital importancia, antes de trabajar en el sistema de control, que la batería esté desconectada y que el voltaje del capacitor de dirección esté descargado. El voltaje del capacitor de dirección puede descargarse con seguridad accionando la bocina con el conector de la batería **DESCONECTADO**.

Compruebe que el voltaje entre 3F1 y el negativo principal es inferior a 5V antes de trabajar en la carretilla.

#### **PELIGRO**

Los procedimientos de inspección y mantenimiento incorrectos pueden dar como resultado un funcionamiento incorrecto de componentes críticos de seguridad.

Realice las rutinas de inspección y mantenimiento si ha sido formado y está autorizado para ello.

#### **PELIGRO**

La mayoría de los accidentes y de las lesiones que se producen en el taller son consecuencia del incumplimiento de normas básicas de seguridad v precaución, y por este motivo, en la mayoría de los casos pueden evitarse.

Siga siempre las directrices de seguridad en el mantenimiento cuando lleve a cabo las rutinas de inspección y mantenimiento.



#### ADVERTENCIA RELATIVA AL MEDIO **AMBIENTE**

Algunos lubricantes y compuestos pueden ser perjudiciales para el medio ambiente. Siga siempre las directrices de seguridad en el mantenimiento cuando manipule lubricantes y compuestos durante los procedimientos de mantenimiento

#### Intervalos de mantenimiento y lubricación

Si se utiliza en un ambiente limpio y seco, los intervalos de mantenimiento y lubricación que se indican en este Manual del usuario son suficientes. Sin embargo, si la carretilla se utilizara en ambientes desfavorables. un mantenimiento y una lubricación más frecuentes aumentarán considerablemente vida útil de la carretilla.



Es preferible utilizar menos lubricante con más frecuencia que mucho lubricante con menos frecuencia.



### Programa de inspección y mantenimiento

### Comprobaciones antes del inicio del turno

Deben llevarse a cabo las siguientes comprobaciones antes del inicio de cada turno.

- > Compruebe el estado de carga de la batería
- Compruebe todos los mandos y su funcionamiento
- Compruebe los interruptores de enclavamiento
- Compruebe el estado general de la carretilla
- Compruebe la placa de bloqueo del carro de elevación

## Inspección y mantenimiento después de las primeras 50 horas de funcionamiento

- Compruebe todos los mandos y su funcionamiento
- > Compruebe la operación del freno
- Compruebe las tuercas de las ruedas de transmisión
- Comprobación de los pernos de los ejes de las ruedas de carga
- Comprobar el deterioro y cuerpos extraños en los neumáticos
- Sustituya el filtro de la línea de succión hidráulica
- > Lubrique los coiinetes de inclinación
- Lubrique los cojinetes de desplazamiento lateral
- Lubrique el mástil y la cadena de elevación

## Comprobación y mantenimiento cuando sea necesario

Los siguientes procedimientos deben llevarse a cabo cuando sea necesario.

- Limpiar la carretilla
- Compruebe el nivel de electrólito y la gravedad específica de la batería
- Lubricar las cadenas de elevación y las guías del mástil

- > Ajuste las cadenas de elevación
- > Reemplace las mangueras hidráulicas
- Compruebe las tuercas de las ruedas de transmisión
- Comprobación de los pernos de los ejes de las ruedas de carga

## Inspección y mantenimiento cada 1000 horas (250 horas en la versión para almacenes fríos)

- Compruebe el estado de las ruedas y de los neumáticos
- Compruebe el estado de la batería y de los cables de la batería
- Compruebe el estado y la fijación de las conexiones y cables eléctricos
- > Compruebe el freno de estacionamiento

- Compruebe si hay daños en las mangueras y tuberías hidráulicas
- Compruebe el estado y la seguridad de las cadenas de elevación
- Lubrique los canales del mástil, los canales de extensión y las cadenas de elevación
- Lubrique la placa del portahorquillas



#### Programa de inspección y mantenimiento

- Lubrique los cojinetes de desplazamiento lateral
- Lubrique los cojinetes de inclinación (sólo inclinación manual)
- > Compruebe el nivel de aceite hidráulico
- Lubrique el poste del soporte del asiento y las guías de desplazamiento del asiento
- Compruebe la holgura de los dispositivos de retenida del mástil

- Lubrique el cojinete de rodillo del mástil y las poleas de la parte superior de la cadena (solamente versión para almacenes fríos)
- Lubrique la polea de la manguera del mástil y los conjuntos de poleas del cable del mástil (solamente versión para almacenes fríos)
- Lubrique los rodillos del carro de elevación (solamente versión para almacenes fríos)
- ➤ Lubrique los rodillos del carro de extensión (solamente versión para almacenes fríos)

## Inspección y mantenimiento cada 2000 horas (1000 horas en la versión para almacenes fríos)

- Comprobación del nivel del líquido de frenos
- Comprobación del desgaste de las almohadillas del freno de la rueda de carga
- Sustitución del filtro del respiradero del depósito hidráulico

## Inspección y mantenimiento cada 5000 horas (2500 horas en la versión para almacenes fríos)

- Engrase los rodamientos de las ruedas de carga
- Compruebe el estado de las tuberías de freno
- Cambio del aceite hidráulico y del filtro de succió

## Inspección y mantenimiento cada 10000 horas o 5 años, lo que tenga lugar antes (5000 horas o 30 meses en la versión para almacenes fríos)

> Cambio del líquido de frenos



Inspección v mantenimiento según sea necesario

## Inspección y mantenimiento según sea necesario

### Limpieza de la carretilla



La necesidad de limpieza la carretilla depende del uso de la misma. Si se utiliza con medios agresivos, tales como agua salada, fertilizantes, productos químicos, cemento, etc. limpie la carretilla cuidadosamente después de cada cambio de turno

> Apaque el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.

Cuando limpie las cadenas de elevación, utilice sólo parafina.

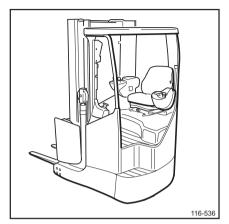


La limpieza de las cadenas con limpiadores de vapor o presurizados puede provocar una rápida y peligrosa corrosión.

Si no se puede evitar la limpieza de las cadenas con un limpiador de vapor o presurizado, debe seguirse el siguiente procedimiento:

- Utilice sólo agua o vapor limpios. No utilice limpiadores agresivos, corrosivos o con base de cloro
- Inmediatamente después de la limpieza, segue la cadena utilizando aire comprimido y asegurándose de que se elimina toda la humedad de entre los eslabones.
- Después de limpiarla cuidadosamente, lubrique inmediatamente la cadena utilizando espray de cadena, asegurándose de que el lubricante penetre en los eslabones.

El vapor caliente o las soluciones desengrasantes concentradas deben utilizarse con sumo cuidado. Dado que no es posible efectuar un nuevo engrase, esto ocasionará la destrucción de los cojinetes. Debido a que no es posible su reengrase, esto dañará irremisiblemente los rodamientos



#### 5 Mantenimiento



Inspección y mantenimiento según sea necesario

#### **▲** ATENCIÓN

Bajo ninguna circunstancia deben limpiarse con limpiadores químicos las lunetas de policarbonato de las carretillas equipadas con cabinas, ya que podrían causar daños permanentes.

Limpie las lunetas utilizando sólo una solución limpiadora propia para ventanas que no sea abrasiva y con base de aqua.

Si se produjeran incrustaciones localizadas difíciles de eliminar puede utilizar aguarrás con moderación, siempre y cuando se enjuague de inmediato.

Al limpiar las lunetas de policarbonato, debe prestar especial atención para no rayar el revestimiento protector de la superficie.

#### **A** ATENCIÓN

Los motores y las unidades de control pueden dañarse debido a la entrada de vapor o de agua.

Cuando lave su tractor con un limpiador de vapor o presurizado, no exponga los motores, unidad de control y material aislante directamente al chorro. Cúbralos primero.

Limpie los orificios de llenado de aceite junto con la zona que los rodea y los sangradores de grasa, antes de proceder a la lubricación.

Cuando limpie con aire comprimido, elimine antes los sedimentos bien agarrados con un limpiador en frío.



### Inspección y mantenimiento según sea necesario

## Comprobación del nivel de electrolito de la batería y de su gravedad específica

#### **▲** CUIDADO

Las baterías pueden resultar peligrosas cuando se manipulan o se realizan labores de mantenimiento. Durante la carga se libera gas de hidrógeno explosivo.

- La manipulación, carga y mantenimiento de la batería siempre debe realizarse con arreglo a las instrucciones provistas por el fabricante junto con la batería.
- Debe llevar equipo de protección, es decir, gafas protectoras y guantes en todo momento cuando trabaje con baterías.
- > No exponga la batería a chispas ni a llama viva.
- Únicamente debe cargar la batería en las zonas designadas para ese fin.
- Las zonas designadas para cargar y guardar la batería deben estar bien ventiladas.
- Debe cumplir siempre las instrucciones provistas por el fabricante para el cargador de la batería.

Si no tuviese estas instrucciones, póngase en contacto con su distribuidor local.

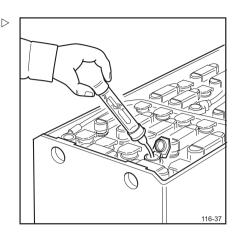
El nivel de electrolito de la batería y su gravedad específica deben comprobarse de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

### **A** ATENCIÓN

La descarga de batería superior al 20% de la capacidad nominal es excesiva. Esto puede reducir la vida útil de la batería y anular la garantía de la misma.

Recargue siempre las baterías en el plazo más corto posible.

No deje nunca las baterías en estado de descarga.





Inspección y mantenimiento según sea necesario

## Lubricación de las cadenas de elevación y de los canales del mástil

- Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Lubrique toda la longitud de trabajo de las cadenas de elevación con espray para cadenas.



Si es necesario, las cadenas deben limpiarse para asegurar la penetración del lubricante.

#### **▲** PELIGRO

El uso de limpiadores en frío, agentes químicos de limpieza y fluidos corrosivos o ácidos y cloruros puede ser una causa directa del fallo de la cadena elevación.

Cuando limpie las cadenas de elevación, utilice sólo parafina.

Lubrique toda la longitud de trabajo de los canales del mástil utilizando espray para cadenas.



Extienda el mástil en toda su altura de elevación para acceder a las áreas de la pista del rodillo que normalmente están tapadas cuando el mástil está cerrado.

## Ajuste de las cadenas de elevación

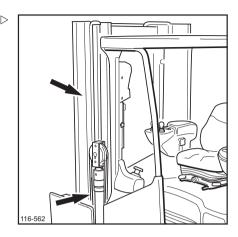


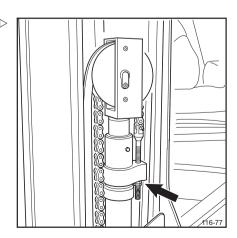
Cuando se utiliza la carretilla, las cadenas están sujetas a elongación y, en consecuencia, deben ajustarse regularmente.

#### **A** PELIGRO

El examen y ajuste de las cadenas de elevación sólo debe ser realizado por personal autorizado que haya recibido la formación correspondiente.

NO ajuste ni realice una evaluación del estado de la cadena salvo que esté autorizado para ello. Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local.







Inspección v mantenimiento según sea necesario

### Sustitución de mangueras y tubos hidráulicos

Debe sustituir las mangueras y tubos hidráulicos cuando sea necesario.



## NOTA

Le recomendamos encarecidamente que esta operación la realice su distribuidor local.

### Comprobación de las tuercas de la rueda de dirección

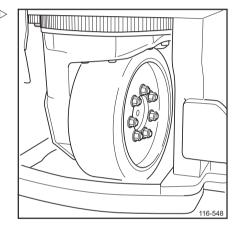
- > Tras la entrega de la carretilla, o tras haber quitado la rueda de tracción, DEBE comprobarse la fijación de las tuercas en las primeras 50 horas de funcionamiento.
- Retire la carga de las horquillas.
- > Eleve el carro de elevación y fíjelo en posición con la placa de bloqueo del carro de elevación.
- > Apaque el contacto, pulse el aislador de emergencia v desconecte la batería.
- > Retire la batería utilizando una carretilla de paletas manuales de suficiente capacidad (consulte el peso de la batería en la placa de capacidad/tipo de carretilla).
- > Eleve la rueda de tracción hasta que quede separada del suelo y fíjela en una posición segura.



No entre nunca en el compartimento vacío de la batería sin haber desconectado antes la alimentación eléctrica y sin haber fijado el carro de elevación.

El carro de elevación solo puede descender cuando haya una batería conectada. Antes de entrar en el compartimento de la batería:

- Cerciórese de que la placa de bloqueo del carro de elevación quede correctamente instalada.
- Cerciórese de que no haya baterías esclavas conectadas





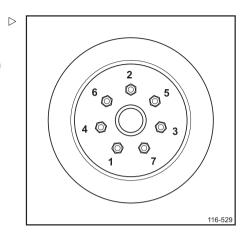
### Inspección y mantenimiento según sea necesario

Compruebe el apriete de las tuercas de fijación de la rueda de dirección.

Para que la rueda quede eficazmente asegurada, apriete las tuercas de la rueda a 195 Nm en la secuencia que se ilustra.



Si fuese necesario apretar las tuercas de la rueda al par correcto, deben comprobarse de nuevo después de 50 horas. Repita el procedimiento de apriete cada 50 horas hasta que se obtenga el par correcto de forma consistente.

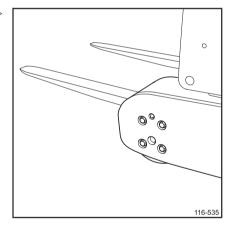


## Comprobación de los pernos del eje de la rueda de carga

- Tras haber retirado un eje de la rueda de carga, DEBE comprobarse la fijación de los pernos en las primeras 50 horas de funcionamiento
- ➤ Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Para que las ruedas queden eficazmente aseguradas, apriete los pernos diametralmente a 135 Nm



Si fuese necesario apretar los pernos del eje de la rueda de carga al par correcto, deben comprobarse de nuevo después de 50 horas. Repita el procedimiento de apriete cada 50 horas hasta que se obtenga el par correcto de forma consistente.





## 1.000 h Inspección y mantenimiento (250 h cámara frigorífica)

## Comprobación del estado y de la seguridad de las ruedas y neumáticos

#### **A** PELIGRO

Unos neumáticos gastados o deteriorados pueden afectar a la estabilidad de la carretilla.

Cambie siempre con rapidez los neumáticos gastados o deteriorados.

#### Rueda de dirección

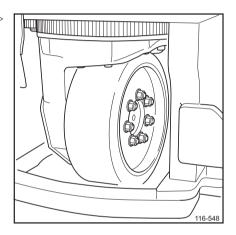
- Retire la carga de las horquillas.
- Eleve el carro de elevación y fíjelo en posición con la placa de bloqueo del carro de elevación
- Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Retire la batería utilizando una carretilla de paletas manuales de suficiente capacidad (consulte el peso de la batería en la placa de capacidad/tipo de carretilla).

#### **A** PELIGRO

No entre nunca en el compartimento vacío de la batería sin haber desconectado antes la alimentación eléctrica y sin haber fijado el carro de elevación.

El carro de elevación solo puede descender cuando haya una batería conectada. Antes de entrar en el compartimento de la batería:

- Cerciórese de que la placa de bloqueo del carro de elevación quede correctamente instalada.
- Cerciórese de que no haya baterías esclavas conectadas.
- Compruebe que no existan daños, deformación o desgaste en el neumático de la rueda de dirección.
- Retire todas las virutas, metales, piedras y otros materiales incrustados en el neumático.



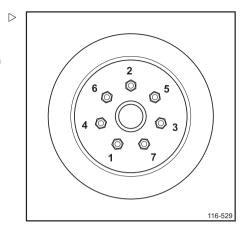


Compruebe el apriete de las tuercas de fijación de la rueda de dirección.

Para que la rueda quede eficazmente asegurada, apriete las tuercas de la rueda a 195 Nm en la secuencia que se ilustra.



Si fuese necesario apretar las tuercas de la rueda al par correcto, deben comprobarse de nuevo después de 50 horas. Repita el procedimiento de apriete cada 50 horas hasta que se obtenga el par correcto de forma consistente.



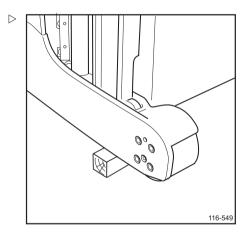
#### Ruedas de carga

- ➤ Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Eleve las ruedas de carga hasta que queden separadas del suelo y fíjelas en una posición segura.
- Compruebe que no existan daños, deformación o desgaste en el neumático de la rueda de carga.
- Retire todas las virutas, metales, piedras y otros materiales incrustados en los neumáticos.
- Compruebe que las ruedas giran libremente.
- Compruebe que los pernos de sujeción del eje de la rueda de carga estén bien apretados.

Para que las ruedas queden eficazmente aseguradas, apriete los pernos diametralmente a 135 Nm.



Si fuese necesario apretar los pernos del eje de la rueda de carga al par correcto, deben comprobarse de nuevo después de 50 horas. Repita el procedimiento de apriete cada 50 horas hasta que se obtenga el par correcto de forma consistente.





## Comprobación del estado de la batería y de los cables de la batería

#### **▲ CUIDADO**

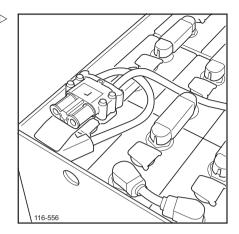
Las baterías pueden resultar peligrosas cuando se manipulan o se realizan labores de mantenimiento. Durante la carga se libera gas de hidrógeno explosivo.

- La manipulación, carga y mantenimiento de la batería siempre debe realizarse con arreglo a las instrucciones provistas por el fabricante junto con la batería.
- Debe llevar equipo de protección, es decir, gafas protectoras y guantes en todo momento cuando trabaje con baterías.
- No exponga la batería a chispas ni a llama viva.
- Únicamente debe cargar la batería en las zonas designadas para ese fin.
- Las zonas designadas para cargar y guardar la batería deben estar bien ventiladas.
- Debe cumplir siempre las instrucciones provistas por el fabricante para el cargador de la batería.

Si no tuviese estas instrucciones, póngase en contacto con su distribuidor local.

- Compruebe la posible existencia de grietas en las celdas, placas alabeadas o pérdidas de electrolito.
- Compruebe la fijación de todas las conexiones
- Compruebe si los conectores y cables de la batería/cargador están dañados o tienen contactos guemados.
- Asegúrese de que los aislantes en las conexiones de la celda estén presentes y sin daños.
- Compruebe que la parte superior de las celdas esté seca y limpia.
- Compruebe que no haya corrosión y deterioro en las argollas de izado

Avise de cualquier corrosión o deterioro de cualquier parte de la batería al supervisor.





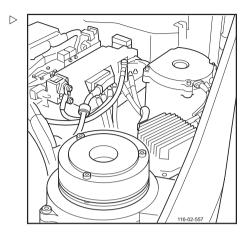
# Comprobación del estado y de la fijación de las conexiones y cables eléctricos

- ➤ Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- > Compruebe el estado del cable del mástil.
- > Eleve el asiento completamente y retire la cubierta del motor.
- Compruebe el apriete de las conexiones y elimine toda traza de corrosión.
- Compruebe que los cables de la batería no estén dañados y que estén bien aislados.
- Compruebe por razones de seguridad las conexiones eléctricas del cable del motor y cerciórese de que no haya señales de corrosión.
- Compruebe que todos los cables del motor no presentan daños y están bien aislados.



Las conexiones con corrosión y los cables dañados causan caídas de tensión y sobrecalentamientos que pueden provocar problemas en el funcionamiento.

Elimine todas las trazas de corrosión y sustituya los cables dañados.





## Compruebe el espacio del freno de estacionamiento



Se ha instalado un indicador de desgaste del freno de aparcamiento que indicará si las almohadillas del freno de aparcamiento están excesivamente desgastadas. Sin embargo, es recomendable comprobar el freno de aparcamiento cada 1000 horas. El espacio máximo permitido es de 0,8 mm



Le recomendamos encarecidamente que esta operación y otros ajustes relacionados con los frenos los realice su distribuidor local.

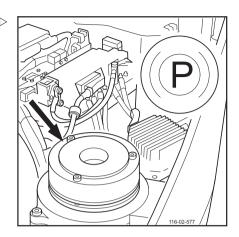
#### **▲ PELIGRO**

No utilice nunca una carretilla si el sistema de frenado está defectuoso.

Si los defectos del sistema de frenado son evidentes, estacione la carretilla en un lugar seguro e informe al supervisor.

## Comprobación de daños en mangueras y tubos hidráulicos

- Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Examine la cubierta exterior de las mangueras por si hay señales de fisuras, desgarros, ampollas, hinchazones o fracturas.
- Compruebe que las mangueras no se hayan retorcido, doblado o aplastado.
- Sustituya cualquier manguera o tubo defectuoso.
- Compruebe que están colocadas todas las sujeciones que soportan mangueras y sustituya cualquier sujeción gastada o dañada que pueda cortar o dañar la manguera.
- Compruebe si hay señales de rozaduras y compruebe que las mangueras estén tendidas separadas, tanto de piezas muy calientes como de piezas móviles.



### 5 Mantenimiento



1.000 h Inspección y mantenimiento (250 h cámara frigorífica)



Si estas mangueras están expuestas a ácidos, disolventes, limpiadores de vapor, agua salada u ozono, los períodos de inspección tienen que acortarse.

## Comprobación del estado y fijación de las cadenas de elevación

#### **A** PELIGRO

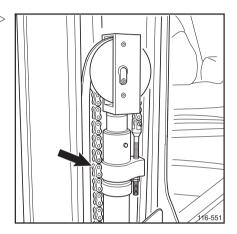
El examen y ajuste de las cadenas de elevación sólo debe ser realizado por personal autorizado que hava recibido la formación correspondiente.

NO ajuste ni realice una evaluación del estado de la cadena salvo que esté autorizado para ello. Por favor, póngase en contacto con su distribuidor local.

#### **A** PELIGRO

La instalación de cadenas no especificadas por el fabricante está prohibida.

Instale sólo cadenas de sustitución, anclajes de cadena, pasadores de anclaje especificados y aprobados por el fabricante.





## Lubricación de los canales del mástil, canales de extensión y cadenas de elevación

- Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Lubrique toda la longitud de trabajo de las cadenas de elevación con espray para cadenas



Si es necesario, las cadenas deben limpiarse para asegurar la penetración del lubricante.

#### **A** PELIGRO

El uso de limpiadores en frío, agentes químicos de limpieza y fluidos corrosivos o ácidos y cloruros puede ser una causa directa del fallo de la cadena elevación.

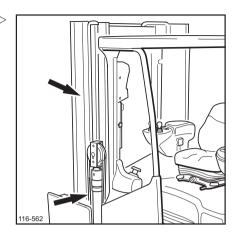
Cuando limpie las cadenas de elevación, utilice sólo parafina.

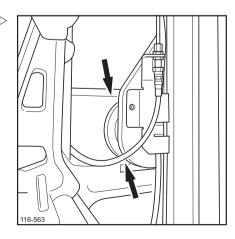
Lubrique toda la longitud de trabajo de los canales del mástil utilizando espray para cadenas.

## i NOTA

Extienda el mástil en toda su altura de elevación para acceder a las áreas de la pista del rodillo que normalmente están tapadas cuando el mástil está cerrado.

Aplique espray para cadenas a los canales de extensión en ambos lados. Accione la extensión para asegurarse de que todas las superficies de trabajo de los canales de extensión hayan sido lubricadas.







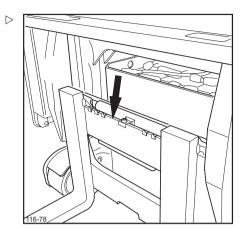
## Lubricación de la placa del carro de la horquilla

- Descienda completamente el carro de elevación.
- ➤ Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Lubrique los borde superiores de la placa del carro de la horquilla con grasa de uso general.

#### **▲ CUIDADO**

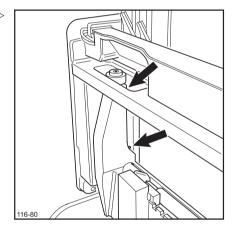
La manipulación directa entraña riesgo. Las horquillas son pesadas.

Proceda con precaución al manejar las horquillas en la placa del carro de la horquilla.



## Lubricación de los cojinetes de desplazamiento lateral

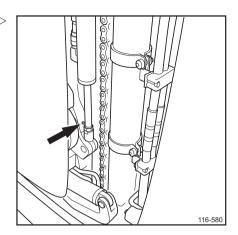
- Descienda completamente el carro de elevación.
- > Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Mediante una pistola de engrase adecuada, lubrique los rodillos superiores y los deslizaderos inferiores.





## Lubricación de los cojinetes de inclinación (sólo inclinación manual)

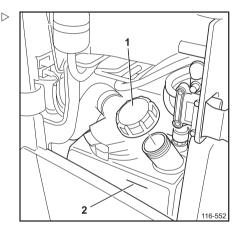
- Descienda completamente el carro de elevación y extienda el carro de extensión.
- Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Mediante una pistola de engrase adecuada, lubrique ambos cojinetes de inclinación.



## Comprobación del nivel de aceite hidráulico

Lleve a cabo esta operación con el carro de elevación totalmente bajado y el carro de extensión retraído.

- ➤ Apague el contacto y pulse el aislador de emergencia.
- Abra la puerta lateral.
- Observe el nivel del aceite hidráulico respecto a la marca de nivel del fluido(2)en el depósito hidráulico.
- Si es necesario, retire el tapón de llenado (1) y rellene el depósito hasta el nivel adecuado con aceite limpio.
- Vuelva a colocar el tapón de llenado (1).





### Lubricación del poste del soporte del asiento y de las guías de desplazamiento del asiento

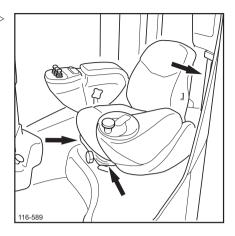
- Deslice el asiento completamente hacia delante.
- ➤ Lubrique el poste del soporte del asiento con espray para cadenas.

#### ▲ ATENCIÓN

El espray para cadenas es extremadamente difícil de quitar de las lunetas de policarbonato.

Al utilizar el espray para cadenas en las carretillas que disponen de una cabina, cerciórese de que el rocío del espray no entre en contacto con las lunetas de policarbonato.

Lubrique ambas guías de desplazamiento del asiento con grasa lubricante de uso general.

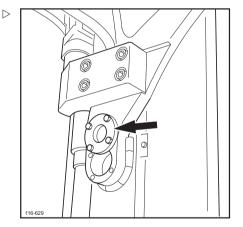


## Compruebe la holgura de los dispositivos de retenida del mástil

Debe comprobarse y, si fuera preciso, ajustar la holgura de ambos dispositivos de retenida del mástil cada 1000 horas.



Le recomendamos encarecidamente que esta operación la realice su distribuidor local.

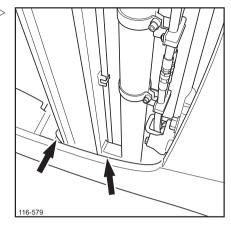


## Lubrique los cojinetes de rodillo del mástil y las poleas de la parte superior de la cadena (solamente versión para almacenes fríos)

Eleve el carro de elevación a una altura suficiente y coloque la placa de bloqueo del carro de elevación.



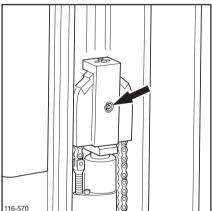
- > Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- > Sirviéndose de una pistola de engrase adecuada, lubrique los cuatro cojinetes de rodillo inferiores del mástil.
- > Descienda completamente el carro de elevación.
- > Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.



Sirviéndose de una pistola de engrase ade- > cuada, lubrique ambas poleas de la parte superior de la cadena.



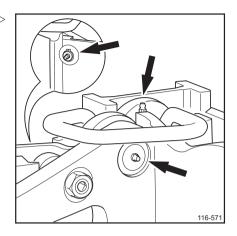
Debe limpiarse la grasa que rebose por los contornos de la manguera del mástil. Es importante que la manguera esté limpia de grasa.





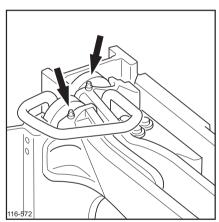
## En carretillas que disponen de mástil de pelevación alta

Sirviéndose de una pistola de engrase adecuada, lubrique los seis cojinetes de rodillo superiores del mástil.



## En carretillas que disponen de mástil de elevación baja

Sirviéndose de una pistola de engrase adecuada, lubrique los cuatro cojinetes de rodillo superiores del mástil.





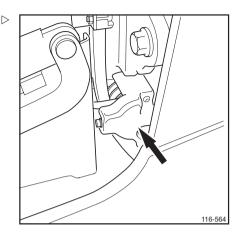
## Lubrique la polea de la manguera del mástil y el conjunto de poleas del cable del mástil (solamente versión para almacenes fríos)

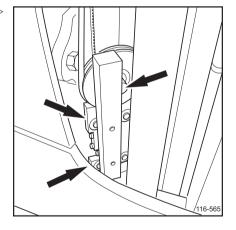
- Descienda completamente el carro de elevación y extienda el carro de extensión.
- Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Sirviéndose de una pistola de engrase adecuada, lubrique la polea de la manguera del mástil.



Debe limpiarse la grasa que rebose por los contornos de la polea de la manguera. Es importante que las mangueras estén limpias de grasa.

Sirviéndose de una pistola de engrase adecuada, lubrique la polea del cable del mástil y los rodillos de la guía.

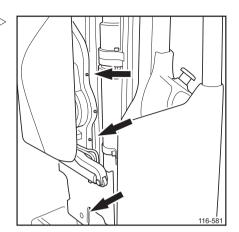






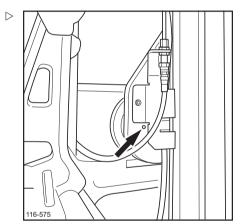
# Lubrique los rodillos del carro de elevación (solamente versión para almacenes fríos)

- Eleve el carro de elevación lo suficiente para acceder a los engrasadores de los dos rodillos inferiores.
- > Extienda completamente el carro de extensión
- ➤ Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Sirviéndose de una pistola de engrase adecuada, lubrique los seis rodillos del carro de elevación.



## Lubrique los rodillos del carro de extensión (solamente versión para almacenes fríos)

- > Extienda completamente el carro de extensión
- ➤ Apague el contacto, pulse el aislador de emergencia y desconecte la batería.
- Sirviéndose de una pistola de engrase adecuada, lubrique los dos rodillos frontales de extensión.

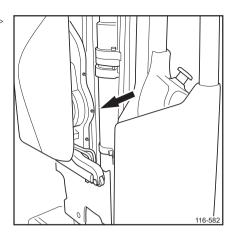




➤ Sirviéndose de una pistola de engrase ade- ⊳ cuada, lubrique los dos rodillos posteriores de extensión.



En carretillas que disponen de inclinación manual, los dos engrasadores posteriores se encuentran en los brazos de maniobra de elevación.





## 2.000 h Inspección y mantenimiento (1.000 h cámara frigorífica)

## Comprobación del nivel del líquido de frenos

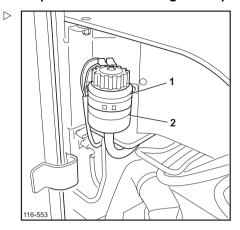


Se ha instalado un indicador de nivel del líquido de frenos que indicará si está demasiado bajo. Sin embargo, es recomendable comprobar el nivel del líquido de frenos cada 2000 horas.

- Apague el contacto y pulse el aislador de emergencia.
- > Abra la puerta lateral.
- Compruebe que el nivel del depósito del líquido de frenos esté lleno hasta la marca del máximo (1).

El nivel no debe caer nunca por debajo de la marca del mínimo(2).

Llénelo por completo con líquido de frenos si fuera necesario, de acuerdo con la tabla de lubricación.



# Comprobación del desgaste de las almohadillas del freno de la rueda de carga

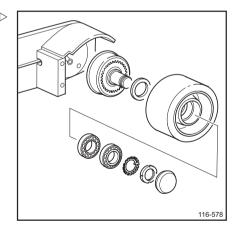


Le recomendamos encarecidamente que esta operación y otros ajustes relacionados con los frenos los realice su distribuidor local.

#### **A** PELIGRO

No utilice nunca una carretilla con el sistema de frenos defectuoso.

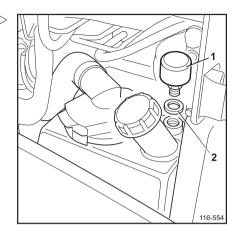
Si los defectos del sistema de frenado son evidentes, aparque la carretilla en un lugar seguro e informe al supervisor.





## Sustitución del filtro del respiradero del depósito hidráulico

- ➤ Apague el contacto y pulse el aislador de emergencia.
- > Abra la puerta lateral.
- ➤ Retire y deseche el respiradero (1)y la junta (2).
- ➤ Instale el nuevo respiradero y la nueva iunta.



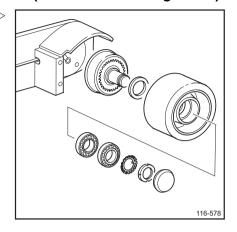


## 5.000 h Inspección y mantenimiento (2.500 h cámara frigorífica)

## Engrase de los cojinetes de la rueda > de carga



Para engrasar los cojinetes de la rueda de carga, póngase en contacto con su distribuidor local.



## Comprobación de los tubos del freno



Le recomendamos encarecidamente que esta operación y otros ajustes relacionados con los frenos los realice su distribuidor local.

### **PELIGRO**

No utilice nunca una carretilla con el sistema de frenos defectuoso.

Si los defectos del sistema de frenado son evidentes, aparque la carretilla en un lugar seguro e informe al supervisor.



## Cambio del aceite hidráulico y del filtro de succión

### **▲ CUIDADO**

El líquido hidráulico puede estar muy caliente. Existe el riesgo de quemarse.

Asegúrese de que el aceite hidráulico se haya enfriado suficientemente antes de llevar a cabo el siguiente procedimiento.

Lleve a cabo esta operación con el carro de elevación totalmente bajado y el carro de la horquilla hacia atrás.

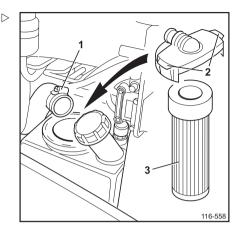
- Apague el contacto y pulse el aislador de emergencia.
- > Abra la puerta lateral.
- Afloje el pasador de seguridad (1) de la manguera de salida.
- Saque la manguera de salida del conjunto del filtro.
- Afloje y quite la tapa del filtro apretando las dos lengüetas (2).
- > Saque el filtro (3) del depósito. Deje que escurra y tírelo.
- Vacíe el depósito hidráulico mediante una bomba manual adecuada.
- Rellene el depósito hasta el nivel correcto con aceite hidráulico limpio.
- Coloque un elemento filtrante nuevo (3) en el depósito y reponga la tapa del filtro.
- Cebe la bomba llenando la manguera de salida con aceite hidráulico limpio.

#### ▲ ATENCIÓN

Si la bomba no se ceba, ésta funcionará en seco provocando un fallo prematuro.

Asegúrese de que la bomba está cebada llenando la manguera de salida con aceite hidráulico limpio antes de ponerla en marcha.

Reponga la manguera de salida, asegurándose de que la abrazadera (1) quede asegurada.





## 10.000 h Inspección y mantenimiento (5.000 h cámara frigorífica)

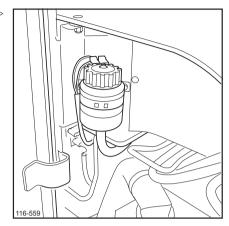
## Cambio del líquido de frenos

#### **A** ATENCIÓN

Se recomienda que el líquido de frenos se cambie cada 10000 horas o cada 5 años, lo que tenga lugar antes.



Le recomendamos encarecidamente que esta operación y otros ajustes relacionados con los frenos los realice su distribuidor local.





#### Retirada de servicio de la carretilla

#### Retirada de servicio de la carretilla

Si se va a deiar la carretilla más de dos meses fuera de servicio, debe aparcarse en un lugar bien ventilado, donde no se forme hielo, limpio y seco y se deben tomar las siguientes precauciones.

#### Medidas de precaución antes de la puesta fuera de servicio

- Limpie a fondo la carretilla.
- Eleve completamente v varias veces el carro de elevación, accione las horquillas hacia delante y hacia atrás, accione el mecanismo de extensión y, si lo tiene instalado, accione el accesorio varias veces
- Baje las horquillas sobre un apoyo hasta que haya holgura en las cadenas.
- Compruebe el nivel del aceite hidráulico y rellene el depósito si fuera necesario.
- Carque completamente la batería.
- Aplique una ligera capa de aceite o grasa a todas las piezas mecánicas no pintadas.
- > Lubrique la carretilla.
- Rocíe todos las conexiones eléctricas no cubiertas con un espray adecuado para contactos.

Cubra la carretilla con una funda de algodón para protegerla contra el polvo.



#### **i** NOTA

No utilice fundas de polietileno va que favorecen la formación de condensación.

#### Puesta en funcionamiento de la carretilla

- Limpie a fondo la carretilla.
- Lubrique la carretilla.
- Siga las instrucciones del fabricante de la batería para ponerla en servicio.
- Verifique la presencia de agua condensada en el aceite hidráulico y, si es necesario, cambie el aceite.
- > Efectúe los trabaios de mantenimiento indicados para la primera puesta en servicio.
- Ponga la carretilla en servicio.

Si es necesario poner la carretilla fuera de servicio por un período superior a seis meses, póngase en contacto con su distribuidor local para discutir más medidas de conservación.

# Linde Material Handling Linde

#### Desarme de la carretilla

#### Desarme de la carretilla

Recomendamos que este trabajo sea realizado por un desmontador autorizado (chatarrero). Sin embargo, si desea llevar a cabo el trabajo usted mismo, debe tenerse en cuenta lo siguiente.

- Avise a las autoridades adecuadas por escrito de acuerdo con los requisitos legales de cada país antes de desarmar la carretilla.
- Desmonte tantas piezas de la carretilla como sea posible y sepárelas por materiales para reciclarlas.
- Consulte los requisitos legales de eliminación de sustancias tóxicas tales como el

- aceite hidráulico, baterías etc. y proceda según sus instrucciones.
- Siga las instrucciones del fabricante para desechar las baterías viejas.
- Deseche las piezas de acuerdo con los requisitos legales después de haber recibido el permiso de las autoridades apropiadas.

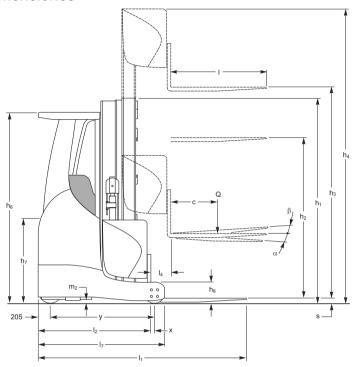


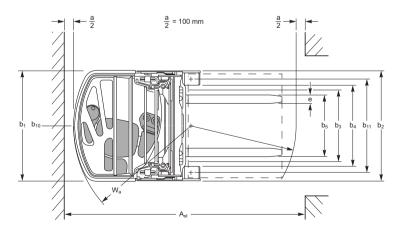
El cliente es totalmente responsable de cualquier incumplimiento de los requisitos legales antes, durante, y después del desmontaje y eliminación de las piezas de la carretilla.



### Dimensiones

## **Dimensiones**







## Datos técnicos - capacidad 1,4 toneladas

Carac	Características – 1,4 toneladas				
1.3	Unidad de potencia: batería, diesel, gasolina, gas LP, red eléctrica			Batería	
1.4	Funcionamiento: Manual, peatonal, de pie, sentado, recogedor de pedidos			Asentado	
1.5	Capacidad de carga (La capacidad puede reducirse para elevación alta)	Q	(t)	1.4	
1.6	Centro de carga	С	mm	600/500	
1.8	Centro del eje hasta la cara de la horquilla	х	mm	41	
1.9	Distancia entre eje	у	mm	1130	

Pesos	Pesos – 1,4 toneladas				
2.1	Peso de servicio (El peso puede variar con alturas de elevación alternativas)		kg	3620	
2.3	Carga del eje sin carga, delantero(dirección)/trasera (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de elevación alternativas)		kg	1960/1660	
2.4	Carga del eje, carro de extensión extendido con carga, delantero (dirección)/trasero (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	910/4110	
2.5	Carga del eje, carro de extensión retraido con carga, delantero (dirección)/trasero (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	1150/3870	

Rueda	Ruedas y neumáticos – 1,4 toneladas				
3.1	Neumáticos, delantero (dirección)/trasero (carga) C = goma amortiguadora, P = poliuretano			P/P	
3.2	Tamaño neumático, rueda delantera (dirección)		mm	343 x 135	
3.3	Tamaño neumático, rueda trasera (carga)		mm	230 x 140	
3.5	Ruedas, cantidad delante (dirección)/detrás (carga)			1x/2	
3.6	Anchura de vía, delantera (dirección)		mm	0	
3.7	Anchura de vía, trasera (dirección)		mm	1055	



Datos técnicos – capacidad 1,4 toneladas

Dime	Dimensiones – 1,4 toneladas				
4.1	Inclinación del mástil/carro de la horquilla, hacia delante/atrás (Cifras entre paréntesis para inclinación manual)		٥	0/2.5 (2/2.5)	
4.2	Altura del mástil, bajado	h <sub>1</sub>	mm	2955	
4.3	Elevación libre	h2	mm	2041	
4.4	Elevación (Para otras alturas, ver VAriaciones de Mástil)	h <sub>3</sub>	mm	6355	
4.5	Altura del mástil, extendido	h4	mm	7314	
4.7	Altura de la guarda elevada (cabina) (La cifra entre paréntesis es para guarda opcional con altura elevada)	h <sub>6</sub>	mm	2190 (2365)	
4.8	Altura del asiento, máxima/mínima	h <sub>7</sub>	mm	970/1130	
4.10	Altura de las patas de la rueda de carga	h <sub>8</sub>	mm	245	
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	2294	
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l <sub>2</sub>	mm	1294	
4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1270/1270	
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	40 x 80 x 1000	
4.23	carro de la horquilla según DIN 15173, clase/formu- lario A,B			2A	
4.24	Anchura del carro de la horquilla	b3	mm	820	
4.25	Posición de la horquilla, mínima/máxima	<b>b</b> 5	mm	316/710	
4.26	Anchura entre las patas de las ruedas de carga	b4	mm	910	
4.28	Desplazamiento de extensión	<b>l</b> 4	mm	170	
4.31	Huelgo al suelo, mástil	m <sub>1</sub>	mm	-	
4.32	Huelgo al suelo, centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	mm	70	
4.33	Anchura de perfil con palet 1000 x 1200 a lo largo de las horquillas (Cifra entre paréntasis para apilado intrusivo)	A <sub>st</sub>	mm	2666 (2494)	
4.34	Anchura de perfil con palet 800 x 1200 a lo largo de las horquillas (Cifra entre paréntasis para apilado intrusivo)	Ast	mm	2761 (2694)	
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1335	
4.37	Longitud del chasis	l <sub>7</sub>	mm	1451	



Presta	Prestaciones – 1,4 toneladas				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas) (Velocidad reducida disponible a petición)	km	n/h	14/14	
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas) (Velocidad reducida disponible a petición)	n	n/s	0.56/0.7	
5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alternativas)	n	n/s	0.55/0.45	
5.4	Velocidad de extensión, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas)	n	n/s	0.10/0.105	
5.7	Capacidad de subida, con/sin carga, régimen nominal de 30 minutos		%	3.9/7.1	
5.8	Capacidad máxima de subida, con/sin carga, régimen nominal de 5 minutos		%	10/10	
5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga (Aceleración reducida a petición)	_	s	5.8/5	
5.10	Freno de servicio			Hidráulico/eléctrico	

Accid	Accionamiento CA – 1.4 toneladas				
6.1	Motor de tracción, régimen nominal de 60 minutos		kW	6.5	
6.2	Motor de elevación, régimen nominal de 15%		kW	15	
6.3	Batería segúnn DIN 43531/35/36 A, B, C, no			DIN 43531A	
6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal (5h)		V/Ah	48/480	
6.5	Peso de la batería (±5%)		kg	720	
6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kW/h	Remitirse al fabricante	

Otros	Otros – 1,4 toneladas				
8.1	Tipo de control de accionamiento			Electrónico/gradual	
8.2	Presión de trabajo para accesorios		bar	200	
8.3	Flujo de aceite para accesorios		l/min	6.5	
8.4	Nivel de ruido para el oído del operador		dB (A)	Remitirse al fabricante	

Linde Material Handling

Datos técnicos – capacidad 1.6 toneladas

## Datos técnicos - capacidad 1.6 toneladas

Características – 1.6 toneladas				
1.3	Unidad de potencia: batería, diesel, gasolina, gas LP, red eléctrica			Batería
1.4	Funcionamiento: Manual, peatonal, de pie, sentado, recogedor de pedidos			Asentado
1.5	Capacidad de carga (La capacidad puede reducirse para elevación alta)	Q	(t)	1.6
1.6	Centro de carga	С	mm	600/500
1.8	Centro del eje hasta la cara de la horquilla	х	mm	41
1.9	Distancia entre eje	у	mm	1130

Pesos – 1.6 toneladas				
2.1	Peso de servicio (El peso puede variar con alturas de elevación alternativas)		kg	3810
2.3	Carga del eje sin carga, delantero(dirección)/trasera (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	1980/1830
2.4	Carga del eje, carro de extensión extendido con carga, delantero (dirección)/trasero (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	860/4550
2.5	Carga del eje, carro de extensión retraido con carga, delantero (dirección)/trasero (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	1150/4260

Rueda	Ruedas y neumáticos – 1.6 toneladas				
3.1	Neumáticos, delantero (dirección)/trasero (carga) C = goma amortiguadora, P = poliuretano			P/P	
3.2	Tamaño neumático, rueda delantera (dirección)		mm	343 x 135	
3.3	Tamaño neumático, rueda trasera (carga)		mm	230 x 140	
3.5	Ruedas, cantidad delante (dirección)/detrás (carga)			1x/2	
3.6	Anchura de vía, delantera (dirección)		mm	0	
3.7	Anchura de vía, trasera (dirección)		mm	1055	



## Datos técnicos - capacidad 1.6 toneladas

Dime	Dimensiones – 1.6 toneladas				
4.1	Inclinación del mástil/carro de la horquilla, hacia delante/atrás (Cifras entre paréntesis para inclinación manual)		٥	0/2.5 (2/2.5)	
4.2	Altura del mástil, bajado	h <sub>1</sub>	mm	2955	
4.3	Elevación libre	h2	mm	2041	
4.4	Elevación (Para otras alturas, ver VAriaciones de Mástil)	h <sub>3</sub>	mm	6355	
4.5	Altura del mástil, extendido	h4	mm	7314	
4.7	Altura de la guarda elevada (cabina) (La cifra entre paréntesis es para guarda opcional con altura elevada)	h <sub>6</sub>	mm	2355 (2530)	
4.8	Altura del asiento, máxima/mínima	h <sub>7</sub>	mm	1135 (1295	
4.10	Altura de las patas de la rueda de carga	h <sub>8</sub>	mm	245	
4.19	Longitud total	I <sub>1</sub>	mm	2294	
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l <sub>2</sub>	mm	1294	
4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1270/1270	
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	45 x 100 x 1000	
4.23	carro de la horquilla según DIN 15173, clase/formu- lario A,B			2A	
4.24	Anchura del carro de la horquilla	b3	mm	820	
4.25	Posición de la horquilla, mínima/máxima	<b>b</b> 5	mm	316/710	
4.26	Anchura entre las patas de las ruedas de carga	b4	mm	910	
4.28	Desplazamiento de extensión	<b>l</b> 4	mm	170	
4.31	Huelgo al suelo, mástil	m <sub>1</sub>	mm	-	
4.32	Huelgo al suelo, centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	mm	70	
4.33	Anchura de perfil con palet 1000 x 1200 a lo largo de las horquillas (Cifra entre paréntasis para apilado intrusivo)	Ast	mm	2666 (2494)	
4.34	Anchura de perfil con palet 800 x 1200 a lo largo de las horquillas (Cifra entre paréntasis para apilado intrusivo)	Ast	mm	2761 (2694)	
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1335	
4.37	Longitud del chasis	l <sub>7</sub>	mm	1451	



Datos técnicos – capacidad 1.6 toneladas

Presta	Prestaciones – 1.6 toneladas				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas) (Velocidad reducida disponible a petición)		km/h	14/14	
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas) (Velocidad reducida disponible a petición)		m/s	0.56/0.7	
5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alternativas)		m/s	0.55/0.45	
5.4	Velocidad de extensión, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas)		m/s	0.10/0.105	
5.7	Capacidad de subida, con/sin carga, régimen nominal de 30 minutos		%	3.9/7.1	
5.8	Capacidad máxima de subida, con/sin carga, régimen nominal de 5 minutos		%	10/10	
5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga (Aceleración reducida a petición)		s	5.8/5	
5.10	Freno de servicio			Hidráulico/eléctrico	

Accio	Accionamiento CA – 1.6 toneladas				
6.1	Motor de tracción, régimen nominal de 60 minutos		kW	6.5	
6.2	Motor de elevación, régimen nominal de 15%		kW	15	
6.3	Batería segúnn DIN 43531/35/36 A, B, C, no			DIN 43531A	
6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal (5h)		V/Ah	48/660	
6.5	Peso de la batería (±5%)		kg	1013	
6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kW/h	Remitirse al fabricante	

Otros	Otros – 1.6 toneladas				
8.1	Tipo de control de accionamiento			Electrónico/gradual	
8.2	Presión de trabajo para accesorios		bar	200	
8.3	Flujo de aceite para accesorios		l/min	6.5	
8.4	Nivel de ruido para el oído del operador		dB (A)	Remitirse al fabricante	

Datos técnicos - capacidad 1.7 toneladas

## Datos técnicos - capacidad 1.7 toneladas

Características – 1.7 toneladas				
1.3	Unidad de potencia: batería, diesel, gasolina, gas LP, red eléctrica			Batería
1.4	Funcionamiento: Manual, peatonal, de pie, sentado, recogedor de pedidos			Asentado
1.5	Capacidad de carga (La capacidad puede reducirse para elevación alta)	Q	(t)	1.7
1.6	Centro de carga	С	mm	600/500
1.8	Centro del eje hasta la cara de la horquilla	х	mm	46
1.9	Distancia entre eje	У	mm	1346

Pesos	Pesos – 1.7 toneladas				
2.1	Peso de servicio (El peso puede variar con alturas de elevación alternativas)		kg	3746	
2.3	Carga del eje sin carga, delantero(dirección)/trasera (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	1817/1929	
2.4	Carga del eje, carro de extensión extendido con carga, delantero (dirección)/trasero (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	896/4550	
2.5	Carga del eje, carro de extensión retraido con carga, delantero (dirección)/trasero (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	1340/4106	

Ruedas y neumáticos – 1.7 toneladas				
3.1	Neumáticos, delantero (dirección)/trasero (carga) C = goma amortiguadora, P = poliuretano			P/P
3.2	Tamaño neumático, rueda delantera (dirección)		mm	343 x 135
3.3	Tamaño neumático, rueda trasera (carga)		mm	230 x 140
3.5	Ruedas, cantidad delante (dirección)/detrás (carga)			1x/2
3.6	Anchura de vía, delantera (dirección)		mm	0
3.7	Anchura de vía, trasera (dirección)		mm	1055



## Datos técnicos – capacidad 1.7 toneladas

Dime	Dimensiones – 1.7 toneladas				
4.1	Inclinación del mástil/carro de la horquilla, hacia delante/atrás (Cifras entre paréntesis para inclinación manual)		o	0/2.5 (2/2.5)	
4.2	Altura del mástil, bajado	h <sub>1</sub>	mm	2955	
4.3	Elevación libre	h2	mm	2041	
4.4	Elevación (Para otras alturas, ver VAriaciones de Mástil)	h <sub>3</sub>	mm	6355	
4.5	Altura del mástil, extendido	h4	mm	7314	
4.7	Altura de la guarda elevada (cabina) (La cifra entre paréntesis es para guarda opcional con altura elevada)	h <sub>6</sub>	mm	2190 (2365)	
4.8	Altura del asiento, máxima/mínima	h <sub>7</sub>	mm	970/1130	
4.10	Altura de las patas de la rueda de carga	h <sub>8</sub>	mm	245	
4.19	Longitud total	I <sub>1</sub>	mm	2510	
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l <sub>2</sub>	mm	1510	
4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1270/1270	
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	45 x 100 x 1000	
4.23	carro de la horquilla según DIN 15173, clase/formu- lario A,B			2A	
4.24	Anchura del carro de la horquilla	b3	mm	820	
4.25	Posición de la horquilla, mínima/máxima	b5	mm	316/710	
4.26	Anchura entre las patas de las ruedas de carga	b4	mm	910	
4.28	Desplazamiento de extensión	<b>l</b> 4	mm	170	
4.31	Huelgo al suelo, mástil	m <sub>1</sub>	mm	-	
4.32	Huelgo al suelo, centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	mm	70	
4.33	Anchura de perfil con palet 1000 x 1200 a lo largo de las horquillas (Cifra entre paréntasis para apilado intrusivo)	Ast	mm	2882 (2710)	
4.34	Anchura de perfil con palet 800 x 1200 a lo largo de las horquillas (Cifra entre paréntasis para apilado intrusivo)	Ast	mm	2977 (2910)	
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1551	
4.37	Longitud del chasis	l <sub>7</sub>	mm	1667	

Datos técnicos - capacidad 1.7 toneladas



Presta	Prestaciones – 1.7 toneladas				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas) (Velocidad reducida disponible a petición)		km/h	14/14	
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas) (Velocidad reducida disponible a petición)		m/s	0.56/0.7	
5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alternativas)		m/s	0.55/0.45	
5.4	Velocidad de extensión, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas)		m/s	0.10/0.105	
5.7	Capacidad de subida, con/sin carga, régimen nominal de 30 minutos		%	3.9/7.1	
5.8	Capacidad máxima de subida, con/sin carga, régimen nominal de 5 minutos		%	10/10	
5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga (Aceleración reducida a petición)		s	5.8/5	
5.10	Freno de servicio			Hidráulico/eléctrico	

Accio	Accionamiento CA – 1.7 toneladas				
6.1	Motor de tracción, régimen nominal de 60 minutos		kW	6.5	
6.2	Motor de elevación, régimen nominal de 15%		kW	15	
6.3	Batería segúnn DIN 43531/35/36 A, B, C, no			DIN 43531A	
6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal (5h)		V/Ah	48/640	
6.5	Peso de la batería (±5%)		kg	946	
6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kW/h	Remitirse al fabricante	

Otros	Otros – 1.7 toneladas				
8.1	Tipo de control de accionamiento			Electrónico/gradual	
8.2	Presión de trabajo para accesorios		bar	200	
8.3	Flujo de aceite para accesorios		l/min	6.5	
8.4	Nivel de ruido para el oído del operador		dB (A)	Remitirse al fabricante	



Datos técnicos – capacidad 1,7 toneladas (trabajo pesado)

# Datos técnicos – capacidad 1,7 toneladas (trabajo pesado)

Características – 1,7 toneladas (trabajo pesado)				
1.3	Unidad de potencia: batería, diesel, gasolina, gas LP, red eléctrica			Batería
1.4	Funcionamiento: Manual, peatonal, de pie, sentado, recogedor de pedidos			Asentado
1.5	Capacidad de carga (La capacidad puede reducirse para elevación alta)	Q	(t)	1.7
1.6	Centro de carga	С	mm	600/500
1.8	Centro del eje hasta la cara de la horquilla	х	mm	41
1.9	Distancia entre eje	у	mm	1346

Pesos	Pesos – 1,7 toneladas (trabajo pesado)				
2.1	Peso de servicio (El peso puede variar con alturas de elevación alternativas)		kg	4330	
2.3	Carga del eje sin carga, delantero(dirección)/trasera (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	2100/2230	
2.4	Carga del eje, carro de extensión extendido con carga, delantero (dirección)/trasero (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	1180/4850	
2.5	Carga del eje, carro de extensión retraido con carga, delantero (dirección)/trasero (carga) (La carga del eje puede variar con alturas de eleva- ción alternativas)		kg	1394/4636	

Rueda	Ruedas y neumáticos – 1,7 toneladas (trabajos pesados)				
3.1	Neumáticos, delantero (dirección)/trasero (carga) C = goma amortiguadora, P = poliuretano			P/P	
3.2	Tamaño neumático, rueda delantera (dirección)		mm	343 x 135	
3.3	Tamaño neumático, rueda trasera (carga)		mm	230 x 140	
3.5	Ruedas, cantidad delante (dirección)/detrás (carga)			1x/2	
3.6	Anchura de vía, delantera (dirección)		mm	0	
3.7	Anchura de vía, trasera (dirección)		mm	1055	



## Datos técnicos – capacidad 1,7 toneladas (trabajo pesado)

Dime	nsiones – 1,7 toneladas (trabajo pesado)			
4.1	Inclinación del mástil/carro de la horquilla, hacia delante/atrás (Cifras entre paréntesis para inclinación manual)		0	0/2.5 (2/2.5)
4.2	Altura del mástil, bajado	h <sub>1</sub>	mm	2955
4.3	Elevación libre	h2	mm	2041
4.4	Elevación (Para otras alturas, ver VAriaciones de Mástil)	h <sub>3</sub>	mm	6355
4.5	Altura del mástil, extendido	h4	mm	7314
4.7	Altura de la guarda elevada (cabina) (La cifra entre paréntesis es para guarda opcional con altura elevada)	h <sub>6</sub>	mm	2355 (2530)
4.8	Altura del asiento, máxima/mínima	h <sub>7</sub>	mm	1135/1295
4.10	Altura de las patas de la rueda de carga	h <sub>8</sub>	mm	245
4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	2510
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l <sub>2</sub>	mm	1510
4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1270/1270
4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	45 x 100 x 1000
4.23	carro de la horquilla según DIN 15173, clase/formu- lario A,B			2A
4.24	Anchura del carro de la horquilla	b3	mm	820
4.25	Posición de la horquilla, mínima/máxima	<b>b</b> 5	mm	316/710
4.26	Anchura entre las patas de las ruedas de carga	b4	mm	910
4.28	Desplazamiento de extensión	<b>l</b> 4	mm	170
4.31	Huelgo al suelo, mástil	m <sub>1</sub>	mm	-
4.32	Huelgo al suelo, centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	mm	70
4.33	Anchura de perfil con palet 1000 x 1200 a lo largo de las horquillas (Cifra entre paréntasis para apilado intrusivo)	Ast	mm	2882 (2710)
4.34	Anchura de perfil con palet 800 x 1200 a lo largo de las horquillas (Cifra entre paréntasis para apilado intrusivo)	Ast	mm	2977 (2910)
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1551
4.37	Longitud del chasis	l <sub>7</sub>	mm	1667



Datos técnicos – capacidad 1,7 toneladas (trabajo pesado)

Presta	Prestaciones – 1,7 toneladas (trabajo pesado)				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas) (Velocidad reducida disponible a petición)		km/h	14/14	
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alterna- tivas) (Velocidad reducida disponible a petición)		m/s	0.56/0.7	
5.3	Velocidad de bajada, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alternativas)		m/s	0.55/0.45	
5.4	Velocidad de extensión, con/sin carga (La velocidad puede variar con elevaciones alternativas)		m/s	0.10/0.105	
5.7	Capacidad de subida, con/sin carga, régimen nominal de 30 minutos		%	3.9/7.1	
5.8	Capacidad máxima de subida, con/sin carga, régimen nominal de 5 minutos		%	10/10	
5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga (Aceleración reducida a petición)		s	5.8/5	
5.10	Freno de servicio			Hidráulico/eléctrico	

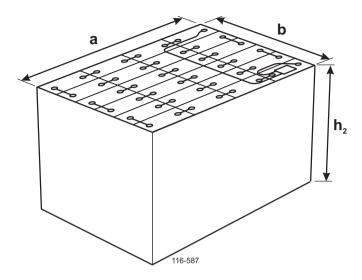
Accio	Accionamiento CA – 1,7 toneladas (trabajo pesado)			
6.1	Motor de tracción, régimen nominal de 60 minutos		kW	6.5
6.2	Motor de elevación, régimen nominal de 15%		kW	15
6.3	Batería segúnn DIN 43531/35/36 A, B, C, no			DIN 43531A
6.4	Voltaje de la batería/capacidad nominal (5h)		V/Ah	48/920
6.5	Peso de la batería (±5%)		kg	1530
6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kW/h	Remitirse al fabricante

Otros	Otros – 1,7 toneladas (trabajo pesado)			
8.1	Tipo de control de accionamiento			Electrónico/gradual
8.2	Presión de trabajo para accesorios		bar	200
8.3	Flujo de aceite para accesorios		l/min	6.5
8.4	Nivel de ruido para el oído del operador		dB (A)	Remitirse al fabricante



Datos de la batería

## Datos de la batería



Distancia entre ejes	Altura de la placa de suelo	Voltaje	Tipo de celda	Tamaño de caja (a x b x h) <sub>2</sub> )	Peso Kg ±5%
1346	800	48	8 PzS 880L	DIN 43531 A (830 x 954 x 627)	1315
1346	800	48	8 PzS 720L	DIN 43531 A (830 x 954 x 537)	1084
1346	635	48	8 PzS 640L	DIN 43531 A (830 x 954 x 462)	946
1130	800	48	6 PzS 660L	DIN 43531 A (830 x 738 x 627)	1013
1130	800	48	6 PzS 540L	DIN 43531 A (830 x 738 x 537)	835
1130	635	48	6 PzS 480L	DIN 43531 A (830 x 738 x 467)	720



### Variaciones del mástil

Elevación (h <sub>3</sub> )	Altura de elevación (h₃)	Altura del mástil, bajado (h <sub>1</sub> )	Altura del mástil, extendido (h4)	Elevación libre (h <sub>2</sub> )
4 655	4 700	2 455	5 614	1 541
5 155	5 200	2 455	6 114	1 541
5 755	5 800	2 955	6 714	2 041
6 355	6 400	2 955	7 314	2 041
6 655	6 700	2 955	7 614	2 041
6 955	7 000	2 955	7 914	2 041
7 255	7 300	3 455	8 214	2 541
7 555	7 600	3 455	8 514	2 541
7 955	8 000	3 455	8 914	2 541
8 255	8 300	3 455	9 214	2 541
8 555	8 600	3 955	9 514	3 041
8 955	9 000	3 955	9 914	3 041
9 155	9 200	3 955	10 114	3 041
9 455	9 500	3 955	10 414	3 041
9 755	9 800	3 955	10 714	3 041
10 155	10 200	4 455	11 114	3 041
10 655	10 700	4 455	11 614	3 541
10 755	10 800	4 455	11 714	3 541
11 155	11 200	4 930	12 114	4 016
11 455	11 500	4 930	12 414	4 016



Elvación máxima (h3 + s) para capacidad 1,4 toneladas = 9500 mm



sorios (con cuatro mandos de joystick)	A	Asiento
Accionamiento del mástil y los accesorios (con dos mandos de joystick) 68 Accesorios	sorios (con cuatro mandos de joystick)	de mantenimiento       127         Giro       55         Lubricación       162
delante 71 Retracción del carro de extensión 69 Accionamiento del mástil y los accesorios (con tres mandos de joystick) 73 Accesorios 76 Descenso del carro de elevación 73 Desplazamiento lateral 75 Elevación del carro de elevación 73 Extensión del carro de extensión 74 Retracción del carro de extensión 74 Retracción del carro de extensión 74 Aceite hidráulico 73 Cambio 171 Comprobación del nivel 161 Aislador de emergencia 19 Antes de abandonar la carretilla 88 Arranque en un plano inclinado 67  Retracción del carro de extensión 74 Cadenas de elevación 150 Cabina para cámaras frigoríficas 11 Control de temperatura 11 Control del calentador 11 Iluminación interior 12 Iluminación interior 12 Intercomunicador 11 Limpieza 12 Prevención de desperfectos provocados por heladas 12 Temporizador del calentador del cristal 11 Ventana lateral 12 Volumen del intercomunicador 11 Cadenas de elevación Ajuste 15 Comprobación 150, 150	Accionamiento del mástil y los accesorios (con dos mandos de joystick) 68 Accesorios	Batería Cambio - con estación de cambio



Canales de extensión	D
Lubricación 159	Datos de inspección y mantenimiento 143
Canales del mástil	Datos técnicos
Lubricación 150, 159	capacidad 1,4 toneladas 177
Carpeta sujetapapeles	capacidad 1.6 toneladas
Ajuste 57	capacidad 1.7 toneladas 183
Carretel de la manguera hidráulica	capacidad 1,7 toneladas (trabajo
Bloqueo 140	pesado)
Carro de elevación	Definición del sentido de la marcha 38
Fijación para realizar labores de	Depósito hidráulico
mantenimiento 139	Sustitución del filtro de succión 171
Cojinetes de desplazamiento lateral	Sustitución del filtro del respiradero . 169
Lubricación 160	Desarme de la carretilla 174
Cojinetes de inclinación	Descenso de emergencia
Lubricación 161	Diagrama del circuito 207, 215, 223
Cojinetes de rodillo del mástil	Hidráulico
Lubricar 162	Iluminación
Compartimento del operador	Dirección
Descripción general 5	Descripción general 5
Comprobaciones anteriores al inicio de	Volante
turno 42	Dirección de 360°
Comprobación de la carga de la	
batería 42	E
Comprobación de todos los inte- rruptores de enclavamiento 43	Elevación con gato de la carretilla 136
Comprobación de todos los man-	Elevación de la rueda de dirección 136
dos y su funcionamiento 43	Elevación de las ruedas de carga 137
Comprobación del estado general	Entrega de la carretilla 4
de la carretilla 44	Etiquetas y placas de identificación
Compruebe la placa de bloqueo del	Ubicación
carro de elevación 45	
Conjunto de poleas del cable del mástil	F
Lubricar 165	Finalidad de uso
Consola del operador	Freno – pedal doble 58
Ajuste 57	Accionar y liberar el freno de
Cubierta del motor	estacionamiento 59
Desmontaje 127	Freno de tracción regenerativa 58
CH	Freno hidráulico de pie 58
	Freno – un solo pedal 60
Chasis	Accionar y liberar el freno de
Descripción general 5	estacionamiento 60
	Freno de tracción regenerativa 60
	Freno hidráulico de pie 60



Frenos		
Cambio del líquido  Comprobación de las almohadillas  del freno de la rueda de carga  Comprobación de las tuberías	168	Iluminación  Exterior
Comprobación del nivel del líquido Compruebe el espacio del freno de estacionamiento	157	Cómo apilar una carga
Fusibles  Circuitos auxiliares  Circuitos principales	130 130	Cómo seleccionar otra zona       37         Modo de altura real       34         Modo de estante       34         Zonas de almacén       36
Gestión de datos de la carretilla  Códigos de estado de la carretilla  Entrada en el sistema  Pilotos LED de estado  Salida del sistema	114 114 115 116	Indicadores magnéticos de posición para la horquilla
H Horquillas Ajuste	83	Cada 5000 horas146Cuando sea necesario145Después de las primeras 50 horas de funcionamiento145



horas	10000 horas
Comprobación de daños en	Cambio del líquido de frenos 172
mangueras y tubos hidráulicos 157	Inspección y mantenimiento cada 2000
Comprobación del estado de la batería y de los cables de la	horas
batería	Comprobación del desgaste de las almohadillas del freno de la
Comprobación del estado y de la	rueda de carga
fijación de las conexiones y	Comprobación del nivel del líquido
cables eléctricos	de frenos 168
Comprobación del estado y de	Sustitución del filtro del respiradero
la seguridad de las ruedas y neumáticos	del depósito hidráulico 169
Comprobación del estado y fijación	Inspección y mantenimiento cada 5000
de las cadenas de elevación 158	horas
Comprobación del nivel de aceite	Cambio del aceite hidráulico y del filtro de succión
hidráulico	Comprobación de los tubos del
Compruebe el espacio del freno de	freno
estacionamiento	Engrase de los cojinetes de la rueda
Compruebe la holgura de los	de carga 170
dispositivos de retenida del mástil	Inspección y mantenimiento cuando
Lubricación de la placa del carro de	sea necesario
la horquilla	Ajuste de las cadenas de elevación . 150
Lubricación de los canales del	Comprobación de las tuercas de la rueda de dirección
mástil, canales de extensión	Comprobación de los pernos del eje
y cadenas de elevación 159	de la rueda de carga 152
Lubricación de los cojinetes de desplazamiento lateral 160	Comprobación del nivel de electro-
Lubricación de los cojinetes de	lito de la batería y de su grave-
inclinación	dad específica
Lubricación del asiento 162	Limpieza de la carretilla
Lubrique la polea de la manguera	Lubricación de las cadenas de elevación y de los canales del
del mástil y el conjunto de poleas	mástil
del cable del mástil	Sustitución de mangueras hidráuli-
Lubrique los cojinetes de rodillo del mástil y las poleas de la parte	cas 151
superior de la cadena 162	Inspección y mantenimiento de rutina 144
Lubrique los rodillos del carro de	Interruptores de enclavamiento
elevación 166	Comprobación de funcionamiento 43
Lubrique los rodillos del carro de	
extensión 166	



Introducción de la clave del operario	109	Mangueras hidráulicas
Acceso a los menús de supervisión .	110	Comprobación
Cómo activar/desactivar el		Mangueras y tubos hidráulicos
	111	Sustitución 151
Cómo añadir/eliminar números PIN		Manipulación de cargas 81
	111	Cómo apilar una carga
Cómo cambiar el número PIN del supervisor	110	Cómo desapilar una carga 84
Cómo mostrar la lista de números	110	Distancia del centro de la carga y
PIN de operario	112	capacidad de carga 81
Cómo seleccionar/reponer el fun-		Ejemplo de placa de capacidad 82
cionamiento para conductores		Transporte de cargas
de prácticas	112	Marcha – pedal doble 62
Entrada en el sistema	109	Cambio del sentido de la marcha 63
Salida del sistema	109	Circulación con las horquillas por
Izado de la carretilla		delante
Mástil de elevación alta	133	Circulación con las horquillas por detrás63
Mástil de elevación baja	134	Emprender la marcha 62
L		Marcha – un solo pedal 65
L		Cambio del sentido de la marcha 67
Liberación del freno de aparcamiento y		Circulación con las horquillas por
de dirección de emergencia		delante
Limpieza de la carretilla		Circulación con las horquillas por
	142	detrás
Aceite de uso general		Emprender la marcha 65
Aceite para engranajes		Mástil
	142	Compruebe los dispositivos de
Especificaciones del aceite hidráu-	4.40	retenida del mástil 162
lico		Montaje y desmontaje de la carretilla 54
Espray para cadenas	142	N
Grasa lubricante general de uso general	1/12	N
Líquido de frenos		Neumáticos
Liquido de lierios	142	Comprobación del estado 153
M		Nivel de vibración
Mandos		Niveles de emisión de ruido 10
Comprobación de funcionamiento	13	Normas relevantes 2
Mandos del operador	70	Nota técnica
Descripción general	5	
Mandos e indicadores	. J	
Pedal doble	17	
Un solo pedal		
011 3010 peual	10	



<b>r</b>	Requisitos relativos ai sueio
Pantalla del operador 21	Retirada de servicio de la carretilla 173
Aviso de bloqueo de la batería 31	Rodaje 40
Aviso de revisión de servicio 32 Aviso del freno de estacionamiento 30	Comprobación de las tuercas de las ruedas de tracción 40
Aviso del nivel del líquido de frenos	Comprobación de los pernos de los ejes de las ruedas de carga 41
	Rodillos del carro de elevación  Lubricar
Indicador de centrado del despla- zamiento lateral	Rodillos del carro de extensión  Lubricar
Indicador de descarga de la batería 27 Indicador de dirección	Comprobación de las tuercas de la rueda de dirección
Indicador de inclinación de horquilla 25 Indicador de intervalo de servicio transcurrido	Comprobación de las tuercas de las ruedas de tracción
Indicadores de cambio de batería 28	Comprobación de los pernos de los ejes de las ruedas de carga 41
Indicadores de temperatura demasiado alta	Comprobación de los pernos del eje de la rueda de carga 152
Panel de mensajes         22           Reloj         28	Conprobación del estado y de la seguridad
Placa de capacidad	Engrase de los cojinetes de la rueda de carga170
carretilla	S
Placa del carro de la horquilla	
Lubricación	Seguridad
Placa del suelo	Directrices de seguridad para el operador
Desmontaje	Informe de la inspección a fondo 125
Polea de la manguera	Manipulación de lubricantes 125
Lubricar	Seguridad general en el manteni- miento
Lubricar	Símbolos de seguridad
Procedimiento de remolque	Sistema de extensión, sistema hidráu- lico y mástil
R	Descripción general 5
Registrador de datos	



Sistema de preselección de altura 92	Sistema eléctrico
Apilado de carga (formatos de zona	Descripción general 5
1 y 2)	Sujeción para el transporte de la carretilla
3 y 4)	_
Cómo visualizar de la zona selec-	Т
cionada 95	Tracción y transmisión
Desapilado de carga (formatos de zona 1 y 2)	Descripción general 5
Desapilado de carga (formatos de zona 3 y 4)	U
Formato de zona 93	Unidad del mástil
Inicializado del sistema 95	Descripción de su funcionamiento 139
Modo de autosecuencia 94	Desmontaje
Modo de escritura 93	V
Pantalla 95	
Primera puesta en servicio 92	Variaciones del mástil 190
Selección de una zona nueva 96	Vista general de la carretilla 16





R14X, R16X, R17X, R17XHD

Anexos

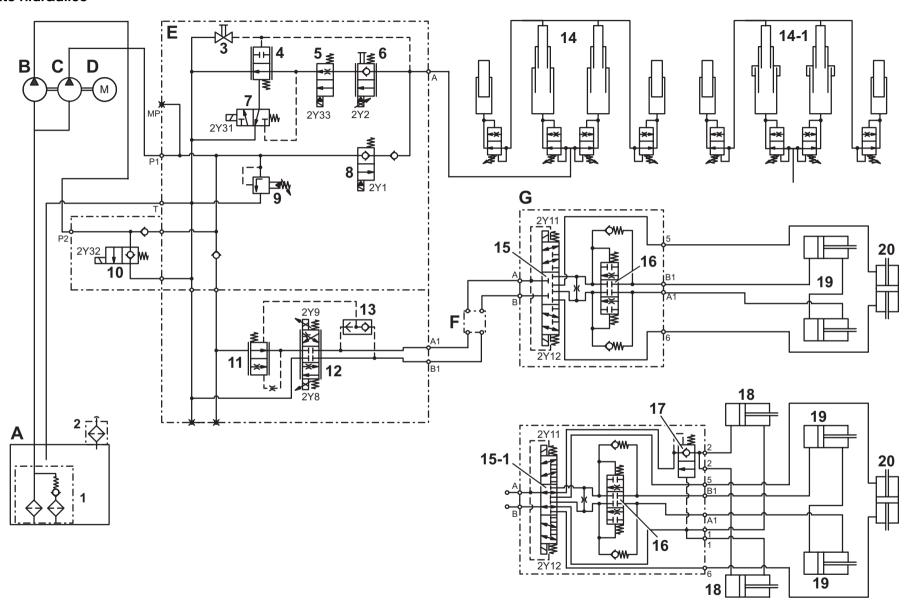
116 807 11 04 ES - 06/2008

Esquemas de cableado

Circuito hidráulico



## Circuito hidráulico





## Circuito hidráulico - código de claves

- A DEPÓSITO DE ACEITE
  - 1 Filtro de vacío Válvula de control de la presión
  - 2 Filtro del respiradero
- B BOMBA 1
- C BOMBA 2
- D MOTOR DE LA BOMBA
- E BLOQUE DE VÁLVULAS DEL CHASIS
  - 3 Descenso de emergencia manual (accionado por tornillo)
  - 4 Válvula de control del flujo de compensación de presión

- 5 Válvula de selección de velocidad de descenso
- 6 Control proporcional de la válvula de descenso
- 7 Válvula de parada de seguridad
- 8 Válvula de elevación
- 9 Válvula de descarga de 280 bar
- 10 Válvula de descarga de la 2ª bomba
- 11 Válvula de control del flujo compensado de presión
- 12 Sección proporcional auxiliar para funciones de la válvula de impulsión

- 13 Válvula de inversión
- 14 Cilindros de elevación (elevación baja, sin intensificador)
- 14-1 Cilindros de elevación (elevación alta, con intensificador)
- F ALOJAMIENTO DE LA MANGUERA
- G BLOQUE DE VÁLVULAS DEL CARRO
  - 15 Control de dirección Inclinación automática
  - 15-1 Control de dirección Inclinación manual

- 16 Válvula del freno de extensión (control de movimiento de la carga con amortiguador)
- 17 Comprobación accionada por piloto para sujeción de la carga inclinada hacia atrás
- 18 Cilindros de inclinación (opción)
- 19 Cilindros de extensión
- 20 Cilindros de desplazmiento lateral

7 Esquemas de cableado

Circuito hidráulico - código de claves





## Diagrama del circuito (1 de 4)

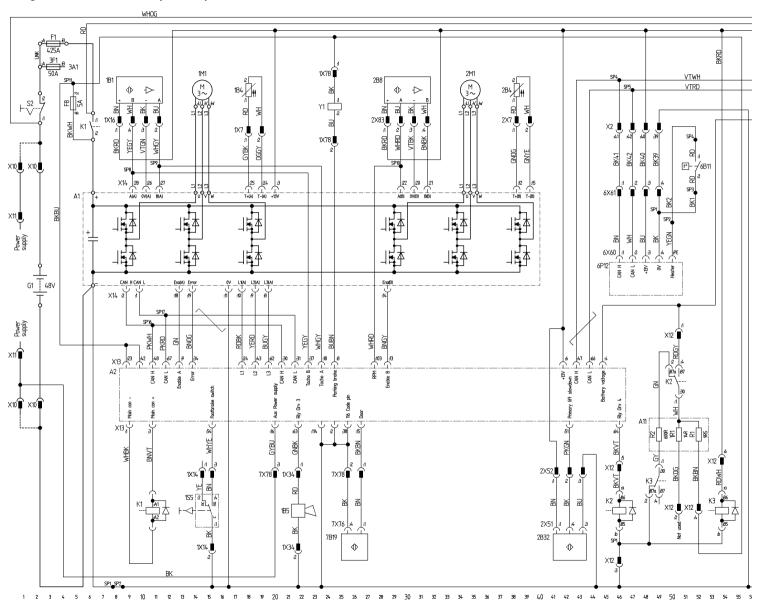
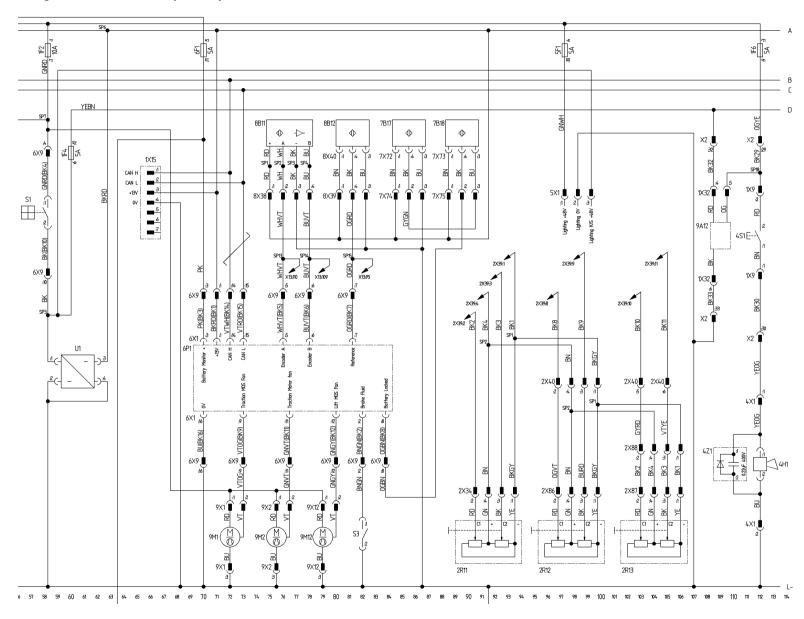


Diagrama del circuito (2 de 4)

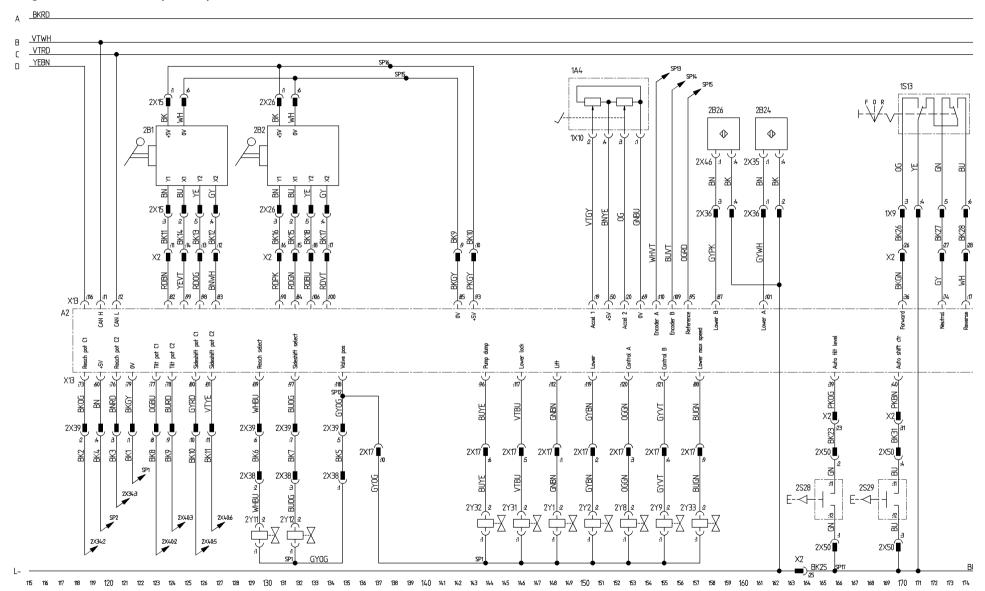
# Linde Material Handling Linde

## Diagrama del circuito (2 de 4)





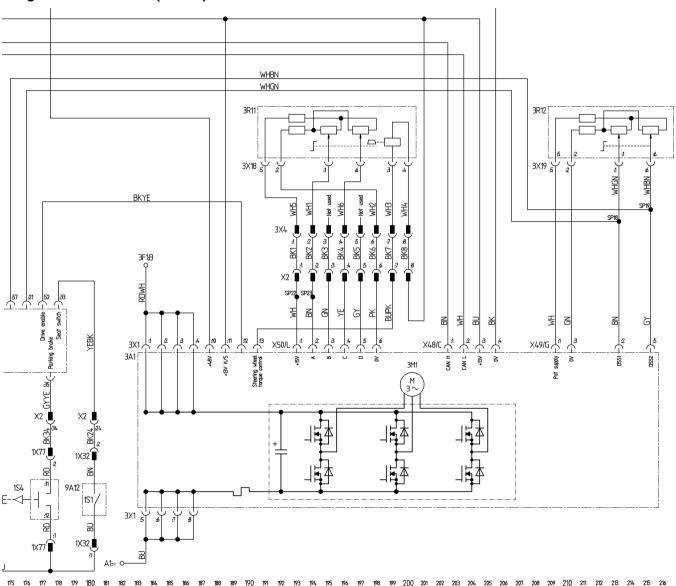
#### Diagrama del circuito (3 de 4)



inde Material Handling
Linde

Diagrama del circuito (4 de 4)

### Diagrama del circuito (4 de 4)





# Diagrama del circuito – código de control

Có- digo	Explicación de función	Có- Explicación de función digo	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
A1	Módulo – potencia	:36 - Marcha hacia adelante		:85 - 0 voltios	2B4	Sensor – temperatura del motor de
	:1 - CAN bajo	:37 - Taco B		:87 - Descenso B	000	elevación Sensor – tacómetro del motor de
	:2 - CAN alto	:38 - 116 Patilla de código		:88 - Velocidad máxima de	2B8	elevación
	:14 - Habilitar B	:39 - Nivelado automático de		descenso	2B24	Sensor – descenso A
	:18 - Habilitar A	inclinación		:89 - Selección de extensión	2B26	Sensor – descenso B
	:19 - Error	:40 - Centrado automático despla- zamiento lateral		:93 - +5 voltios	2B32	Sensor – Reducción de velocidad
A2	Módulo – control	:47 - CAN alto		:95 - Referencia	CD44	de elevación principal
	:1 - Contactor principal -vo	:48 - CAN alto		:96 - Válv. deriv. de bomba	6B11	Sensor – temperatura
	:3 - Contactor principal +vo	:50 - <b>+</b> 5V		:97 - Selección de desplazamiento lateral	7B17	Sensor – bloqueo batería
	:4 - Tensión de la batería	:51 - Reducción de velocidad de		:101 - Descenso A	7B18	Sensor – bloqueo batería
	:6 - 13 voltios	elevación principal		:103 - RPM	7B19	Sensor – puerta
	:8 - Freno de estacionamiento	:52 - Habilitar tracción		:109 - Codificador B	8B11	Sensor – codificador de altura
	:9 - Habilitar A	:54 - Interruptor del freno de pie		:110 - Codificador A	8B12	Sensor – referencia de altura
	:11 - CAN alto	:57 - Transmisión C2		:112 - Elevación	F1	Fusible – principal
	:12 - CAN bajo	:60 - +5 voltios		:117 - Bloqueo de descenso	F8	Fusible – freno de aparcamiento
	:13 - Habilitar B	:63 - Excitación de relé 3		:118 - Válvula +vo	1F2	Fusible – llave de contacto
	:15 - Puerta	:64 - Excitación de relé 4		:119 - Descenso	1F4	Fusible – válvulas
	:16 - Alimentación de potencia	:66 - CAN bajo		:120 - Control A	1F6	Fusible – bocina y asiento calen- tado
	auxiliar	:67 - CAN bajo		:121 - Control B	3F1	Fusible – dirección asistida
	:17 - Marcha atrás	:69 - 0 voltios	A11	Módulo – Resistencia de carga	5F1	Fusible – iluminación
	:18 - Taco A	:73 - Potenciómetro de alcance C1	1A4	Acelerador	6F1	Fusible – indicador de descarga de
	:19 - Acelerador 1	:74 - Punto muerto	3A1	Módulo – Dirección	01 1	la batería
	:20 - Acelerador 2	:76 - Potenciómetro de alcance C2	9A12		G1	Batería
	:21 - Transmisión C1	:77 - Potenciómetro de inclinación	1B1	Conjunto – asiento	4H1	Bocina
	:30 - CAN alto	C1 :78 - Potenciómetro de inclinación	IDI	Sensor – tacómetro del motor de tracción	K1	Contactor – principal
	:31 - CAN bajo	C2	1B4	Sensor – temperatura del motor de	K2	Relé – resistencia de carga
	:33 - Interruptor del asiento	:79 - 0 voltios	4D.C	tracción	K3	Relé – resistencia de carga
	:34 - Error	:80 - Potenciómetro de desplaza-	1B5	Alarma – desplazamiento	1M1	Motor – tracción
	:35 - Freno de estacionamiento	miento lateral C1	2B1	Joystick – elevación/extensión	2M1	Motor – elevación
		:81 - Potenciómetro de desplaza- miento lateral C2	2B2	Joystick – inclinación/desplaza- miento lateral	9M1	Motor-ventilador MOS de tracción

#### Diagrama del circuito – código de control



Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
9M2	Motor – ventilador motor de	1S4	Interruptor – freno de aparca-	2X7	Conector – 2B4 (2 vías)	3X19	Conector – codificador del poten-
9M4	tracción Motor – ventilador MOS de	1S5	miento Interruptor – freno de pie	2X15	Conector – 2B1 (6 vías)	4X1	ciómetro de eje (6 vías) Conector – bocina (2 vías)
O.V.	elevación	1S13	Interruptor – dirección	2X17	Conector – válvulas del chasis (10	5X1	Conector – iluminación (4 vías)
6P1	Módulo – pantalla	2S28	Interruptor – centrado automático	2X26	vías) Conector – 2B2 (6 vías)	6X1	Conector – pantalla (16 vías)
	:1 - 13 voltios	2020	inclinación	2X34	Conector – potenciómetro posición	6X9	Conector – consola (16 vías)
	:2 - Líquido de frenos	2S29	Interruptor – centrado automático	2/104	extendida (4 vías)	6X60	Conector – Registrador de da-
	:3 - Controlador de la batería +vo	4S1	desplazamiento lateral Interruptor – pulsador bocina	2X35	Conector – 2B24 (4 vías)	0,000	tos/teclado (5 vías)
	:5 - Codificador A	U1	Convertidor – 48 V / 13 V	2X36	Conector – sensores descenso (4	6X61	Conector – Registrador de da-
	:6 - Codificador B	X2	Conector – asiento (42 vías)	2720	vías)	7V70	tos/teclado (4 vías)
	:7 - Referencia	X10	Conector – batería	2X38	Conector – válvulas del carro de elevación (4 vías)	7X72	Conector – 7B17 (4 vías)
	:8 - Batería bloqueada	X10 X11	Conector – alimentación	2X39	Conector – cable del mástil (10 o	7X73	Conector – 7B18 (4 vías)
	:9 - Ventilador MOS de tracción				16 vías)	7X74	Conector – 7B17 (4 vías)
	:11 - Ventilador del motor de	X12	Conector – resistencia de carga (6 vías)	2X40	Conector – mástil y carro de elevación (6 vías)	7X75	Conector – 7B18 (4 vías)
	tracción :12 - Ventilador MOS de hidráulica	X13	Conector – módulo de control (121	2X46	Conector – 2B26 (4 vías)	7X76	Conector – 7B19 (4 vías)
		V/4.4	vías) Conector – módulo de potencia (29 vías)	2X50	Conector – interruptores inclina-	7X78	Conector – sensor de puerta y enclavamiento de alimentación (4
	:14 - CAN alto	X14			ción/desplazamiento lateral auto-		vías)
	:15 - CAN bajo	X48/C	Conector – dirección asistida (4	2X51	mático Conector – 2B32 (4 vías)	8X38	Conector – 8B11 (4 vías)
	:16 - 0 voltios		vías)	2X52	Conector – Sensor de reducción	8X39	Conector – 8B12 (2 vías)
6P12	Módulo – Registrador de datos/te- clado	X49/G	Conector – dirección asistida (8 vías)	27.02	de velocidad de elevación principal	8X40	Conector – 8B12 (4 vías)
2R11	Resistencia – potenciómetro de	X50/L	Conector – dirección asistida (8	07/00	(4 vías)	9X1	Conector – ventilador MOS de
	posición de extensión		vías)	2X83	Conector – 2B8 (4 vías)	9X2	tracción (2 vías)
2R12	Resistencia – potenciómetro de posición de inclinación	1X7	Conector – 1B4 y Y1 (4 vías)	2X86	Conector – potenciómetro de posición de inclinación (4 vías)	972	Conector – ventilador motor de tracción (2 vías)
2R13	Resistencia – potenciómetro de posición de desplazamiento lateral	1X9	Conector – dirección/interruptor bocina (6 vías)	2X87	Conector – potenciómetro de posición de desplazamiento lateral	9X12	Conector – ventilador MOS de elevación (2 vías)
3R11	Resistencia - Potenciómetro del	1X10	Conector – acelerador (4 vías)		(4 vías)	Y1	Solenoide – freno motor de
	volante	1X14	Conector – freno de pie (3 vías)	2X88	Conector – carro de elevación (4	0)//	tracción
3R12	Resistencia - Potenciómetro de eje	1X15	Conector – diagnóstico (7 vías)	3X1	vías) Conector – dirección asistida (16	2Y1	Válvula – elevación
S1	Interruptor de llave	1X16	Conector – 1B1 (4 vías)	3/1	vías)	2Y2	Válvula – descenso
S2	Interruptor – aislador de emergen- cia	1X32 1X34	Conector – asiento (6 vías)  Conector – alarma de desplaza-	3X4	Conector – codificador del volante (10 vías)	2Y8	Válvula – extensión alcance, desplazamiento lateral, inclinación hacia delante (opción)
S3	Interruptor – nivel de líquido de frenos	1/04	miento (2 vías)	3X18	Conector – potenciómetro del	2Y9	Válvula – retracción alcance,
1S1	Interruptor – asiento	1X77	Conector – interruptor freno de aparcamiento (2 vías)		volante (6 vías)	2.0	desplazamiento lateral, inclinación hacia atrás (opción)



Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
2Y11	Válvula – selección extensión	2Y33	Válvula – descenso 3ª etapa
2Y12	Válvula – selección desplaza- miento lateral	4Z1	Supresión – bocina
2Y31	Válvula – bloqueo	Abrev	riaturas de color
2Y32	Válvula – desembrague	BK	Negro

Abreviaturas de color				
BN	Marrón			
OG	Naranja			
YE	Amarillo			
RD	Rojo			
GN	Verde			

Abreviaturas de color				
BU	Azul			
VT	Violeta			
GY	Gris			
WH	Blanco			

7 Esquemas de cableado

Diagrama del circuito – código de control





#### Diagrama del circuito - Opciones (1 de 4)

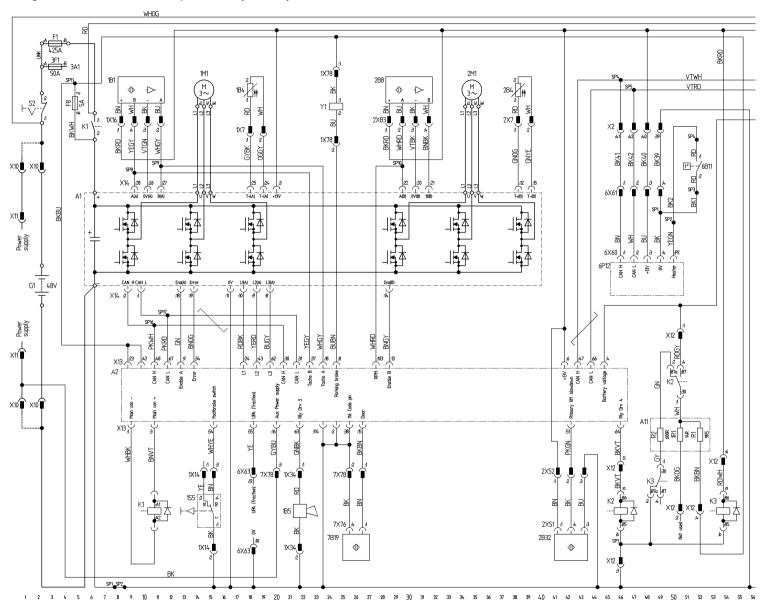
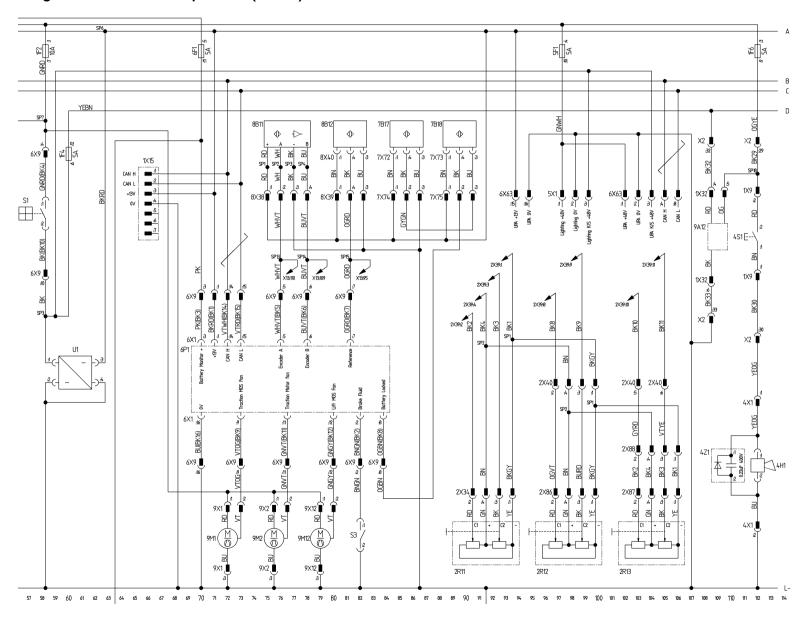


Diagrama del circuito - Opciones (2 de 4)

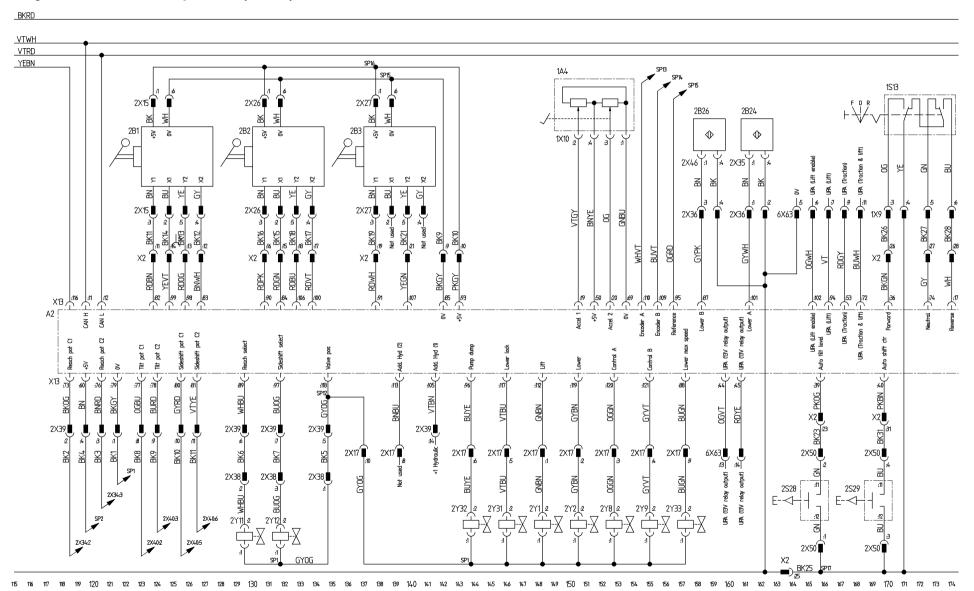
# Linde Material Handling Linde

#### Diagrama del circuito - Opciones (2 de 4)





#### Diagrama del circuito - Opciones (3 de 4)

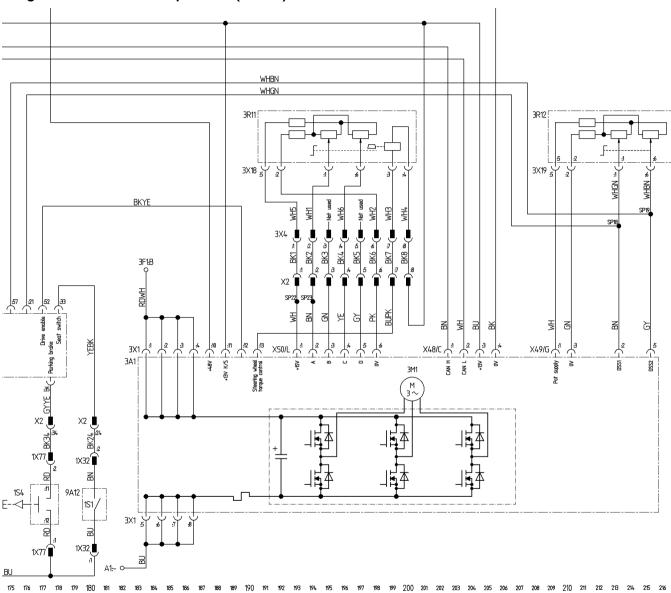


inde Material Handling

Linde

Diagrama del circuito - Opciones (4 de 4)

### Diagrama del circuito - Opciones (4 de 4)





Có- ligo	Explicación de función	Có- Explicación de función digo	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
<b>\</b> 1	Módulo – potencia	:37 - Taco B		:87 - Descenso B	2B4	Sensor – temperatura del motor de
	:1 - CAN bajo	:38 - 116 Patilla de código		:88 - Velocidad máxima de descenso	2B8	elevación Sensor – tacómetro del motor de
	:2 - CAN alto :14 - Habilitar B	:39 - Nivelado automático de inclinación		:89 - Selección de extensión	2B24	elevación Sensor – descenso A
	:14 - Habilitar A	:40 - Centrado automático despla-		:93 - +5 voltios	2B26	Sensor – descenso B
		zamiento lateral :47 - CAN alto		:95 - Referencia	2B32	Sensor – Reducción de velocidad
	:19 - Error			:96 - Válv. deriv. de bomba	2032	de elevación principal
<b>\</b> 2	Módulo – control	:48 - CAN alto		:97 - Selección de desplazamiento	6B11	Sensor – temperatura
	:1 - Contactor principal -vo	:50 - +5V		lateral	7B17	Sensor – bloqueo batería
	:3 - Contactor principal +vo	:51 - Reducción de velocidad de elevación principal		:101 - Descenso A	7B18	Sensor – bloqueo batería
	:4 - Tensión de la batería	:52 - Habilitar tracción		:103 - RPM	7B19	Sensor – puerta
	:6 - 13 voltios	:54 - Interruptor del freno de pie		:109 - Codificador B	8B11	Sensor – codificador de altura
	:8 - Freno de estacionamiento	:57 - Transmisión C2		:110 - Codificador A	8B12	Sensor – referencia de altura
	:9 - Habilitar A			F1	Fusible – principal	
	:11 - CAN alto	:63 - Excitación de relé 3		:117 - Bloqueo de descenso	F8	Fusible – freno de aparcamiento
	:12 - CAN bajo	:64 - Excitación de relé 4		:118 - Válvula +vo	1F2	Fusible – llave de contacto
	:13 - Habilitar B	:66 - CAN bajo		:119 - Descenso	1F4	Fusible – válvulas
	:15 - Puerta			:120 - Control A	1F6	Fusible – vaivulas
	:16 - Alimentación de potencia	:67 - CAN bajo :69 - 0 voltios		:121 - Control B	11.0	tado
	auxiliar		A11	Módulo – Resistencia de carga	3F1	Fusible – dirección asistida
	:17 - Marcha atrás	:73 - Potenciómetro de alcance C1	1A4	Acelerador	5F1	Fusible – iluminación
	:18 - Taco A	:74 - Punto muerto	3A1	Módulo – Dirección	6F1	Fusible – indicador de descarga de
	:19 - Acelerador 1	:76 - Potenciómetro de alcance C2	9A12	Conjunto – asiento		la batería
	:20 - Acelerador 2	:77 - Potenciómetro de inclinación C1	1B1	Sensor – tacómetro del motor de	G1	Batería
	:21 - Transmisión C1	:78 - Potenciómetro de inclinación		tracción	4H1	Bocina
	:30 - CAN alto	C2	1B4	Sensor – temperatura del motor de tracción	K1	Contactor – principal
	:31 - CAN bajo	:79 - 0 voltios	1B5 2B1	Alarma – desplazamiento	K2	Relé – resistencia de carga
	:33 - Interruptor del asiento	:80 - Potenciómetro de desplaza- miento lateral C1		Joystick – elevación/extensión	K3	Relé – resistencia de carga
	:34 - Error	miento lateral C1 :81 - Potenciómetro de desplaza-	2B2	Joystick – inclinación/desplaza-	1M1	Motor – tracción
	:35 - Freno de estacionamiento	miento lateral C2	202	miento lateral	2M1	Motor – elevación
	:36 - Marcha hacia adelante	:85 - 0 voltios	2B3	Joystick – hidráulica 5ª/6ª	9M1	Motor – ventilador MOS de tracción



Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
9M2	Motor – ventilador motor de tracción	1S1	Interruptor – asiento	1X77	Conector – interruptor freno de aparcamiento (2 vías)	3X4	Conector – codificador del volante (10 vías)
9M4	Motor – ventilador MOS de elevación	1S4	Interruptor – freno de aparca- miento	2X7	Conector – 2B4 (2 vías)	3X18	Conector – potenciómetro del volante (6 vías)
6P1	Módulo – pantalla	1S5	Interruptor – freno de pie	2X15	Conector – 2B1 (6 vías)	3X19	Conector – codificador del poten-
	:1 - 13 voltios	1S13	Interruptor – dirección	2X17	Conector – válvulas del chasis (10 vías)		ciómetro de eje (6 vías)
	:2 - Líquido de frenos	2S28	Interruptor – centrado automático inclinación	2X26	Conector – 2B2 (6 vías)	4X1	Conector – bocina (2 vías)
	:3 - Controlador de la batería +vo	2S29	Interruptor – centrado automático	2X26	Conector – 2B2 (6 vías)	5X1	Conector – iluminación (4 vías)
	:5 - Codificador A	4S1	desplazamiento lateral Interruptor – pulsador bocina	2X27	Conector – 2B3 (6 vías)	6X1	Conector – pantalla (16 vías)
	:6 - Codificador B	U1	Convertidor – 48 V / 13 V	2X34	Conector – potenciómetro posición	6X9 6X60	Conector – consola (16 vías)  Conector – Registrador de da-
	:7 - Referencia	X2	Conector – asiento (42 vías)	2X35	extendida (4 vías) Conector – 2B24 (4 vías)	0,000	tos/teclado (5 vías)
	:8 - Batería bloqueada	X10	Conector – batería	2X36	Conector – sensores descenso (4	6X61	Conector – Registrador de da- tos/teclado (4 vías)
	:9 - Ventilador MOS de tracción	X11	Conector – alimentación		vías)	6X63	Conector – opciones (10 vías)
	:11 - Ventilador del motor de tracción	X12	Conector – resistencia de carga (6	2X38	Conector – válvulas del carro de elevación (4 vías)	7X72	Conector – 7B17 (4 vías)
	:12 - Ventilador MOS de hidráulica	X13	vías)	2X39	Conector – cable del mástil (10 o	7X73	Conector – 7B18 (4 vías)
	:14 - CAN alto	ΛIS	Conector – módulo de control (121 vías)	0)/40	16 vías)	7X74	Conector – 7B17 (4 vías)
	:15 - CAN bajo	X14	Conector – módulo de potencia (29	2X40	Conector – mástil y carro de elevación (6 vías)	7X75	Conector - 7B18 (4 vías)
	:16 - 0 voltios	X48/C	vías) Conector – dirección asistida (4	2X46	Conector – 2B26 (4 vías)	7X76	Conector - 7B19 (4 vías)
6P12	Módulo – Registrador de datos/te- clado	X49/G	vías) Conector – dirección asistida (8	2X50	Conector – interruptores inclina- ción/desplazamiento lateral auto-	7X78	Conector – sensor de puerta y enclavamiento de alimentación (4
2R11	Resistencia – potenciómetro de posición de extensión	7(10/0	vías)	2X51	mático Conector – 2B32 (4 vías)	0.720	vías)
2R12	Resistencia – potenciómetro de	X50/L	Conector – dirección asistida (8 vías)	2X52	Conector – Sensor de reducción	8X38 8X39	Conector – 8B11 (4 vías)  Conector – 8B12 (2 vías)
2R13	posición de inclinación	1X7	Conector – 1B4 y Y1 (4 vías)	2/10/2	de velocidad de elevación principal	8X40	Conector – 8B12 (4 vías)
3R11	Resistencia – potenciómetro de posición de desplazamiento lateral Resistencia - Potenciómetro del	1X9	Conector – dirección/interruptor bocina (6 vías)	2X83	(4 vías) Conector – 2B8 (4 vías)	9X1	Conector – ventilador MOS de tracción (2 vías)
SKII	volante	1X10	Conector – acelerador (4 vías)	2X86	Conector – potenciómetro de	9X2	Conector – ventilador motor de
3R12	Resistencia - Potenciómetro de eje	1X14	Conector – freno de pie (3 vías)	2X87	posición de inclinación (4 vías) Conector – potenciómetro de		tracción (2 vías)
S1	Interruptor de llave	1X15	Conector – diagnóstico (7 vías)		posición de desplazamiento lateral	9X12	Conector – ventilador MOS de elevación (2 vías)
S2	Interruptor – aislador de emergen- cia	1X16	Conector – 1B1 (4 vías)	2X88	(4 vías) Conector – carro de elevación (4	Y1	Solenoide – freno motor de
S3	Interruptor – nivel de líquido de	1X32	Conector – asiento (6 vías)		vías)	2Y1	tracción Válvula – elevación
	frenos	1X34	Conector – alarma de desplaza- miento (2 vías)	3X1	Conector – dirección asistida (16 vías)	2Y1 2Y2	Válvula – descenso



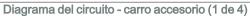
Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
2Y8	Válvula – extensión alcance, desplazamiento lateral, inclinación	2Y12	Válvula – selección desplaza- miento lateral
	hacia delante (opción)	2Y31	Válvula – bloqueo
2Y9	Válvula – retracción alcance, desplazamiento lateral, inclinación	2Y32	Válvula – desembrague
	hacia atrás (opción)	2Y33	Válvula – descenso 3ª etapa
2Y11	Válvula – selección extensión	4Z1	Supresión – bocina

Abreviaturas de color				
вк	Negro			
BN	Marrón			
OG	Naranja			
YE	Amarillo			
RD	Rojo			

Abreviaturas de color				
GN	Verde			
BU	Azul			
VT	Violeta			
GY	Gris			
WH	Blanco			

7 Esquemas de cableado







#### Diagrama del circuito - carro accesorio (1 de 4)

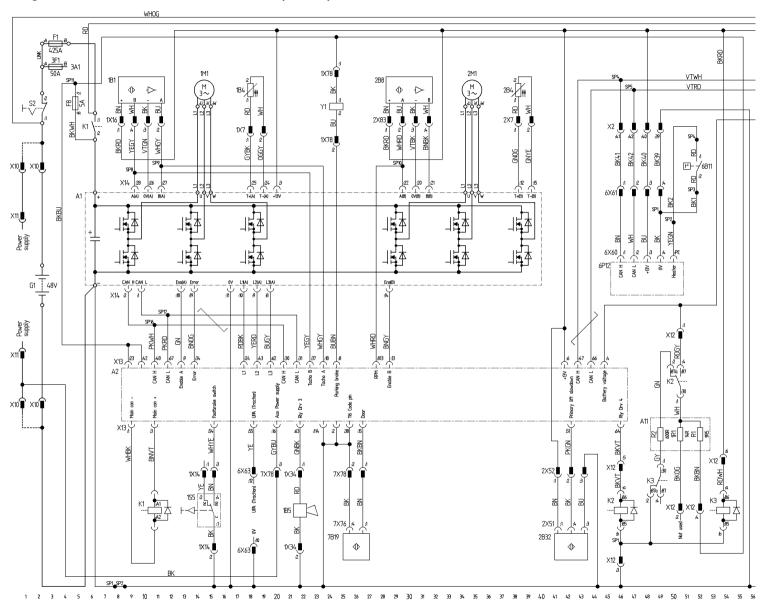
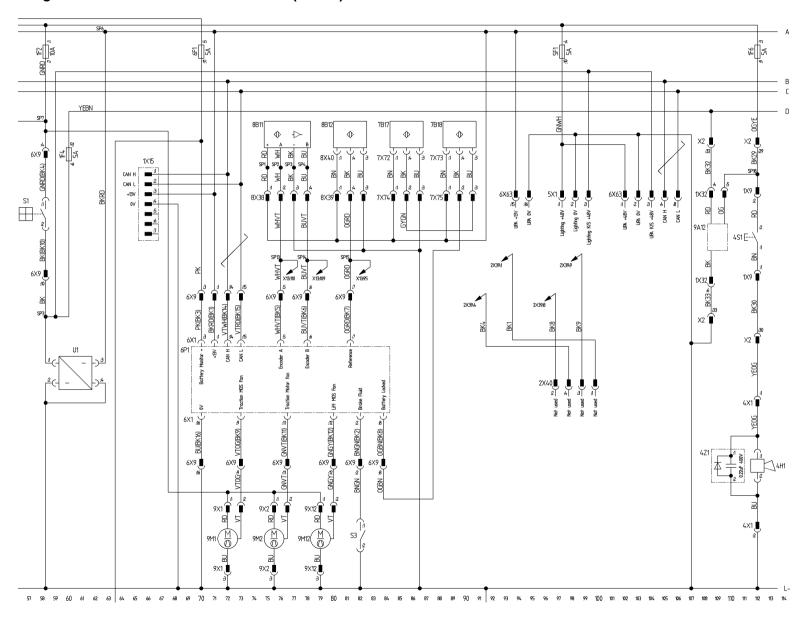


Diagrama del circuito - carro accesorio (2 de 4)

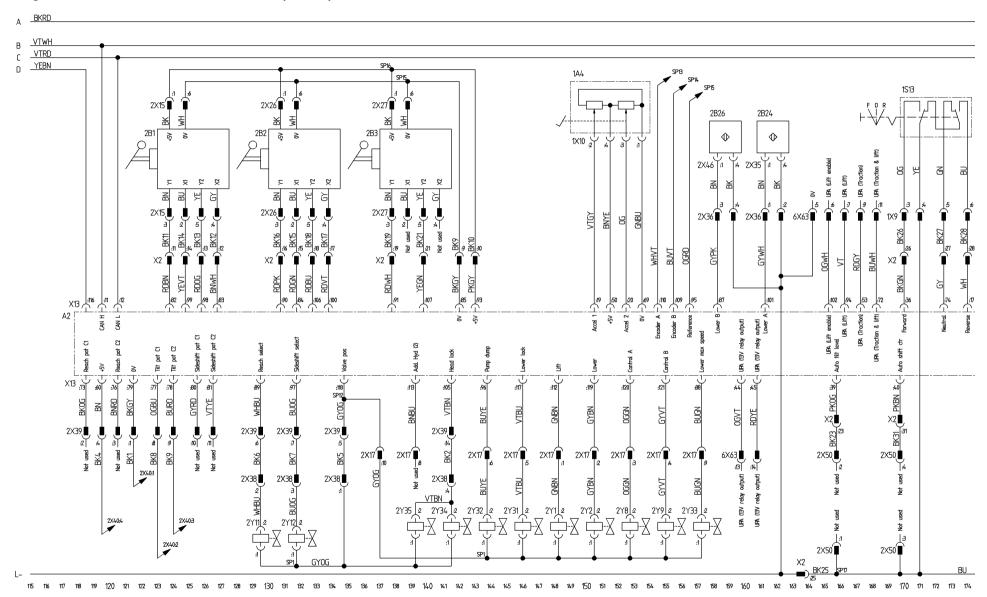
# tinde Material Handling Linde

#### Diagrama del circuito - carro accesorio (2 de 4)





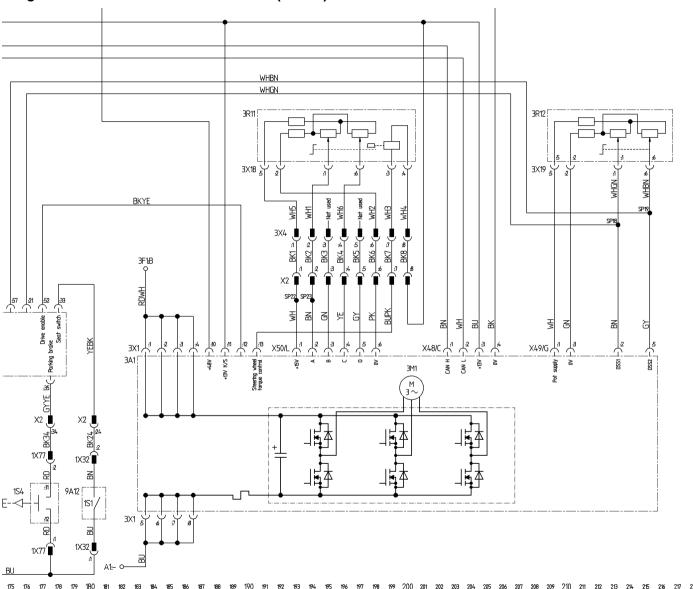
#### Diagrama del circuito - carro accesorio (3 de 4)



inde Material Handling **Lind**e

Diagrama del circuito - carro accesorio (4 de 4)

### Diagrama del circuito - carro accesorio (4 de 4)





Có- digo	Explicación de función	Có- Explicación de función digo	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
<b>A</b> 1	Módulo – potencia	:37 - Taco B		:87 - Descenso B	2B4	Sensor – temperatura del motor de
	:1 - CAN bajo	:38 - 116 Patilla de código		:88 - Velocidad máxima de descenso	2B8	elevación Sensor – tacómetro del motor de
	:2 - CAN alto :14 - Habilitar B	:39 - Nivelado automático de inclinación		:89 - Selección de extensión	2B24	elevación Sensor – descenso A
	:18 - Habilitar A	:40 - Centrado automático despla-		:93 - +5 voltios	2B26	Sensor – descenso B
		zamiento lateral :47 - CAN alto		:95 - Referencia	2B32	Sensor – Reducción de velocidad
_	:19 - Error			:96 - Válv. deriv. de bomba	2032	de elevación principal
.2	Módulo – control	:48 - CAN alto		:97 - Selección de desplazamiento	6B11	Sensor – temperatura
	:1 - Contactor principal -vo	:50 - +5V		lateral	7B17	Sensor – bloqueo batería
	:3 - Contactor principal +vo	:51 - Reducción de velocidad de elevación principal		:101 - Descenso A	7B18	Sensor – bloqueo batería
	:4 - Tensión de la batería	:52 - Habilitar tracción		:103 - RPM	7B19	Sensor – puerta
	:6 - 13 voltios	:54 - Interruptor del freno de pie		:109 - Codificador B	8B11	Sensor – codificador de altura
	:8 - Freno de estacionamiento	·		:110 - Codificador A	8B12	
	:9 - Habilitar A	:57 - Transmisión C2		:112 - Elevación		Sensor – referencia de altura
	:11 - CAN alto	:60 - +5 voltios		:117 - Bloqueo de descenso	F1	Fusible – principal
	:12 - CAN bajo	:63 - Excitación de relé 3		:118 - Válvula +vo	F8	Fusible – freno de aparcamiento
	:13 - Habilitar B	:64 - Excitación de relé 4	<b>A44</b>	:119 - Descenso	1F2	Fusible – llave de contacto
	:15 - Puerta	:66 - CAN bajo		:120 - Control A	1F4	Fusible – válvulas
		:67 - CAN bajo		:121 - Control B	1F6	Fusible – bocina y asiento calen-
	:16 - Alimentación de potencia auxiliar	:69 - 0 voltios			254	tado Fusible – dirección asistida
	:17 - Marcha atrás	:73 - Potenciómetro de alcance C1	A11	Módulo – Resistencia de carga	3F1	
	:18 - Taco A	:74 - Punto muerto	1A4	Acelerador	5F1	Fusible – iluminación
	:19 - Acelerador 1	:76 - Potenciómetro de alcance C2	3A1	Módulo – Dirección	6F1	Fusible – indicador de descarga d la batería
	:20 - Acelerador 2	:77 - Potenciómetro de inclinación	9A12	Conjunto – asiento	G1	Batería
	:21 - Transmisión C1	C1	1B1	Sensor – tacómetro del motor de tracción	4H1	Bocina
	:30 - CAN alto	:78 - Potenciómetro de inclinación C2	1B4	Sensor – temperatura del motor de	K1	Contactor – principal
	:31 - CAN bajo	:79 - 0 voltios	1B5	tracción	K2	Relé – resistencia de carga
	•	:80 - Potenciómetro de desplaza-		Alarma – desplazamiento	K3	Relé – resistencia de carga
	:33 - Interruptor del asiento	miento lateral C1	2B1	Joystick – elevación/extensión	1M1	Motor – tracción
	:34 - Error	:81 - Potenciómetro de desplaza-	2B2	Joystick – inclinación/desplaza-		
	:35 - Freno de estacionamiento	miento lateral C2	000	miento lateral	2M1	Motor – elevación
	:36 - Marcha hacia adelante	:85 - 0 voltios	2B3	Joystick – hidráulica 5ª/6ª	9M1	Motor – ventilador MOS de tracció



Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
9M2	Motor – ventilador motor de	U1	Convertidor – 48 V / 13 V	2X35	Conector – 2B24 (4 vías)	6X61	Conector – Registrador de da-
9M4	tracción Motor – ventilador MOS de	X2	Conector – asiento (42 vías)	2X36	Conector – sensores descenso (4	6X63	tos/teclado (4 vías)
31014	elevación	X10	Conector – batería	0.700	vías)		Conector – opciones (10 vías)
6P1	Módulo – pantalla	X11	Conector – alimentación	2X38	Conector – válvulas del carro de elevación (4 vías)	7X72	Conector – 7B17 (4 vías)
	:1 - 13 voltios	X12	Conector – resistencia de carga (6	2X39	Conector – cable del mástil (10 o	7X73	Conector – 7B18 (4 vías)
	:2 - Líquido de frenos		vías)		16 vías)	7X74	Conector – 7B17 (4 vías)
	:3 - Controlador de la batería +vo	X13	Conector – módulo de control (121 vías)	2X40	Conector – mástil y carro de elevación (6 vías)	7X75	Conector – 7B18 (4 vías)
	:5 - Codificador A	X14	Conector – módulo de potencia (29	2X46	Conector – 2B26 (4 vías)	7X76	Conector – 7B19 (4 vías)
	:6 - Codificador B		vías)	2X50	Conector – interruptores inclina-	7X78	Conector – sensor de puerta y enclavamiento de alimentación (4
	:7 - Referencia	X48/C	Conector – dirección asistida (4 vías)		ción/desplazamiento lateral auto-		vías)
	:8 - Batería bloqueada	X49/G	Conector – dirección asistida (8	2X51	mático Conector – 2B32 (4 vías)	8X38	Conector – 8B11 (4 vías)
	:9 - Ventilador MOS de tracción		vías)	2X52	,	8X39	Conector – 8B12 (2 vías)
	:11 - Ventilador del motor de	X50/L	Conector – dirección asistida (8	ección asistida (8 2X52 Conector – Sensor de reducción de velocidad de elevación principal		8X40	Conector - 8B12 (4 vías)
	tracción	1X7	vías) Conector – 1B4 y Y1 (4 vías)		(4 vías)	9X1	Conector – ventilador MOS de
	:12 - Ventilador MOS de hidráulica	1X7 1X9	Conector – dirección/interruptor	2X83	Conector – 2B8 (4 vías)	0)/0	tracción (2 vías)
	:14 - CAN alto	1/29	bocina (6 vías)	2X86	Conector – potenciómetro de posición de inclinación (4 vías)	9X2	Conector – ventilador motor de tracción (2 vías)
	:15 - CAN bajo	1X10	Conector – acelerador (4 vías)	2X87	Conector – potenciómetro de	9X12	Conector – ventilador MOS de
	:16 - 0 voltios	1X14	Conector – freno de pie (3 vías)		posición de desplazamiento lateral		elevación (2 vías)
6P12	Módulo – Registrador de datos/te- clado	1X15	Conector – diagnóstico (7 vías)	2X88	(4 vías) Conector – carro de elevación (4	Y1	Solenoide – freno motor de tracción
3R11	Resistencia - Potenciómetro del	1X16	Conector – 1B1 (4 vías)	2,000	vías)	2Y1	Válvula – elevación
01111	volante	1X32	Conector – asiento (6 vías)	3X1	Conector – dirección asistida (16	2Y2	Válvula – descenso
3R12	Resistencia - Potenciómetro de eje	1X34	Conector – alarma de desplaza-	274	vías)	2Y8	Válvula – extensión alcance,
S1	Interruptor de llave		miento (2 vías)	3X4	Conector – codificador del volante (10 vías)		desplazamiento lateral, inclinación
S2	Interruptor – aislador de emergen- cia	1X77	Conector – interruptor freno de aparcamiento (2 vías)	3X18	Conector – potenciómetro del volante (6 vías)	2Y9	hacia delante (opción)  Válvula – retracción alcance,
S3	Interruptor – nivel de líquido de	2X7	Conector – 2B4 (2 vías)	3X19	Conector – codificador del poten-		desplazamiento lateral, inclinación hacia atrás (opción)
404	frenos	2X15	Conector – 2B1 (6 vías)		ciómetro de eje (6 vías)	2Y11	Válvula – selección extensión
1S1	Interruptor – asiento	2X17	Conector – válvulas del chasis (10	4X1	Conector – bocina (2 vías)	2Y12	Válvula – selección desplaza-
1S4	Interruptor – freno de aparca- miento	2726	vías)	5X1	Conector – iluminación (4 vías)		miento lateral
1S5	Interruptor – freno de pie	2X26	Conector - 2B2 (6 vías)	6X1	Conector – pantalla (16 vías)	2Y31	Válvula – bloqueo
1S13	Interruptor – dirección	2X27	Conector – 2B3 (6 vías)	6X9	Conector – consola (16 vías)	2Y32	Válvula – desembrague
4S1	Interruptor – pulsador bocina	2X34	Conector – potenciómetro posición extendida (4 vías)	6X60	Conector – Registrador de da- tos/teclado (5 vías)	2Y33	Válvula – descenso 3ª etapa



Có- digo	Explicación de función
2Y34	Bloqueo principal A
2Y35	Bloqueo principal B
4Z1	Supresión – bocina

Abreviaturas de color				
вк	Negro			
BN	Marrón			
OG	Naranja			
ΥE	Amarillo			

Abre	viaturas de color
RD	Rojo
GN	Verde
BU	Azul
VT	Violeta

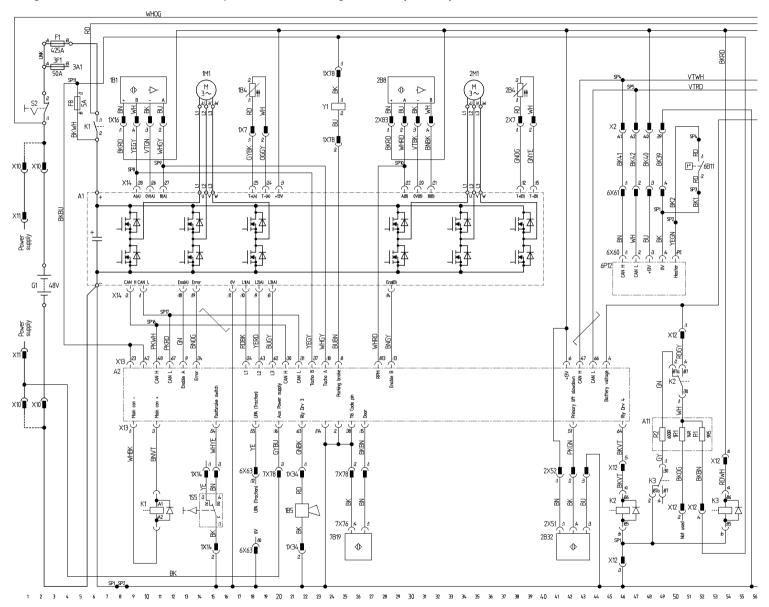
Abreviaturas de color				
GY	Gris			
WH	Blanco			

7 Esquemas de cableado



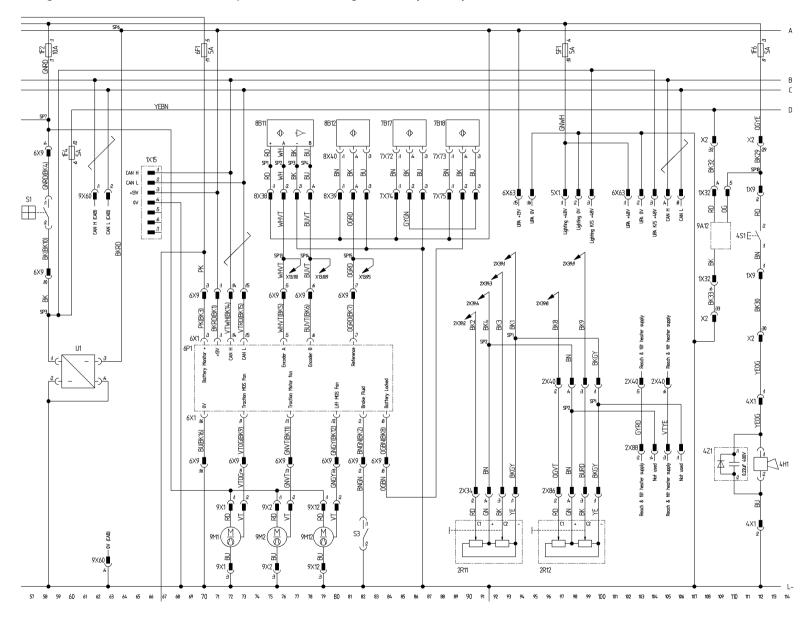


#### Diagrama del circuito - Cabina para cámaras frigoríficas (1 de 4)



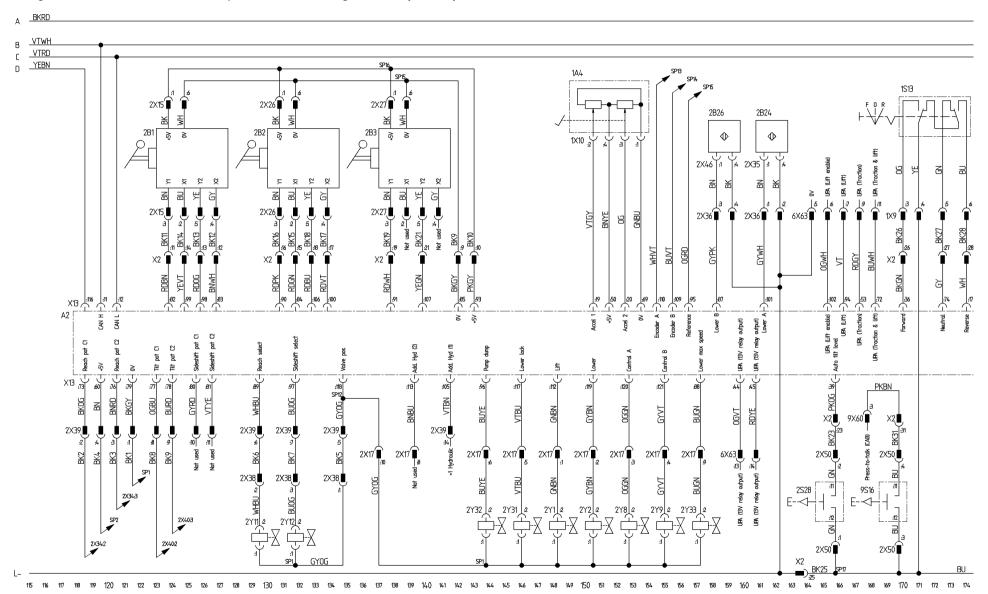


#### Diagrama del circuito - Cabina para cámaras frigoríficas (2 de 4)





#### Diagrama del circuito - Cabina para cámaras frigoríficas (3 de 4)

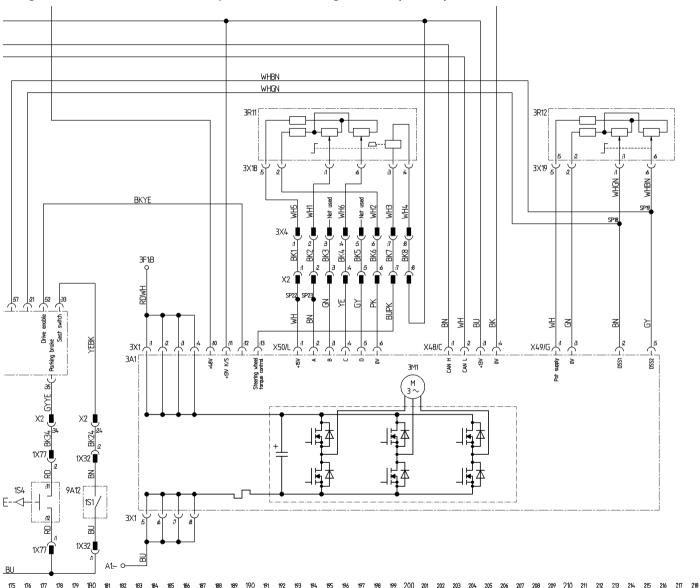


inde Material Handling

Linde

Diagrama del circuito - Cabina para cámaras frigoríficas (4 de 4)

### Diagrama del circuito - Cabina para cámaras frigoríficas (4 de 4)





# Diagrama del circuito (cabina para cámaras frigoríficas) - Código de control

Có- ligo	Explicación de función	Có- Explicación de función digo	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
A1	Módulo – potencia	:37 - Taco B		:87 - Descenso B	2B4	Sensor – temperatura del motor de
	:1 - CAN bajo	:38 - 116 Patilla de código		:88 - Velocidad máxima de descenso	2B8	elevación Sensor – tacómetro del motor de
	:2 - CAN alto :14 - Habilitar B	:39 - Nivelado automático de inclinación		:89 - Selección de extensión	2B24	elevación Sensor – descenso A
	:14 - Habilitar A	:40 - Centrado automático despla-		:93 - +5 voltios	2B26	Sensor – descenso B
		zamiento lateral :47 - CAN alto		:95 - Referencia	2B32	Sensor – Reducción de velocidad
	:19 - Error			:96 - Válv. deriv. de bomba	2032	de elevación principal
<b>\</b> 2	Módulo – control	:48 - CAN alto		:97 - Selección de desplazamiento	6B11	Sensor – temperatura
	:1 - Contactor principal -vo	:50 - +5V		lateral	7B17	Sensor – bloqueo batería
	:3 - Contactor principal +vo	:51 - Reducción de velocidad de elevación principal		:101 - Descenso A	7B18	Sensor – bloqueo batería
	:4 - Tensión de la batería	:52 - Habilitar tracción		:103 - RPM	7B19	Sensor – puerta
	:6 - 13 voltios	:54 - Interruptor del freno de pie		:109 - Codificador B	8B11	Sensor – codificador de altura
	:8 - Freno de estacionamiento	:57 - Transmisión C2		:110 - Codificador A	8B12	Sensor – referencia de altura
	:9 - Habilitar A	:60 - +5 voltios		:112 - Elevación	F1	Fusible – principal
	:11 - CAN alto	:63 - Excitación de relé 3		:117 - Bloqueo de descenso	F8	Fusible – freno de aparcamiento
	:12 - CAN bajo	:63 - Excitación de rele 3 :64 - Excitación de relé 4		:118 - Válvula +vo	1F2	Fusible – llave de contacto
	:13 - Habilitar B			:119 - Descenso	1F4	Fusible – válvulas
	:15 - Puerta	:66 - CAN bajo		:120 - Control A	1F6	Fusible – vaivulas
	:16 - Alimentación de potencia	:67 - CAN bajo :69 - 0 voltios		:121 - Control B	11.0	tado
	auxiliar		A11	Módulo – Resistencia de carga	3F1	Fusible – dirección asistida
	:17 - Marcha atrás	:73 - Potenciómetro de alcance C1	1A4	Acelerador	5F1	Fusible – iluminación
	:18 - Taco A	:74 - Punto muerto	3A1	Módulo – Dirección	6F1	Fusible – indicador de descarga de
	:19 - Acelerador 1	:76 - Potenciómetro de alcance C2	9A12	Conjunto – asiento		la batería
	:20 - Acelerador 2	:77 - Potenciómetro de inclinación C1	1B1	Sensor – tacómetro del motor de	G1	Batería
	:21 - Transmisión C1	:78 - Potenciómetro de inclinación		tracción	4H1	Bocina
	:30 - CAN alto	C2	1B4	Sensor – temperatura del motor de tracción	K1	Contactor – principal
	:31 - CAN bajo	:79 - 0 voltios	1B5 2B1	Alarma – desplazamiento	K2	Relé – resistencia de carga
	:33 - Interruptor del asiento	:80 - Potenciómetro de desplaza- miento lateral C1		Joystick – elevación/extensión	K3	Relé – resistencia de carga
	:34 - Error	miento lateral C1 :81 - Potenciómetro de desplaza-	2B2	Joystick – inclinación/desplaza-	1M1	Motor – tracción
	:35 - Freno de estacionamiento	miento lateral C2	ZDZ	miento lateral	2M1	Motor – elevación
	:36 - Marcha hacia adelante	:85 - 0 voltios	2B3	Joystick – hidráulica 5ª/6ª	9M1	Motor – ventilador MOS de tracción





Diagrama del circuito (cabina para cámaras frigoríficas) - Código de control

Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función	
9M2	Motor – ventilador motor de	1S5	Interruptor – freno de pie	2X15	Conector – 2B1 (6 vías)	4X1	Conector – bocina (2 vías)	
9M4	tracción Motor – ventilador MOS de	1S13	Interruptor – dirección	2X17	Conector – válvulas del chasis (10	5X1	Conector – iluminación (4 vías)	
31114	elevación	2S28	Interruptor – centrado automático	2X26	vías)	6X1	Conector – pantalla (16 vías)	
6P1	Módulo – pantalla	0000	inclinación		Conector – 2B2 (6 vías)	6X9	Conector – consola (16 vías)	
	:1 - 13 voltios	2S29	Interruptor – centrado automático desplazamiento lateral	2X34	Conector – potenciómetro posición extendida (4 vías)	6X60	Conector – Registrador de da- tos/teclado (5 vías)	
	:2 - Líquido de frenos	4S1	Interruptor – pulsador bocina	2X35	Conector – 2B24 (4 vías)	6X61	Conector – Registrador de da-	
	:3 - Controlador de la batería +vo	U1	Convertidor – 48 V / 13 V	2X36	Conector – sensores descenso (4	0//01	tos/teclado (4 vías)	
	:5 - Codificador A	X2	Conector – asiento (42 vías)	0.700	vías)	6X63	Conector – opciones (10 vías)	
	:6 - Codificador B	X10	Conector – batería	2X38	Conector – válvulas del carro de elevación (4 vías)	7X72	Conector - 7B17 (4 vías)	
	:7 - Referencia	X11	Conector – alimentación	2X39	Conector – cable del mástil (10 o	7X73	Conector – 7B18 (4 vías)	
	:8 - Batería bloqueada	X12	Conector – resistencia de carga (6	07/40	16 vías)	7X74	Conector – 7B17 (4 vías)	
	:9 - Ventilador MOS de tracción	X13	vías)	2X40	Conector – mástil y carro de elevación (6 vías)	7X75	Conector – 7B18 (4 vías)	
	:11 - Ventilador del motor de tracción	X13	Conector – módulo de control (121 vías)	2X46	Conector – 2B26 (4 vías)	7X76	Conector - 7B19 (4 vías)	
	:12 - Ventilador MOS de hidráulica	X14	Conector – módulo de potencia (29	2X50	Conector – interruptores inclina-	7X78	Conector – sensor de puerta y	
	:14 - CAN alto	X48/C	vías) Conector – dirección asistida (4		ción/desplazamiento lateral auto- mático		enclavamiento de alimentación (4 vías)	
	:15 - CAN bajo	X40/C	vías)	2X51	Conector – 2B32 (4 vías)	8X38	Conector – 8B11 (4 vías)	
	:16 - 0 voltios	X49/G	Conector – dirección asistida (8	2X52	Conector – Sensor de reducción	8X39	Conector – 8B12 (2 vías)	
6P12	Módulo – Registrador de datos/te-	X50/L	vías) Conector – dirección asistida (8		de velocidad de elevación principal (4 vías)	8X40	Conector – 8B12 (4 vías)	
0	clado	A30/L	vías)	2X83	Conector – 2B8 (4 vías)	9X1	Conector – ventilador MOS de	
2R11	Resistencia – potenciómetro de	1X7	Conector – 1B4 y Y1 (4 vías)	2X86	Conector – potenciómetro de		tracción (2 vías)	
2R12	posición de extensión Resistencia – potenciómetro de	1X9	Conector – dirección/interruptor	2,100	posición de inclinación (4 vías)	9X2	Conector – ventilador motor de tracción (2 vías)	
21112	posición de inclinación	43/40	bocina (6 vías)	2X87	Conector – potenciómetro de	9X12	Conector – ventilador MOS de	
3R11	Resistencia - Potenciómetro del	1X10	Conector – acelerador (4 vías)		posición de desplazamiento lateral (4 vías)		elevación (2 vías)	
3R12	volante Resistencia - Potenciómetro de eje	1X14	Conector – freno de pie (3 vías)	2X88	Conector – carro de elevación (4	9X60	Conector - Interfaz de cabina (4 vías)	
S1	Interruptor de llave	1X15	Conector – diagnóstico (7 vías)	27.4	vías)	Y1	Solenoide – freno motor de	
	•	1X16	Conector – 1B1 (4 vías)	3X1	Conector – dirección asistida (16 vías)		tracción	
S2	Interruptor – aislador de emergen- cia	1X32	Conector – asiento (6 vías)	3X4	Conector – codificador del volante	2Y1	Válvula – elevación	
S3	Interruptor – nivel de líquido de	1X34	Conector – alarma de desplaza- miento (2 vías)		(10 vías)	2Y2	Válvula – descenso	
104	frenos	1X77	Conector – interruptor freno de	3X18	Conector – potenciómetro del volante (6 vías)	2Y8	Válvula – extensión alcance,	
1S1	Interruptor – asiento		aparcamiento (2 vías)	3X19	3X19	Conector – codificador del poten-		desplazamiento lateral, inclinación hacia delante (opción)
1S4	Interruptor – freno de aparca- miento	2X7	Conector – 2B4 (2 vías)		ciómetro de eje (6 vías)		(1.5.5.)	





Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
2Y9	Válvula – retracción alcance,	2Y31	Válvula – bloqueo
	desplazamiento lateral, inclinación hacia atrás (opción)	2Y32	Válvula – desembrague
2Y11	Válvula – selección extensión	2Y33	Válvula – descenso 3ª etapa
2Y12	Válvula – selección desplaza- miento lateral	4Z1	Supresión – bocina

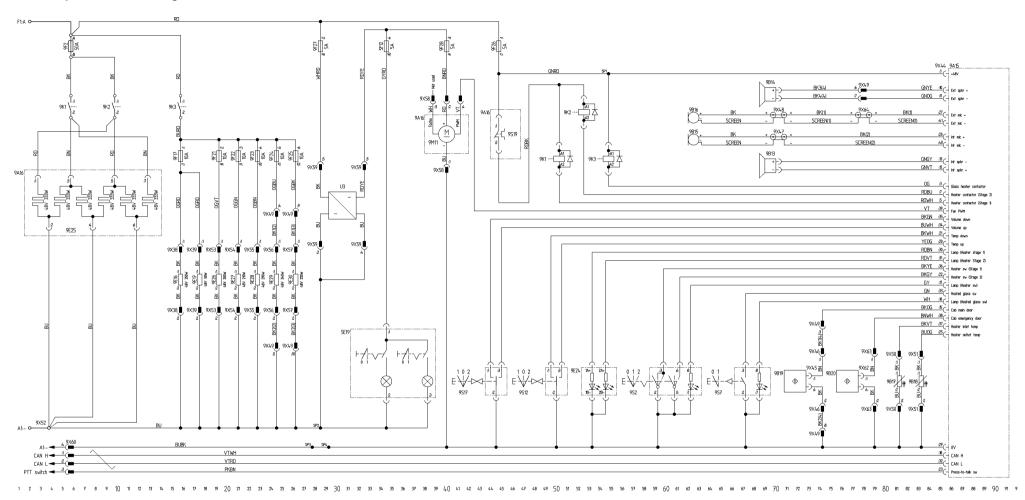
Abreviaturas de color				
вк	Negro			
BN	Marrón			
OG	Naranja			
ΥE	Amarillo			
RD	Rojo			

Abreviaturas de color				
GN	Verde			
BU	Azul			
VT	Violeta			
GY	Gris			
WH	Blanco			

Cabina para cámara frigorífica

# tinde Material Handling Linde

#### Cabina para cámara frigorífica



Pos.



# Código clave de la cabina para cámara frigorífica

# Có- Explicación de la función Pos. digo

9A15 Módulo - cabina para cámara frigorífica

- :1 +48V
- :3 Contactor del cristal calefactado
- :5 Contactor del calefactor (etapa 1)
- :7 Contactor del calefactor (etapa 2)
- :10 Altavoz exterior +vol.
- :11 Altavoz exterior -vol.
- :12 Altavoz interior +vol.
- :13 Altavoz interior -vol.
- :15 Puerta principal de la cabina
- :16 Testigo (interruptor del cristal calefactado)
- :17 Testigo (interruptor del calefactor)
- :18 CAN alto
- :20 Aumento de temperatura
- :21 Disminución de temperatura
- :22 Interruptor del calefactor (etapa 2)
- :23 Interruptor PTT (pulsar para hablar)
- :25 Temperatura de salida del calefactor
- :26 Micrófono interior +vol.
- :27 Micrófono exterior +vol.
- :29 0 voltios

Có-	Explicación de la función	Pos.
digo		

- :30 Testigo (etapa del calefactor 1)
- :31 Testigo (etapa del calefactor 2)
- :32 CAN bajo
- :33 Testigo (interruptor del cristal calefactado)
- :34 Aumento del volumen
- :35 Disminución del volumen
- :36 Interruptor del calefactor (etapa 1)
- :37 Temperatura de entrada del calefactor
- :38 Puerta de emergencia de la cabina
- :39 PWM del ventilador
- :40 Micrófono interior
- -vol.
- :41 Micrófono exterior -vol.
- 9A16 Conjunto calefactor
- 9B13 Altavoz interior
- 9B14 Altavoz exterior
- 9B15 Micrófono interior
- 9B16 Micrófono exterior
- 9B17 Sensor temperatura de entrada del calefactor
- 9B18 Sensor temperatura de salida del calefactor
- 9B19 Sensor puerta principal de la cabina
- 9B20 Sensor puerta de emergencia de la cabina

Có-	Explicación de la función	Pos.
digo		

- 5E19 Luz interior
- 9E16 Calentador cristal (principal trasero)
- 9E17 Calentador cristal (lateral trasero)
- 9E24 Testigo indicador del calefactor de la cabina
- 9E25 Calefactor cabina
- 9E26 Calentador cristal (lado de la consola)
- 9E27 Calentador cristal (lado del asiento)
- 9E28 Calentador cristal (techo)
- 9E29 Calentador cristal (parte superior de la puerta)
- 9E30 Calentador cristal (parte inferior de la puerta)
- 5F12 Fusible luz interior
- 9F2 Fusible cabina para cámara frigorífica
- 9F17 Fusible cristal calefactado
- 9F21 Fusible cristal calefactado
- 9F22 Fusible cristal calefactado
- 9F23 Fusible cristal calefactado
- 9F24 Fusible cristal calefactado
- 9F25 Fusible cristal calefactado
- 9F26 Fusible módulo 9A15
- 9F27 Fusible convertidor U3
- 9F28 Fusible ventilador del calefactor

# Có- Explicación de la función digo

- 9K1 Contactor calefactor de la cabina (etapa 1)
- 9K2 Contactor calefactor de la cabina (etapa 2)
- 9K3 Contactor cristal calefactado
- 9M11 Motor ventilador del calefactor
- S2 Interruptor calefacción
- 9S7 Interruptor cristal calefactado
- 9S12 Interruptor temperatura de la cabina
- 9S17 Interruptor volumen del intercomunicador
- 9S19 Termostato calefactor
- J3 Convertidor 48V/24V
- 9X38 Conector cristal calefactado (2 vías)
- 9X39 Conector cristal calefactado (2 vías)
- 9X44 Conector módulo 9A15 (42 vías)
- 9X45 Conector 9B19 (4 vías)
- 9X46 Conector sensor de la puerta principal de la cabina (2 vías)
- 9X47 Conector micrófono 9B15
- 9X48 Conector micrófono 9B16
- 9X49 Conector puerta de la cabina (10 vías)
- 9X50 Conector sensor 9B17 (2 vías)

#### 7 Esquemas de cableado



calefactado (2 vías)



Có- digo	Explicación de la función	Pos.
9X51	Conector - sensor 9B18 (2 vías)	_
9X52	Conector - espárrago negativo	
9X53	Conector - cristal calefactado (2 vías)	
9X54	Conector - cristal calefactado (2 vías)	
9X55	Conector - cristal	

Có- digo	Explicación de la función	Pos.
9X56	Conector - cristal calefactado (2 vías)	
9X57	Conector - cristal calefactado (2 vías)	
9X58	Conector: ventilador (4 vías)	
9X59	Conector - convertidor U3 (6 vías)	
9X60	Conector - interfaz de la carretilla (4 vías)	

Có- digo	Explicación de la función	Pos.
9X62	Conector - 9B20 (4 vías)	
9X63	Conector - sensor de la puerta de emergencia de la cabina (2 vías)	
9X64	Conector - puerta de la cabina	
Abrev	riaturas de color	
вк	Negro	
BN	Marrón	

Abre	Abreviaturas de color	
OG	Naranja	
ΥE	Amarillo	
RD	Rojo	
GN	Verde	
BU	Azul	
VT	Morado	
GY	Gris	
WH	Blanco	



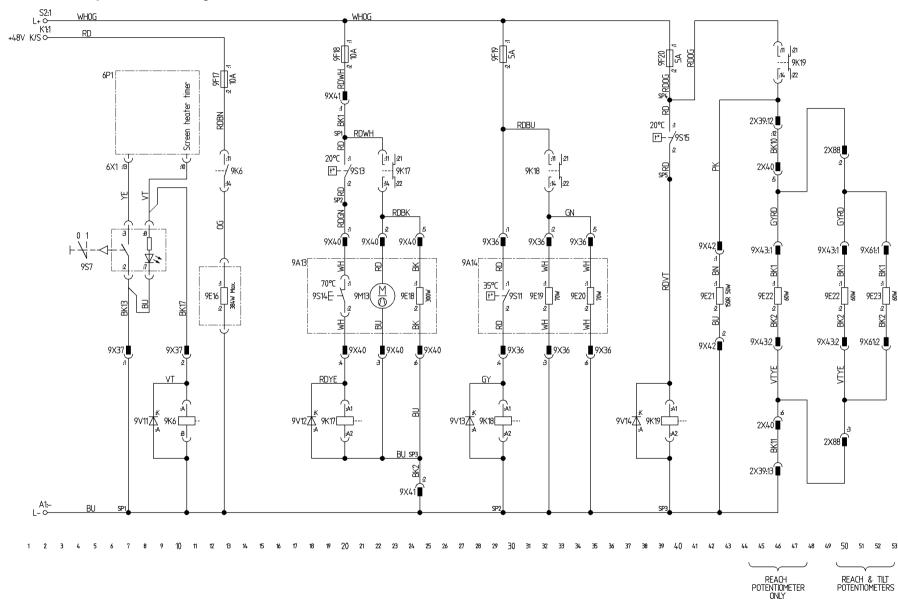
Cabina para cámara frigorífica

Linde Material Handling

Linde

Calefactores para cámara frigorífica

#### Calefactores para cámara frigorífica



20-25



#### Código clave del calefactor para cámara frigorífica

90			
Có- digo	Explicación de la función	Pos.	
9A13	Unidad - calefactor de palanca de mando	17-26	
9A14	Unidad - calefactor de caja de cambios	27-36	
9E16	Calefactor - luneta trasera	12	
9E18	Calefacción - palanca de mando	24	
9E19	Calefacción - caja de cambios	32	
9E20	Calefacción - caja de cambios	34	
9E21	Calefactor - codificador de altura	42	
9E22	Calefactor - banda de rodadura del potenciómetro de alcance	46, 50	
9E23	Calefactor - banda de rodadura del potenciómetro de inclinación	52	
9F17	Fusible - lunetas calefactadas	12	
9F18	Fusible - calefactor de palanca de mando	20	

Có- digo	Explicación de la función	Pos.

digo	Explicación de la función	FUS.
9F19	Fusible - calefactor de caja de cambios	29
9F20	Fusible - calefactores del codificador y del potenciómetro	39
9K6	Relé - luneta térmica	4-9
9K17	Relé - calefactor de palanca de mando	20-24
9K18	Relé - calefactor de caja de cambios	29-33
9K19	Relé - calefactores del codificador y del potenciómetro	39, 46-48
9M13	Motor - ventilador del calefactor de palanca de mando	22
6P1	Módulo - pantalla	6-11
9S7	Interruptor - luneta calefactada	4-9
9S11	Termostato - calefactor de caja de cambios	30
9S13	Termostato - palanca de	20

mando

#### Có- Explicación de la función Pos. digo

9S14	Termostato - calefactor de palanca de mando	20
9S15	Termostato - calefactores del codificador y del potenciómetro	40
9V11	Diodo - rueda libre para 9K6	8

9V12 Diodo - rueda libre para 9K17	18
9V13 Diodo - rueda libre para 9K18	27

9V14 Diodo - rueda libre para 9K19	

(16 vías)	
2X40 Conector - mástil y cabezal	46
(6 vías)	

2X39 Conector - cable del mástil 46

(0 1.00)	
2X88 Conector - potenciómetro	50
de posición de	
desplazamiento lateral	
(4 vías)	

6X1 Conector - pantalla (16 7, 1 vías)	10

9X36	Conector - calefactor de	27-35
	caja de cambios (6 vías)	

9X37 Conector - consola (2 vías) 7,	10
-------------------------------------	----

#### Có- Explicación de la función Pos. digo

9X40 Conector - calefactor de

	palanca de mando (6 vías)	
9X41	Conector - asiento (2 vías)	20, 24
9X42	Conector - calefactor del codificador de altura (2 vías)	42
9X43	Conector - calefactor de la banda de rodadura del potenciómetro de alcance	46, 50

	(Fastones en línea)	
9X61	Conector - calefactor de la banda de rodadura	52
	del potenciómetro de	
	inclinación (Fastones en	
	línea)	

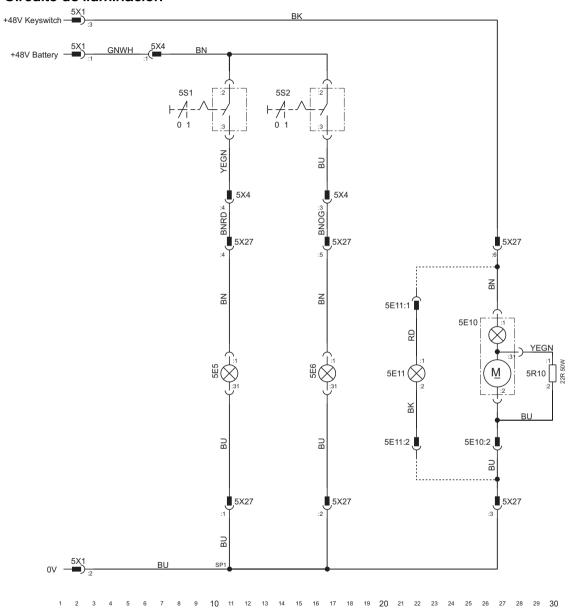
Abreviaturas de color	
BK	Negro
BN	Marrón
OG	Naranja
YE	Amarillo
RD	Rojo
GN	Verde
BU	Azul
VT	Morado
GY	Gris
WH	Blanco

nde Material Handling

Linde

Circuito de iluminación

#### Circuito de iluminación





# Circuito de iluminación - código de claves

Có- digo	Explicación de función	Có- digo	Explicación de función
5E5	Luz - Lámpara de trabajo IZ	5S1	Interruptor - Lámpara de trabajo IZ
5E6	Luz - Lámpara de trabajo DE	5S2	Interruptor - Lámpara de trabajo
5E10	Luz - Baliza giratoria		DE
5544	L. Dallanda Van (a	5X1	Conector - Iluminación 4 vías
5E11	Luz - Baliza de Xenón	5X4	Conector - Consola 4 vías
5R10	Resistencia - Baliza giratoria	0/14	Concotor Consola 4 Vias
20		5X27	Conector - Luces 6 vías

Abre	viaturas de color
BK	Negro
BN	Marrón
G	Naranja
ΥE	Amarillo
RD	Rojo

Abreviaturas de color	
GN	Verde
BU	Azul
VT	Violeta
GY	Gris
WH	Blanco